

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

VIDNAL V68

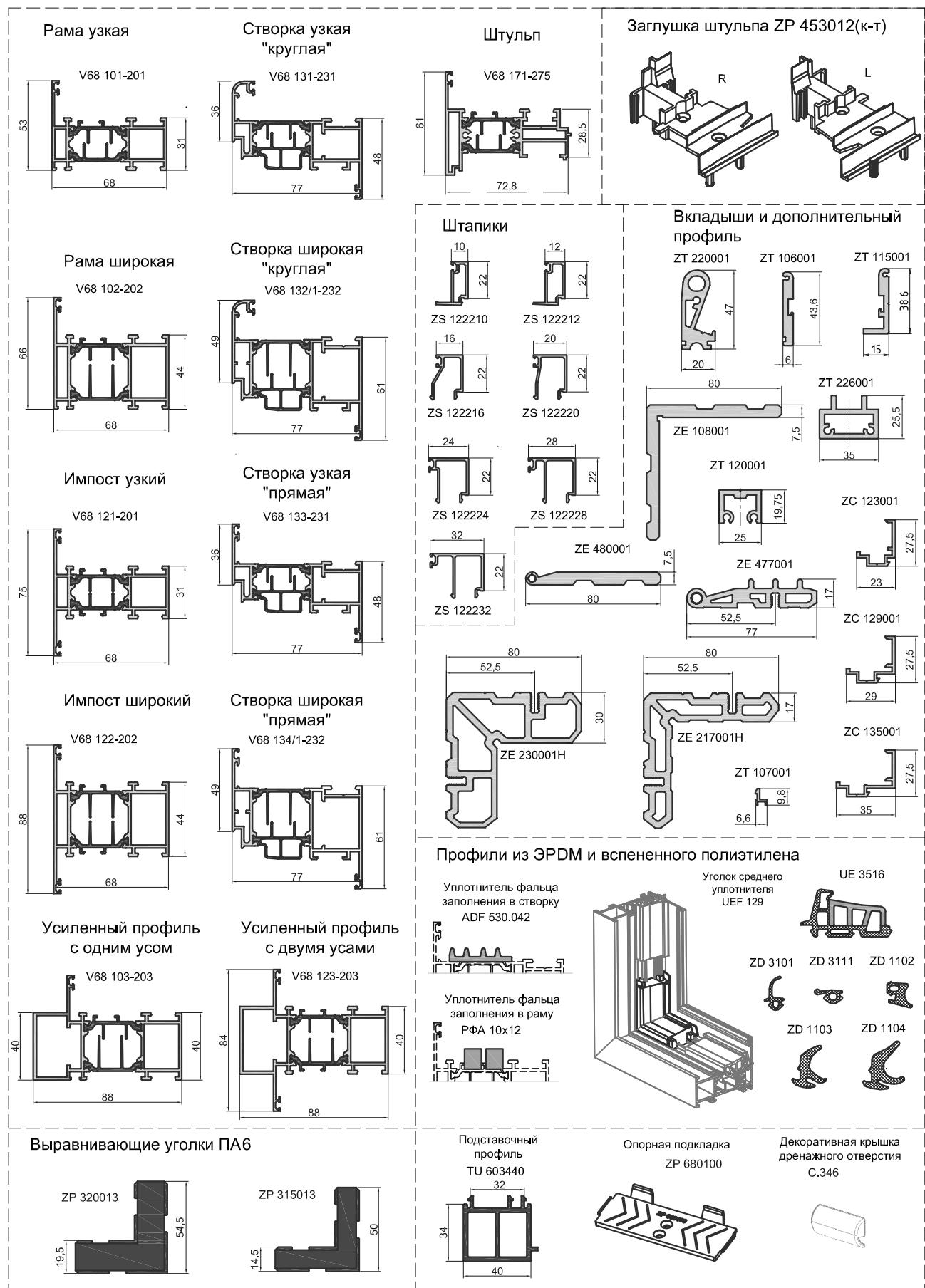
ОКОННАЯ СИСТЕМА С ПОВЫШЕННОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ



s y s t e m s **PROF**
VIDNAL

АРХИТЕКТУРНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

СДЕЛАНО В РОССИИ ДЛЯ РОССИИ



Содержание

1. ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ	01.01
2. ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК ПРОФИЛЕЙ	02.01
3. АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ	03.01
Оконные профили	03.01
Штапики	03.07
Вкладыши и дополнительные профили	03.07
4. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	04.01
Резиновые уплотнители	04.01
Профили из вспененного полиэтилена и ПВХ	04.01
Закладные	04.02
Прочие	04.04
Крепежные изделия	04.05
5. КОМПЛЕКТНОСТЬ УЗЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ	05.01
Комплектность угловых соединений	05.01
Комплектность импостных соединений	05.05
6. ВЫБОР ШТАПИКОВ И УПЛОТНЕНИЙ	06.01
7. ТИПОВЫЕ СЕЧЕНИЯ	07.01
Одностворчатое окно	07.02
Одностворчатое окно комбинированное с верхней глухой створкой	07.04
Одностворчатое окно комбинированное с боковой глухой створкой	07.06
Двусторчатое окно	07.09
Балконный блок	07.10
Витраж с усиленными стойками	07.14
Штульповое окно	07.15
8. СОЕДИНЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ	08.01
Угловое соединение створки V68 132/1-232	08.01
Угловое соединение створки V68 131-231	08.02
Угловое соединение створки V68 134/1-232	08.03
Угловое соединение створки V68 133-231	08.04
Угловое соединение рамы V68 101-201	08.05
Угловое соединение рамы V68 102-202	08.06
Угловое соединение рамы V68 121-201	08.07

Угловое соединение рамы V68 122-202	08.08
Импостное соединение V68 121-201 с рамой	08.09
Импостное соединение V68 122-202 с рамой	08.10
Импостное соединение V68 121-201 со створкой	08.11
Схема установки импостного соединителя	
Monticelli ZA 1701R, ZA 1701L	08.12
Угловое соединение рамы V68 101-201 для углов 40-180°.....	08.13
Угловое соединение створки V68 131-231 для углов 40-180°.....	08.14
Угловое соединение створки V68 133-231 для углов 40-180 °.....	08.15
Угловое соединение оконного импостного профиля V68 121-201 для углов 40-180°	08.16
9. ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ.....	09.01
Обработка профиля створки V68 131-231, V68 132/1-232, V68 133-231, V68 134/1-232 под ручку фурнитуры Roto T-300.....	09.01
Обработка профиля створок под дренажные отверстия. Вырубка фурнитурного паза	09.01
Обработка профиля рамы под установку декоративной крышки дренажного отверстия С.346	09.01
Обработка штульпового профиля V68 171-275	09.02
10. ВКЛАДЫШИ	10.01
11. СХЕМА УСТАНОВКИ ПОДКЛАДОК И УПЛОТНИТЕЛЕЙ	11.01
12. ПРИМЕРЫ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ	12.01
Монтаж одностворчатого окна V68 в витраж F50.....	12.01
Монтаж оконного блока V68 в стеновой проем.....	12.02
13. ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ.....	13.01
Пример расчета типового одностворчатого оконного блока	13.01
Пример расчета штульпового оконного блока	13.03
14. ОБОРУДОВАНИЕ	14.01

1. Описание системы.

Назначение системы.

Система алюминиевых профилей V68 с терморазрывом 34мм предназначена для изготовления витражей и окон с улучшенными характеристиками по теплопроводности и шумоизоляции.

Типы конструкций.

Система позволяет изготавливать следующие типы алюминиевых конструкций:

- одностворчатые окна;
- двустворчатые окна;
- комбинированные окна;
- балконные двери;
- витражи;
- штульповые окна.

Используемая фурнитура.

В конструкции окон V68 можно использовать фурнитуру со следующими параметрами:

- фурнитурные комплекты, использующие европаз шириной 14/18мм на раме и 15/20мм на створке;
- количество тяг зависит от габаритов створки и выбранного типа открывания;
- длины тяг необходимо выбирать по рекомендациям производителя применяемой фурнитуры.

Применяемые уплотнения.

Уплотнения, применяемые в системе V68, изготавливаются из:

- устойчивого к старению искусственного каучука EPDM;
- пористого EPDM;
- вспененного полиэтилена.

Заполнение

Типоразмерный ряд штапиков в системе V68 позволяет устанавливать заполнение толщиной от 21 до 54мм. Заполнение устанавливается на специальные подкладки в соответствии со схемой, приведенной в данном каталоге. Не допускается свободное перемещение заполнения в составе изделия.

Остекление алюминиевых конструкций должно производиться стеклопакетами по ГОСТ 24866-99, непрозрачное заполнение – по ГОСТ 15588-86

Используемые материалы.

Алюминиевые профили изготавливаются методом горячего прессования из сплава АД31 Т1 (сплав EN AW 6060 согласно европейского стандарта EN 573-3.1994), предельные отклонения по ГОСТ 22233-2001 (DIN 17615). Данный сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности.

Термовставка изготовлена из полиамида марки ПА 6 армированного стекловолокном. Этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению.

Уплотнения, применяемые в системе, изготавливаются из устойчивого к старению искусственного каучука EPDM в соответствии с ГОСТ 30778-2001.

Крепежные элементы и используемые комплектующие изготовлены специально из нержавеющего или защищенного от коррозии металла.

Обработка поверхности.

Профили могут быть анодированы с соблюдением норм DIN 17611 (в натуральный, черный, бронзовый, и другие цвета, толщиной покрытия не менее 20 мкм.) или покрыты порошковой краской в электростатическом поле согласно шкале RAL с соблюдением требований GSB (толщиной покрытия не менее 60 мкм). Цвет покрытия определяется заказчиком.

Защитные меры.

Для временной защиты поверхностей профилей применяются полимерные защитные пленки, которые после монтажа должны удаляться без остатка и не оставлять следов на поверхности профилей. При монтаже необходимо беречь изделия от механических повреждений и воздействия цемента, известки, краски и т.д.

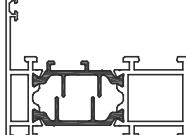
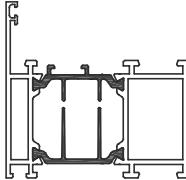
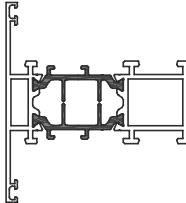
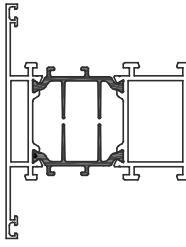
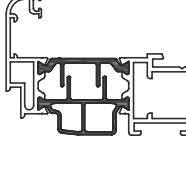
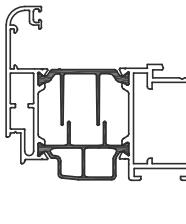
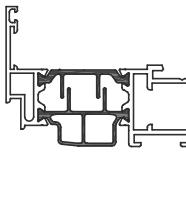
Прочее.

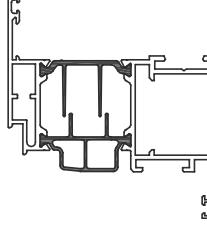
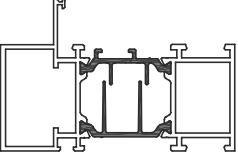
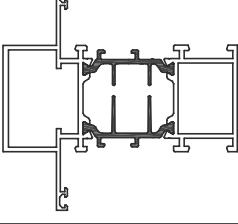
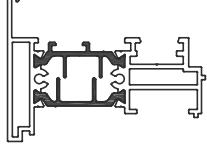
Поставщик оставляет за собой право вносить в каталог изменения, не ухудшающие характеристики системы профилей, без предварительного уведомления покупателя о вносимых изменениях, либо согласования с покупателем вносимых изменений.

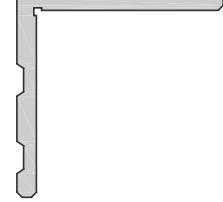
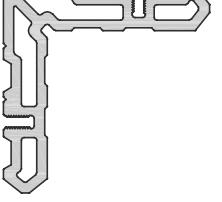
Технические характеристики:

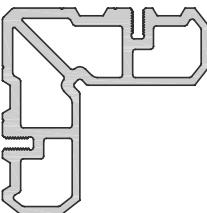
Типы конструкций	Оконные блоки, балконные двери, витражи.
Типы открываний	Поворотное, поворотно-откидное, штульповое, PASK (параллельно-сдвижное)
Монтажная глубина, мм	68
Фурнитурный паз профиля рамы, мм	14/18 европаз V.01 любая фурнитура европейского и российского производства
Фурнитурный паз профиля створки, мм	15/20 европаз V.01.01 любая фурнитура европейского и российского производства
Количество контуров уплотнения	3
Уплотнитель внутренний/наружный	EPDM (0,225 W/mK)
Уплотнитель средний UE 3516	EPDM (0,225 W/mK) /пористый EPDM (0,150 W/mK)
Уплотнитель фальца заполнения ADF 530.042; РФА 10x12	Вспененный полиэтилен (0,038 W/mK)
Толщина заполнения, мм.	21-54
Сплав алюминия по ГОСТ 22333-2001	АД31Т1
Обработка поверхности (толщина покрытия)	Защитно-декоративная порошковая покраска 60мкм, анодирование 20мкм
Видимая ширина профиля рамы, мм	53; 66
Видимая ширина профиля створки, мм	70; 83
Ширина полиамидных термовставок, мм.	34, многокамерный термомост
Приведенное сопротивление теплопередачи системы по протоколу испытаний, ГОСТ 26602.2-99	1,03 м ² °C/Вт (0,97 W/m ² K)
Приведенное сопротивление теплопередачи системы расчетное, ГОСТ 26602.2-99	0,61 м ² °C/Вт (1,65 W/m ² K)
Класс объемной воздухопроницаемости системы V68, ГОСТ 21519-2003	не ниже В
Класс звукоизоляции системы V68, ГОСТ 23166-99	не ниже Д

2. Таблица характеристик профилей.

Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Периметр, мм.	Площадь сечения, см²	Справочные величины по осям						Стр.	
					X-X			Y-Y				
					Jx, см⁴	Wx, см³	ix, см	Jy, см⁴	Wy, см³	iy, см		
Оконные												
V68 101-201 профиль рамный 53x68мм		1,445	371	6,33	31,03	8,12	2,21	7,97	2,25	1,12	03.01	
V68 102-202 профиль рамный 66x68мм		1,712	435	7,42	37,61	9,9	2,25	18,49	4,42	1,85	03.03	
V68 121-201 профиль импостный 75x68мм		1,575	449	6,85	34,16	8,56	2,23	11,67	3,11	1,31	03.01	
V68 122-202 профиль импостный 88x68мм		1,829	475	7,93	40,85	10,32	2,27	24,28	5,5	1,75	03.03	
V68 131-231 профиль створки "круглый" 70x77		1,645	431	7,19	44,71	11,21	2,49	13,1	13,69	1,35	03.02	
V68 132/1-232 профиль створки "круглый" 83x77мм		1,918	470	8,28	53,17	13,1	2,5	26,21	6,27	1,78	03.05	
V68 133-231 профиль створки "прямой" 70x77мм		1,581	404	6,97	43,31	11,08	2,49	10,93	3,08	1,25	03.02	

Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Периметр, мм.	Площадь сечения, см²	Справочные величины по осям						Стр.	
					Х-Х			Y-Y				
					Jx, см⁴	Wx, см³	iX, см	Jy, см⁴	Wy, см³	iY, см		
V68 134/1-232 профиль створки "прямой" 83x77мм		1,861	435	8,06	51,9	13,0	2,54	23,25	5,53	1,69	03.05	
V68 103-203 Усиленный профиль рамы 62x88мм		1,905	435	8,18	57,87	12,98	2,66	17,93	4,47	1,48	03.04	
V68 123-203 Усиленный профиль имposta 84x88мм		2,027	489	8,61	59,74	13,12	2,63	23,01	5,4	1,63	03.04	
V68 171-275 Штаплевый оконный профиль		1,638	419	7,06	37,75	8,58	2,31	8,85	2,46	1,12	03.06	
Штапики												
ZS 122210 штапик 10мм		0,287	99	1,06	-	-	-	-	-	-	-	03.07
ZS 1222212 штапик 12мм		0,295	99	1,07	-	-	-	-	-	-	-	03.07
ZS 122216 штапик 16мм		0,274	158	1,01	-	-	-	-	-	-	-	03.07
ZS 122220 штапик 20мм		0,285	164	1,05	-	-	-	-	-	-	-	03.07
ZS 122224 штапик 24мм		0,312	175	1,15	-	-	-	-	-	-	-	03.07
ZS 122228 штапик 28мм		0,336	189	1,24	-	-	-	-	-	-	-	03.07

Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Периметр, мм.	Площадь сечения, см²	Справочные величины по осям							Стр.	
					Х-Х			Y-Y					
					Jx, см⁴	Wx, см³	iX, см	Jy, см⁴	Wy, см³	iY, см			
ZS 122232 штапик 32мм		0,352	197	1,30	-	-	-	-	-	-	-	03.07	
Вкладыши и дополнительные профили													
ZC 107001 профиль стыковочный		0,064	37	0,24	-	-	-	-	-	-	-	03.07	
ZC 123001 проставка фасадная 23мм		0,293	128	1,05	-	-	-	-	-	-	-	03.07	
ZC 129001 проставка фасадная 29мм		0,320	143	1,15	-	-	-	-	-	-	-	03.07	
ZC 135001 проставка фасадная 35мм		0,347	156	1,25	-	-	-	-	-	-	-	03.07	
ZT 106001 вкладыш импостной в раму		0,596	115	2,2	-	-	-	-	-	-	-	03.08	
ZT 115001 вкладыш импостной в створку		0,534	122	1,97	-	-	-	-	-	-	-	03.08	
ZT 220001 вкладыш импостной		1,190	152	4,39	-	-	-	-	-	-	-	03.08	
ZE 108001 вкладыш угловой 7,5мм		2,767	329,5	10,21	-	-	-	-	-	-	-	03.08	
ZE 217001Н вкладыш угловой 17мм		3,710	398	13,68	-	-	-	-	-	-	-	03.09	

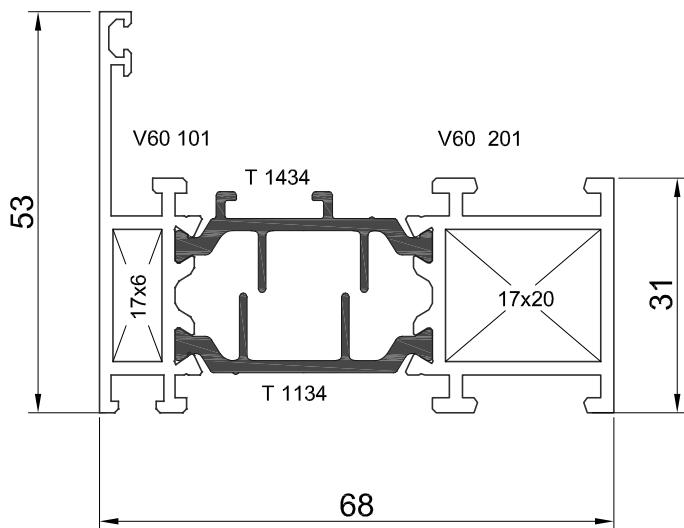
Шифр профиля	Сечение 	Масса 1п.м/кг	Периметр, мм.	Площадь сечения, см²	Справочные величины по осям						Стр.	
					X-X			Y-Y				
					Jx, см⁴	Wx, см³	iX, см	Jy, см⁴	Wy, см³	iY, см		
ZE 230001Н вкладыш угловой 30мм		4,127	392	15,23	-	-	-	-	-	-	03.09	
ZT 226001 вкладыш		0,938	138	3,46	-	-	-	-	-	-	03.08	
ZT 120001 вкладыш		0,602	164	2,22	-	-	-	-	-	-	03.08	
ZE 480001 вкладыш вариабельный 7,5 мм		1,360	176	5,02	-	-	-	-	-	-	03.09	
ZE 477001 вкладыш вариабельный 17 мм		1,615	226	5,96	-	-	-	-	-	-	03.09	

3. Алюминиевые профили.

Оконные профили

V68 101-201

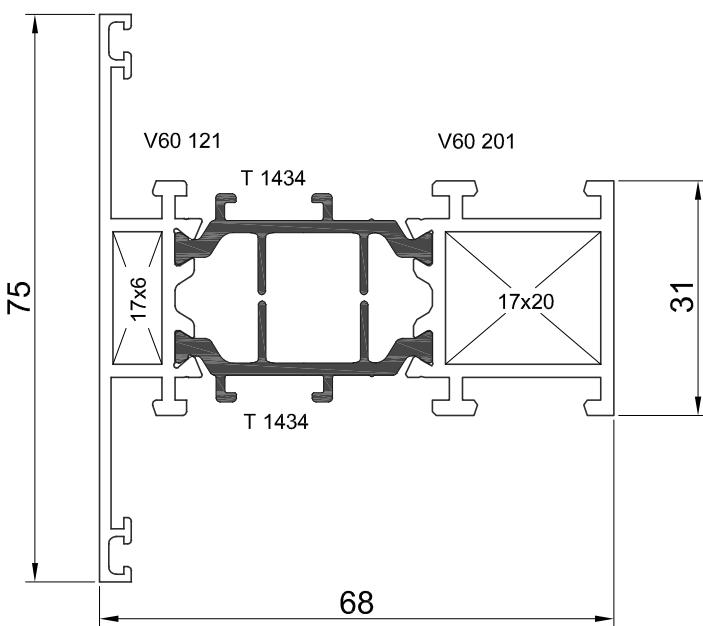
рамный оконный профиль



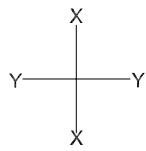
Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см4	Jy, см4
V60 101	202	0,556		
V60 201	181	0,626		
T 1434	-	0,141		
T 1134	-	0,122		
V68 101-201	371	1,445	31,03	7,97

V68 121-201

импостный оконный профиль

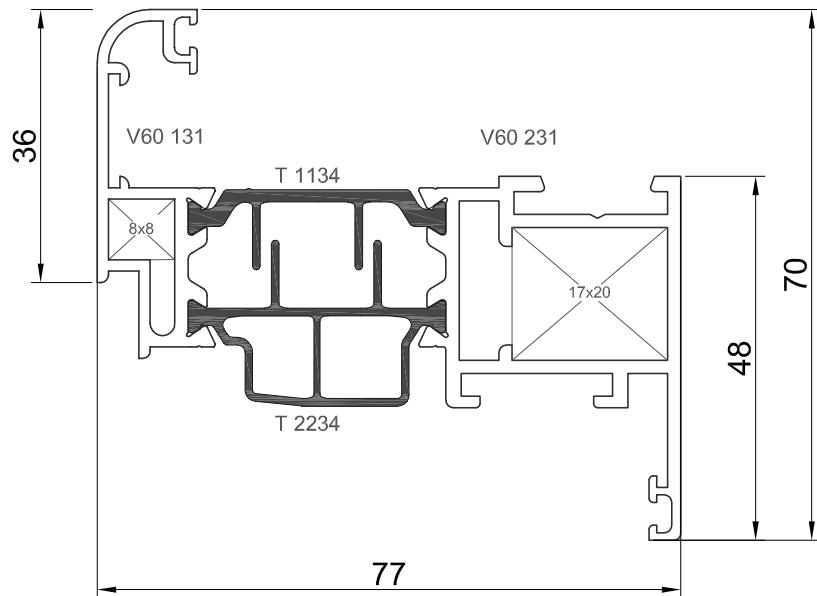


Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см4	Jy, см4
V60 121	261	0,667		
V60 201	181	0,626		
T 1434	-	0,141		
T 1434	-	0,141		
V68 121-201	449	1,575	34,16	11,67



V68 131-231

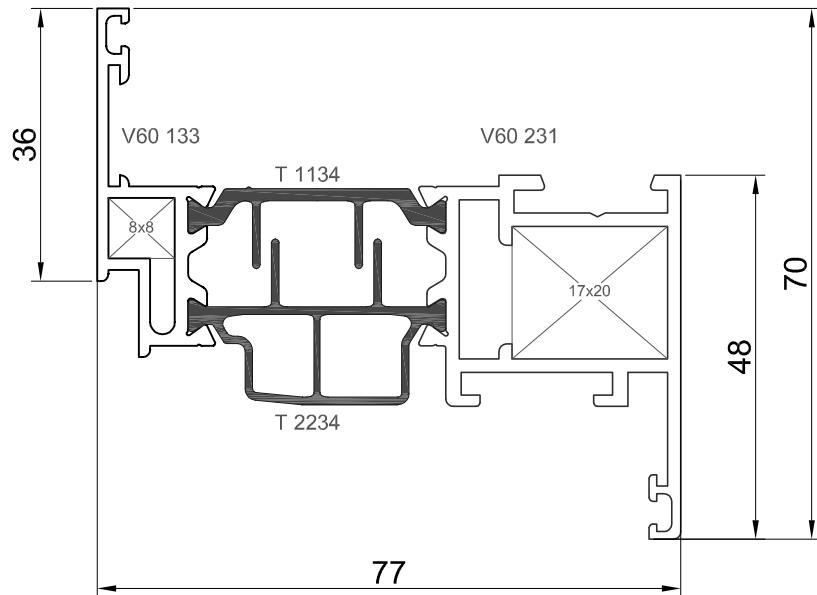
створочный профиль



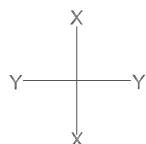
Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см4	Jy, см4
V60 131	196	0,526		
V60 231	250	0,837		
T 1134	-	0,122		
T 2234	-	0,160		
V68 131-231	431	1,645	44,71	13,1

V68 133-231

створочный профиль

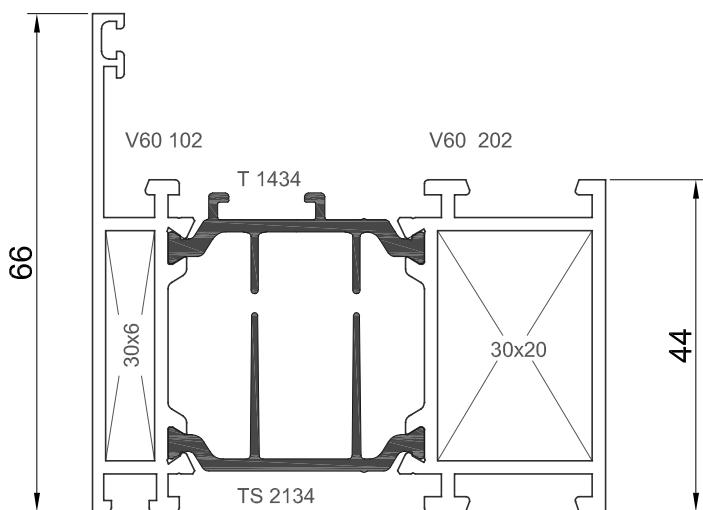


Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см4	Jy, см4
V60 133	166	0,462		
V60 231	250	0,837		
T 1134	-	0,122		
T 2234	-	0,160		
V68 133-231	404	1,581	43,31	10,93



V68 102-202

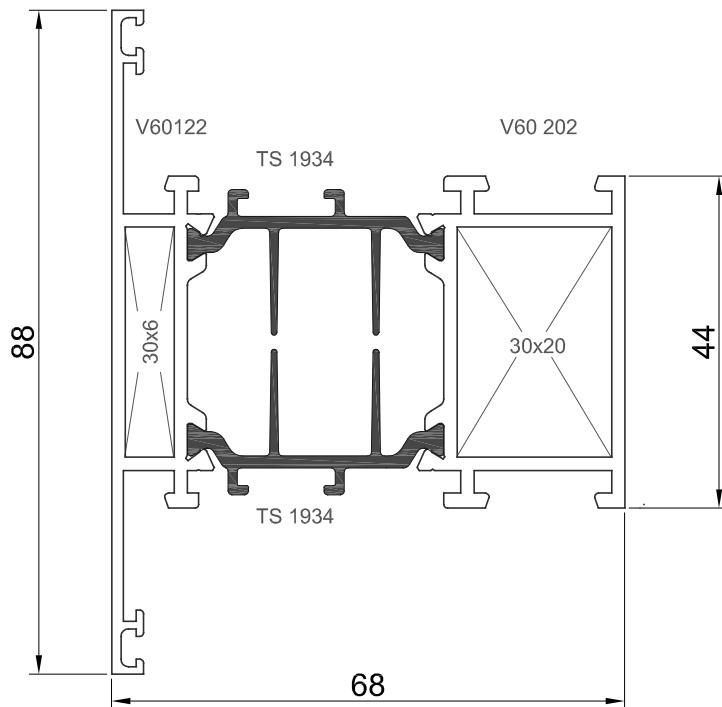
рамный оконный профиль



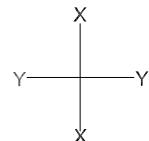
Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см4	Jy, см4
V60 102	228	0,680		
V60 202	207	0,748		
T 1434	-	0,141		
TS 2134	-	0,143		
V68 102-202	435	1,712	37,61	18,49

V68 122-202

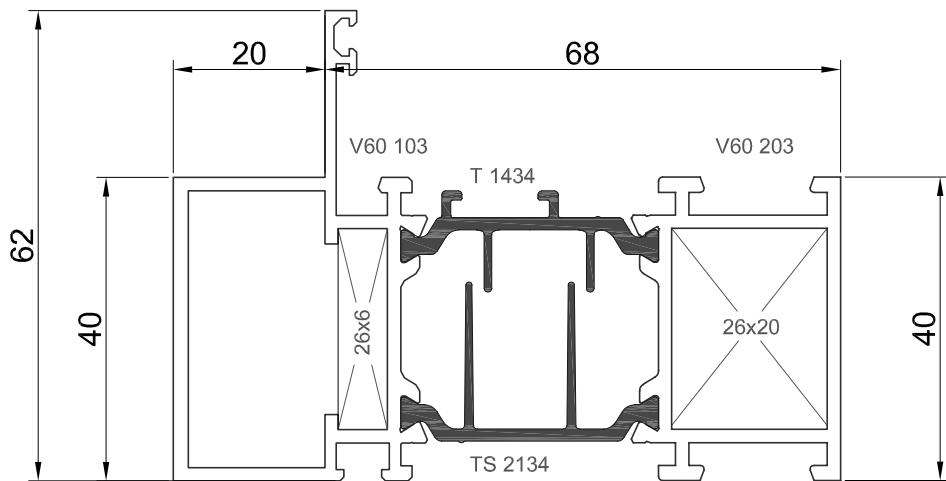
импостный оконный профиль



Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см4	Jy, см4
V60 122	287	0,791		
V60 202	207	0,748		
TS 1934	-	0,145		
TS 1934	-	0,145		
V68 122-202	475	1,829	40,85	24,28

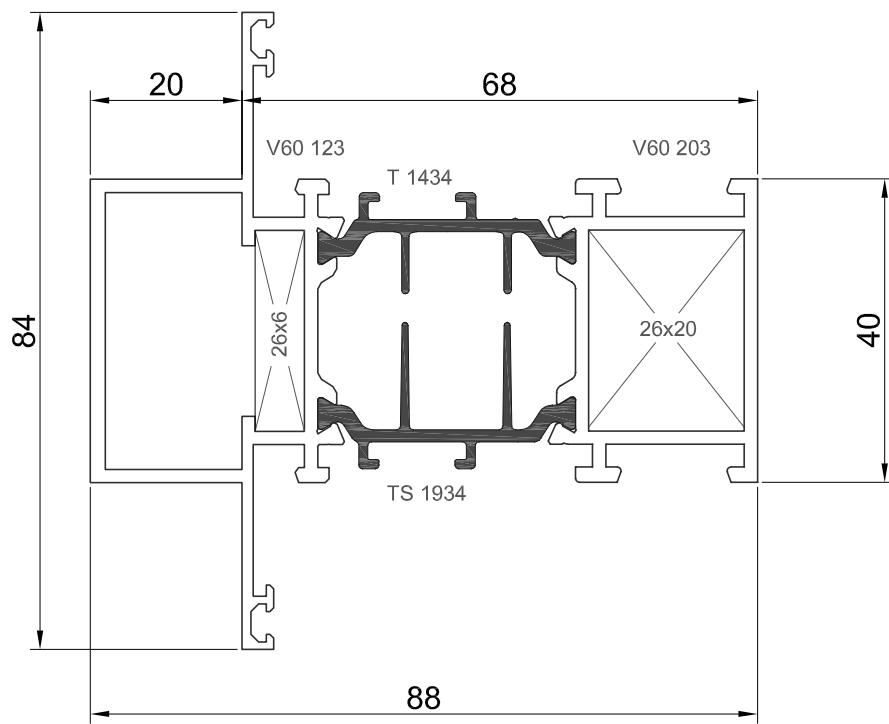


V68 103-203
 рамный оконный профиль

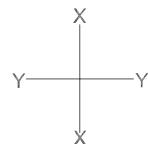


Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см4	Jy, см4
V60 103	260	0,921		
V60 203	199	0,710		
T 1434	-	0,141		
TS 2134	-	0,143		
V68 103-203	435	1,905	57,87	17,93

V68 123-203
 импостный оконный профиль

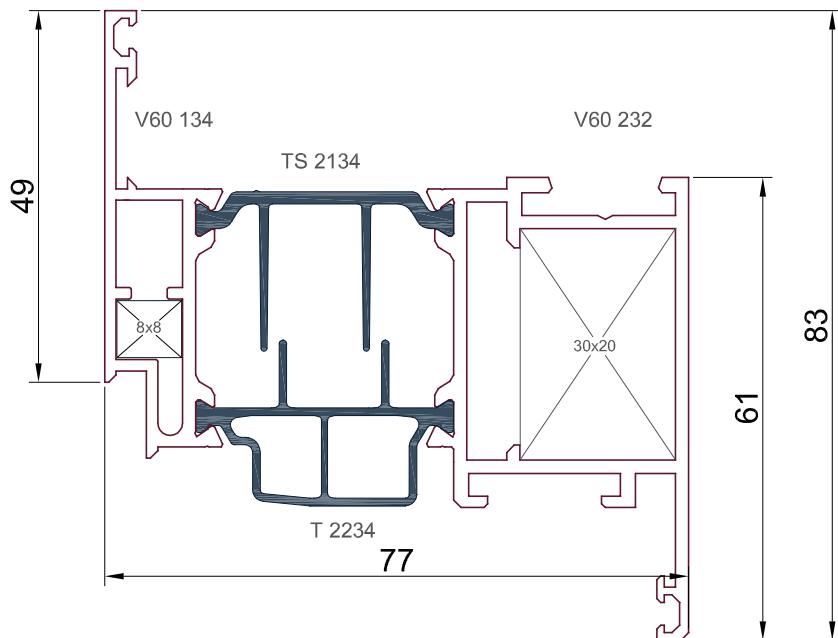


Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см4	Jy, см4
V60 123	319	1,033		
V60 203	199	0,710		
T 1434	-	0,141		
TS 1934	-	0,143		
V68 123-203	489	2,027	59,81	23,03



V68 134/1-232

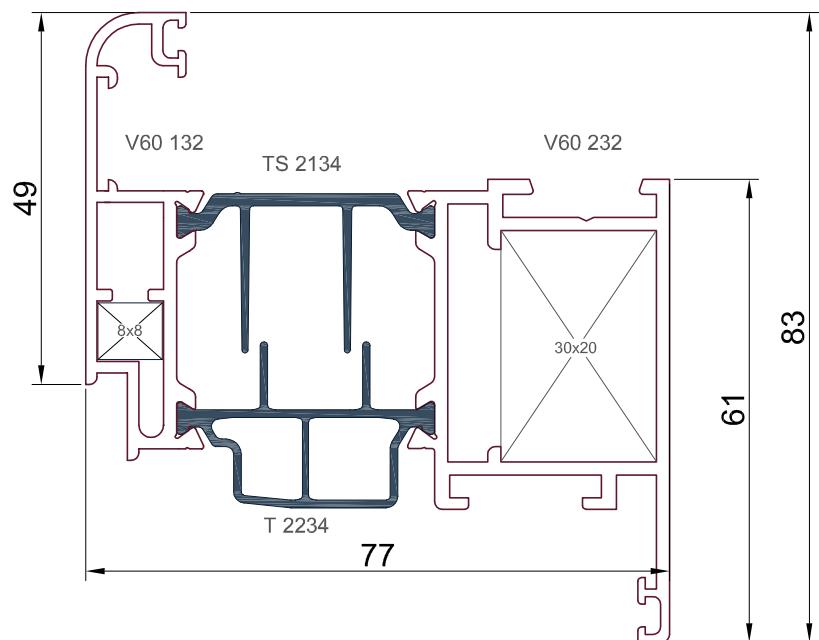
створочный профиль



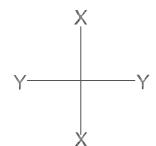
Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см4	Jy, см4
V60 134/1	192	0,599		
V60 232	276	0,959		
TS 2134	-	0,143		
T 2234	-	0,160		
V68 134-232	435	1,861	51,9	23,25

V68 132/1-232

створочный профиль

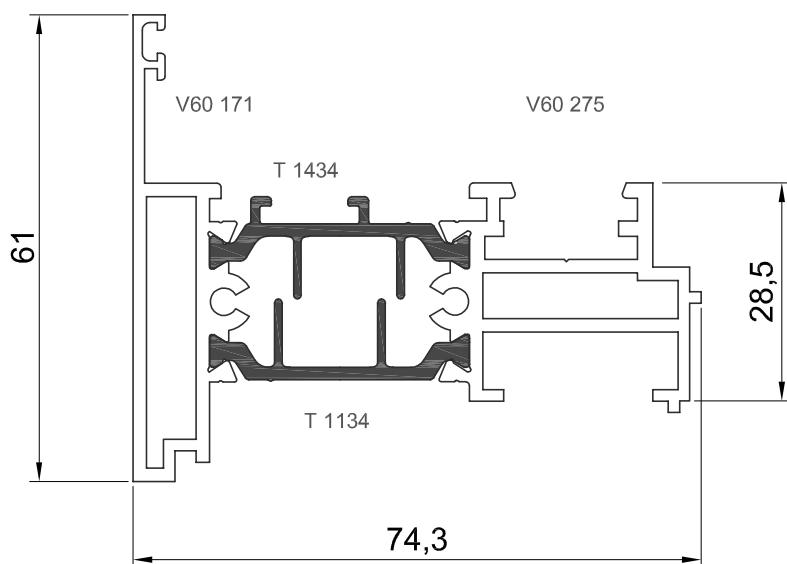


Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см4	Jy, см4
V60 132/1	220	0,656		
V60 232	276	0,959		
TS 2134	-	0,143		
T 2234	-	0,160		
V68 132-232	470	1,918	53,17	26,21

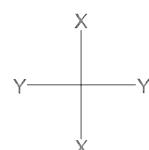


V68 171-275

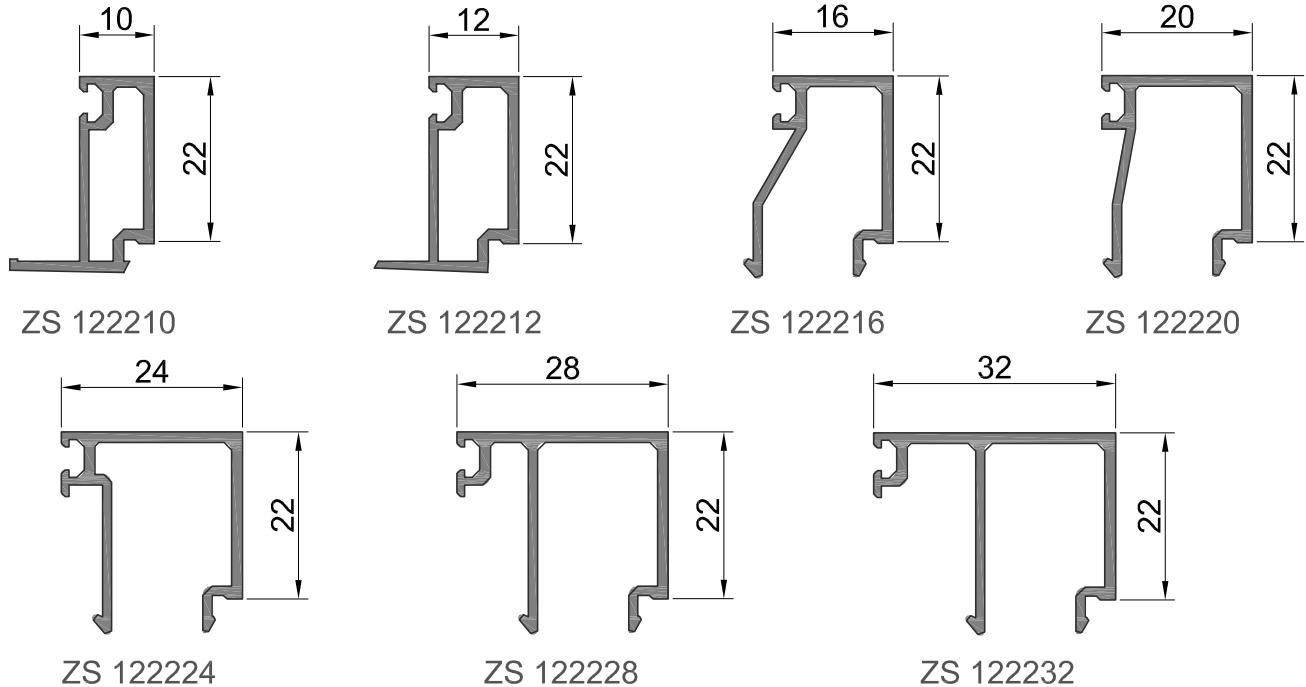
штульповой оконный профиль



Профиль	Периметр, мм	Масса, кг/м.п.	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
V60 171	200,3	0,660		
V60 275	225,4	0,715		
T 1434	-	0,141		
T 1134	-	0,122		
V68 171-275	419	1,638	37,75	8,85



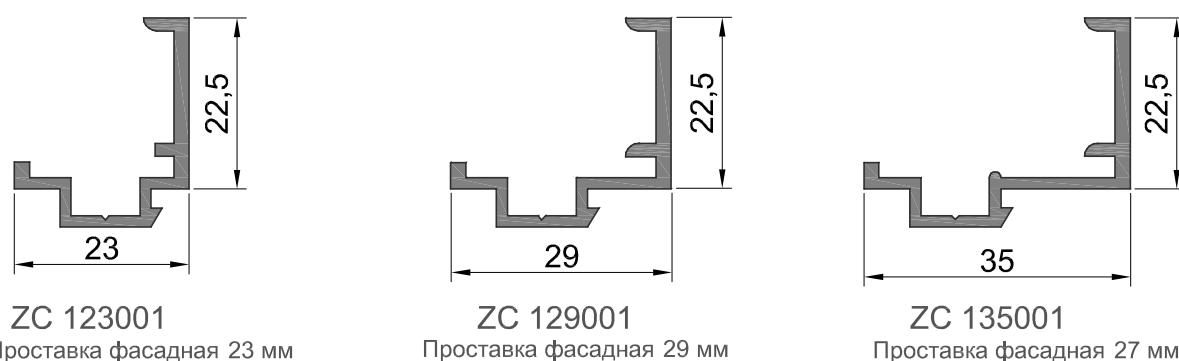
Штапики



Профиль	Масса, кг/м.п.	Периметр, мм
ZS 122210	0,287	99
ZS 122212	0,295	99
ZS 122216	0,274	158
ZS 122220	0,285	164

Профиль	Масса, кг/м.п.	Периметр, мм
ZS 122224	0,312	175
ZS 122228	0,336	189
ZS 122232	0,352	197

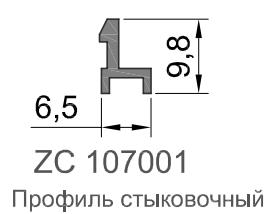
Вкладыши и дополнительные профили



ZC 123001
Проставка фасадная 23 мм

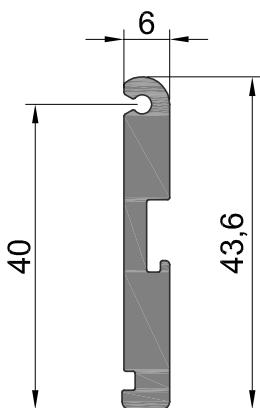
ZC 129001
Проставка фасадная 29 мм

ZC 135001
Проставка фасадная 27 мм

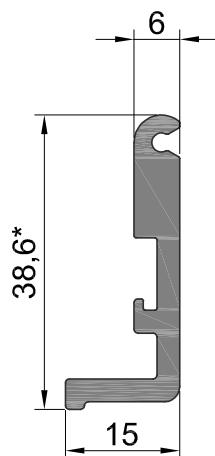


ZC 107001
Профиль стыковочный

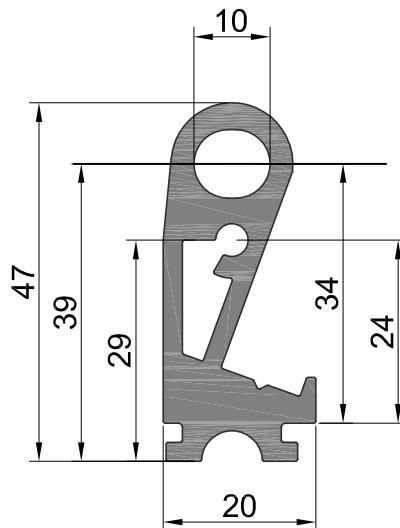
Профиль	Масса, кг/м.п.	Периметр, мм
ZC 107001	0,064	37,84
ZC 123001	0,293	128
ZC 129001	0,320	143
ZC 135001	0,347	156



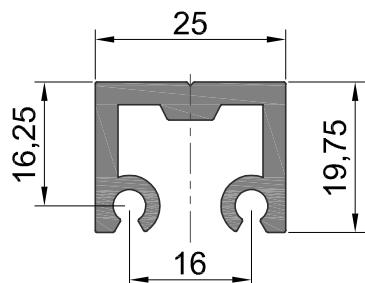
ZT 106001
вкладыш импостный



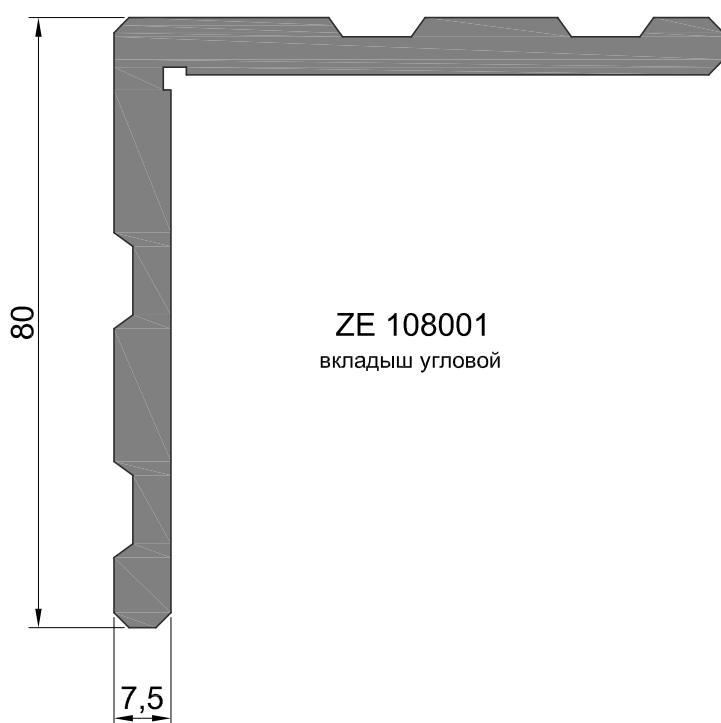
ZT 115001
вкладыш импостный



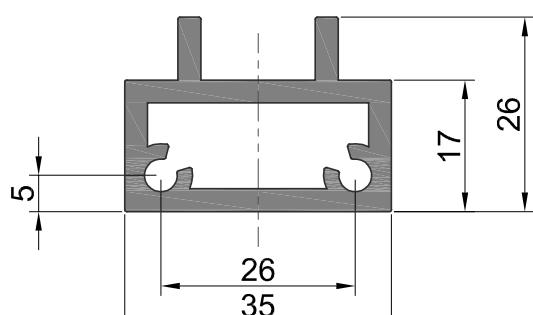
ZT 220001
вкладыш импостный



ZT 120001
вкладыш импостной

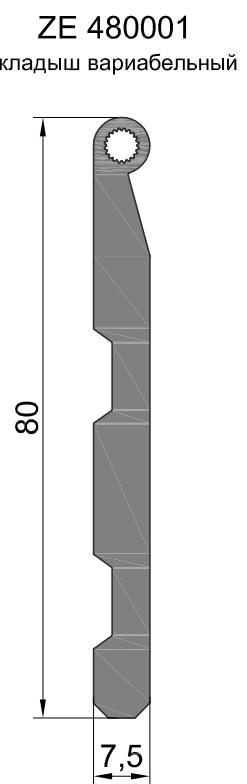
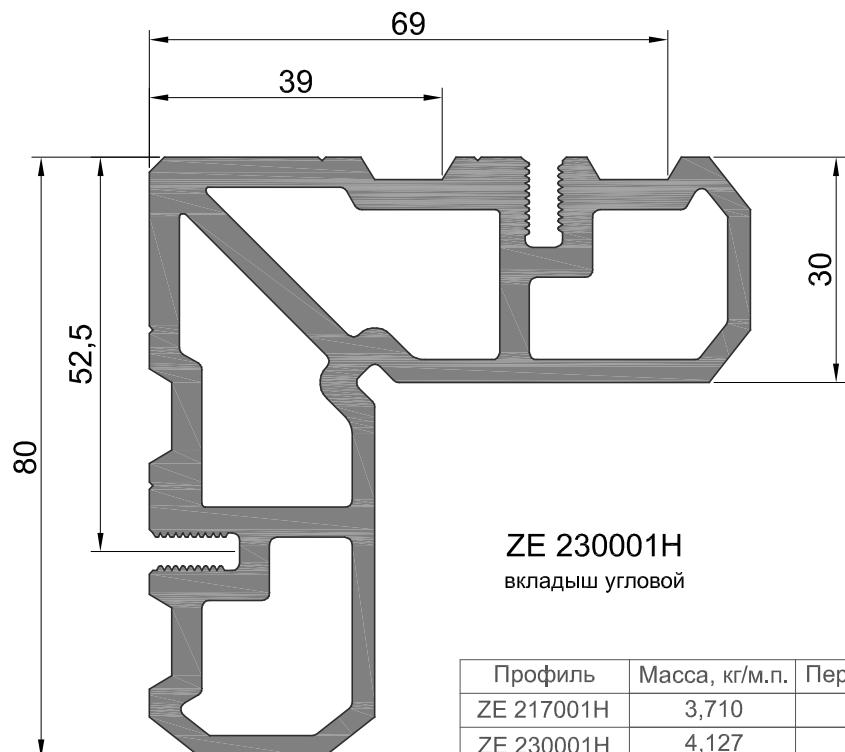
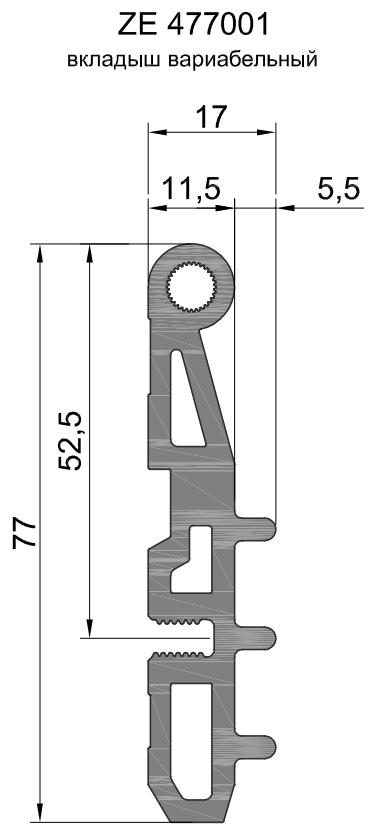
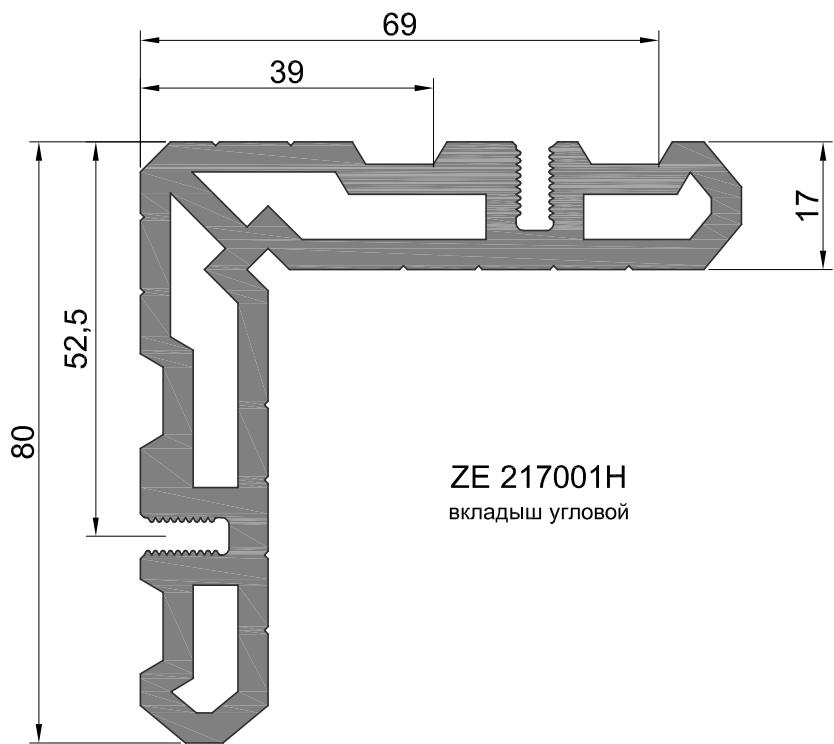


ZE 108001
вкладыш угловой



ZT 226001
вкладыш импостной

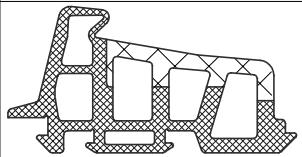
Профиль	Масса, кг/м.п.	Периметр, мм
ZT 106001	0,596	115
ZT 115001	0,534	122
ZT 220001	1,19	152
ZE 108001	2,767	329,7
ZT 120001	0,602	164
ZT 226001	0,938	138



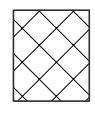
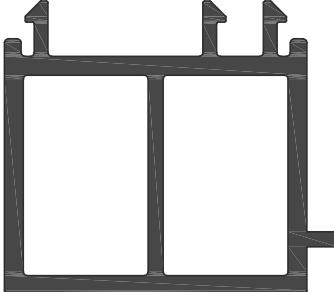
Профиль	Масса, кг/м.п.	Периметр, мм
ZE 217001H	3,710	398
ZE 230001H	4,127	392
ZE 477001	1,615	226
ZE 480001	1,360	176

4. Комплектующие.

Резиновые уплотнители

Обозначение	Наименование	Изображение
ZD 1102	Уплотнитель наружный 4мм	
ZD 1103	Уплотнитель внутренний 4-5мм	
ZD 1104	Уплотнитель внутренний 5-7мм	
ZD 3101	Уплотнитель створочный внутренний	
ZD 3111	Уплотнитель створочный наружный	
UE 3516	Уплотнитель оконный средний	

Профили из вспененного полиэтилена и ПВХ

Обозначение	Наименование	Изображение
ADF 530.042	Уплотнитель фальца заполнения в створку с клеевым слоем	
РФА 10x12	Уплотнитель фальца заполнения в раму с клеевым слоем	
TU 603440	Подставочный профиль	

Закладные

Обозначение	Наименование	Изображение	Масса, (кг/м.п)	Исходный материал
ZE 230020	Угловой соединитель		0,083	ZE 230001H
ZE 108009	Угловой соединитель		0,029	ZE 108001
ZE 217020	Угловой соединитель		0,074	ZE 217001H
ZE 117006	Угловой соединитель		0,022	ZE 217001H
ZE 130006	Угловой соединитель		0,026	ZE 230001H

Обозначение	Наименование	Изображение	Масса, (кг/шт.)	Исходный материал
ZT 220017	Импостный соединитель		0,022	ZT 220001
ZT 220026	Импостный соединитель		0,035	ZT 220001
ZT 220030	Импостный соединитель		0,040	ZT 220001
Monticelli ZA 1701R ZA 1701L	Импостной соединитель		0,012	литьевой сплав
ZT 106017	Импостный соединитель		0,010	ZT 106001
ZT 106026	Импостный соединитель		0,015	ZT 106001
ZT 106030	Импостной соединитель		0,018	ZT 106001
ZT 115017	Импостной соединитель		0,018	ZT 115001
ZT 115030	Импостной соединитель		0,032	ZT 115001

Прочие

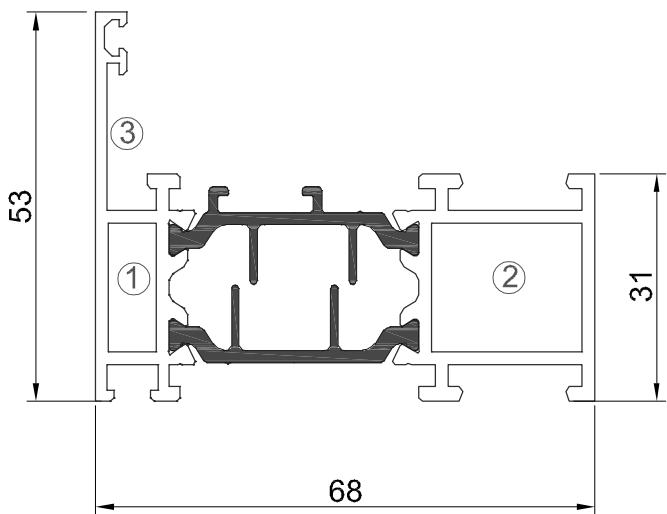
Обозначение	Наименование	Изображение	Исходный материал
ZP 315013	Выравнивающий уголок в створку		ПА 6
ZP 320013	Выравнивающий уголок в раму		ПА 6
ZV 952911	Штифт		KIL 748001
UEV 129	Уголок среднего уплотнителя		EPDM
ZP 680100	Подкладка опорная под стеклопакет		ПА 6
C.346	Декоративная крышка дренажного отверстия		ПА 6
ZP 453012	Заглушка штульпа (к-т)		ПА 6
0108/1	Скоба пружинная		A2

Крепёжные изделия

Обозначение	Изображение	Наименование	Назначение
KIN 132520		Штифт 2,5x20 DIN 7	Крепление соединителя имposta
KIN 130310		Штифт 3,0x10 DIN 7	Угловое соединение створки
KMN 510514		Винт установочный 5x14 DIN 914	Угловые соединения
KMN 510616		Винт M6x16 DIN 914	Крепление соединителя имposta
KSN 124219		Саморез ВСК 4,2x19 DIN 7981	Крепление дополнительного профиля
KSN 124819		Саморез ВСК 4,8x19 DIN 7981	Крепление конструкций
KSN 124832		Саморез ВСК 4,8x32 DIN 7981	Крепление штульпа
KSN 424222		Саморез ВСП 4,2x22 DIN 7982	Крепление штульповой заглушки ZP 543012
KSN 424813		Саморез ВСП 4,8x13 DIN 7982	Крепление ригеля к импостной закладной
KSN 424213		Саморез ВСП 4,2x13 DIN 7982	Опорные подкладки
KSN 124213		Саморез ВСК 4,2x13 DIN 7981	Крепление скобы пружинной

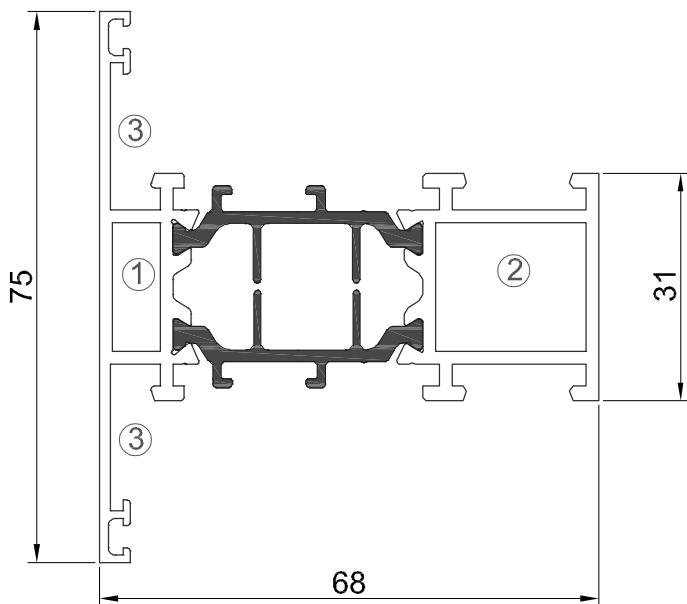
5.Комплектность узловых соединений

Угловое соединение рамы
V68 101-201



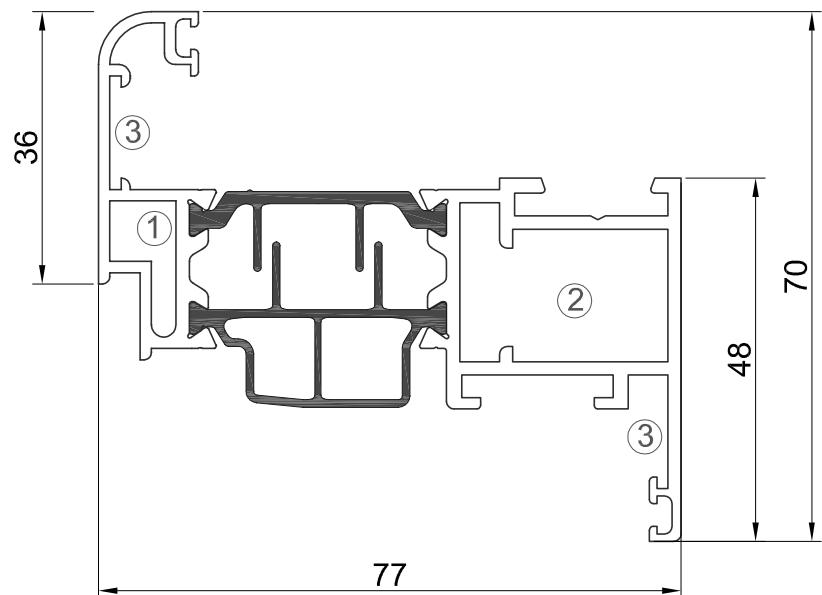
Профиль	101-201	
Комплектующие	(1) ZE 117006	1 шт.
	(2) ZE 217020	1 шт.
	(3) ZP 320013	1 шт.

Угловое соединение профиля
V68 121-201



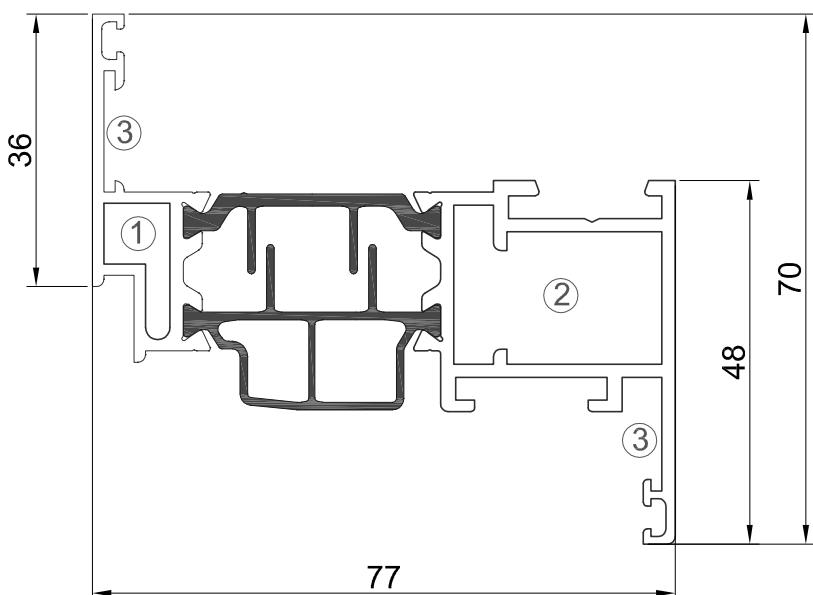
Профиль	121-201	
Комплектующие	(1) ZE 117006	1 шт.
	(2) ZE 217020	1 шт.
	(3) ZP 320013	2 шт.

Угловое соединение створки
 V68 131-231



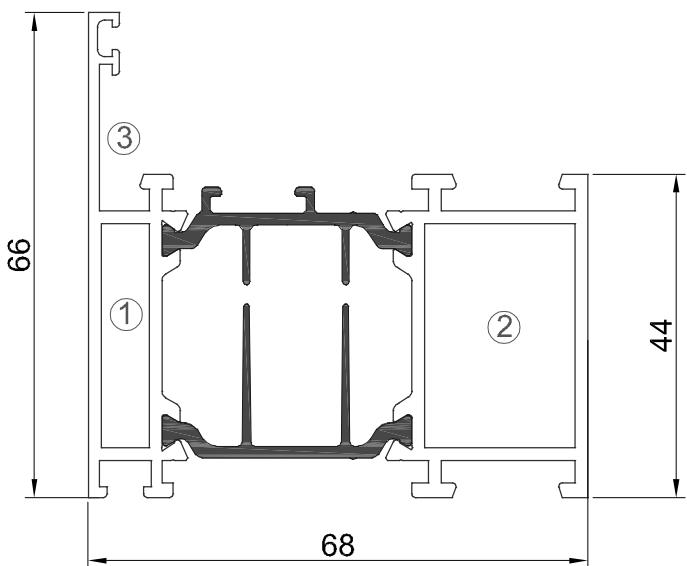
Профиль	131-231
Комплектующие	① ZE 108009 1 шт. ② ZE 217020 1 шт. ③ ZP 315013 2 шт.

Угловое соединение створки
 V68 133-231



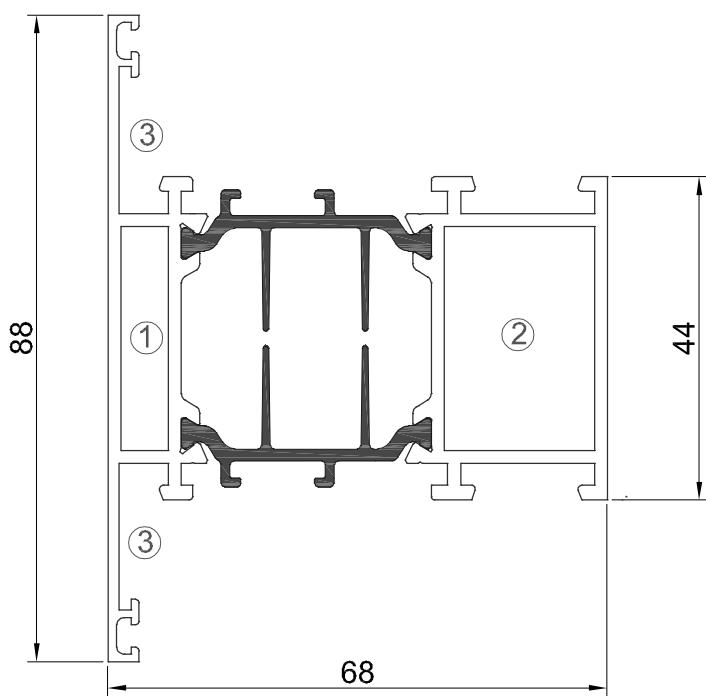
Профиль	133-231
Комплектующие	① ZE 108009 1 шт. ② ZE 217020 1 шт. ③ ZP 315013 2 шт.

Угловое соединение рамы
V68 102-202



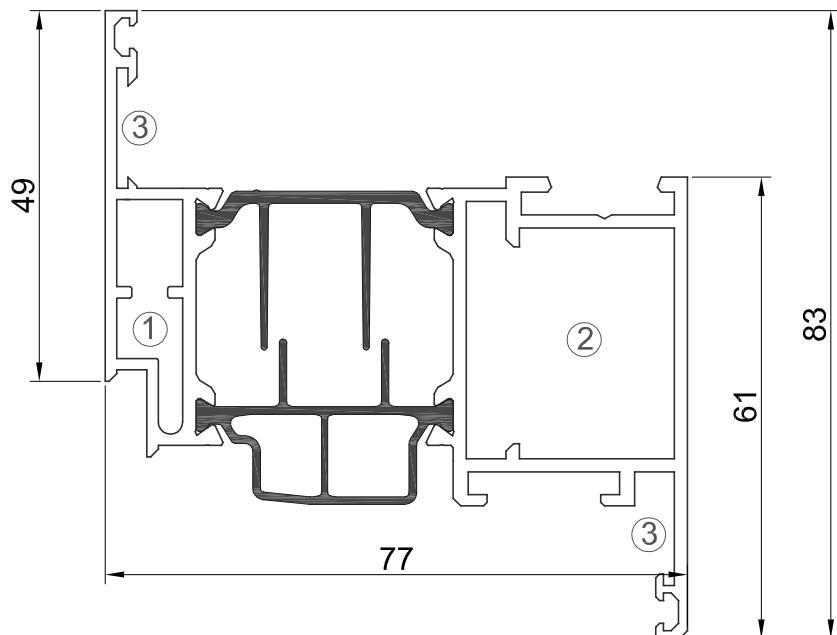
Профиль	102-202	
Комплектующие	(1)	ZE 130006 1 шт.
	(2)	ZE 230020 1 шт.
	(3)	ZP 320013 1 шт.

Угловое соединение профиля
V68 122-202

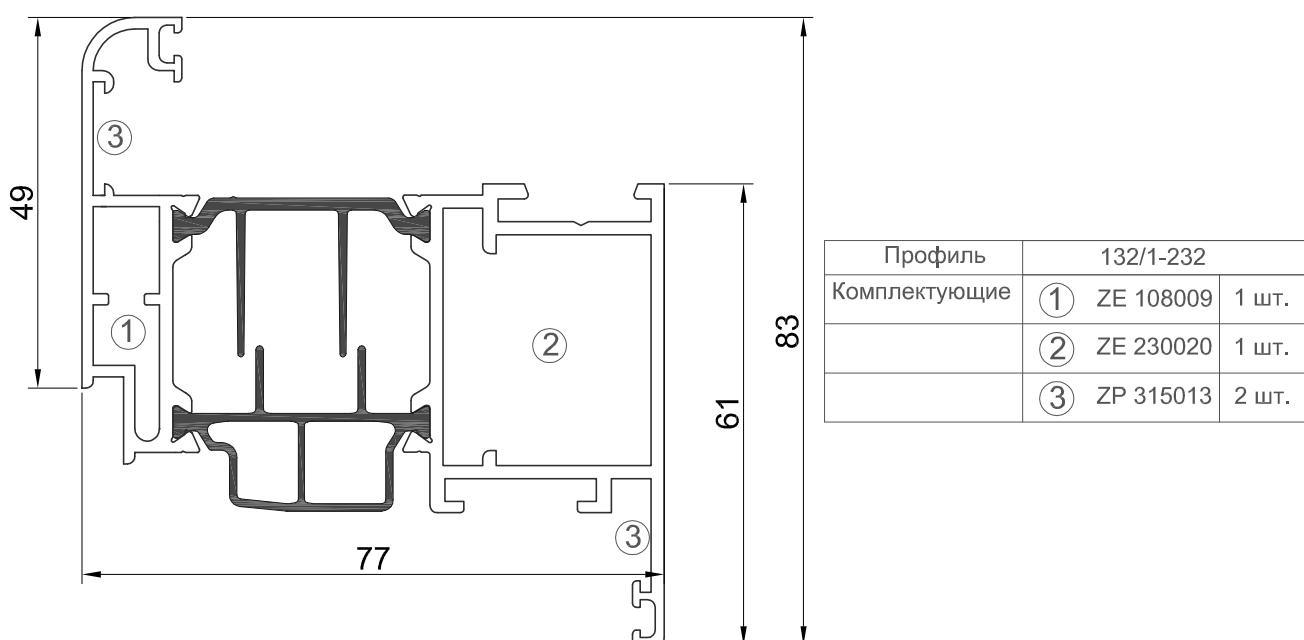


Профиль	122-202	
Комплектующие	(1)	ZE 130006 1 шт.
	(2)	ZE 230020 1 шт.
	(3)	ZP 320013 2 шт.

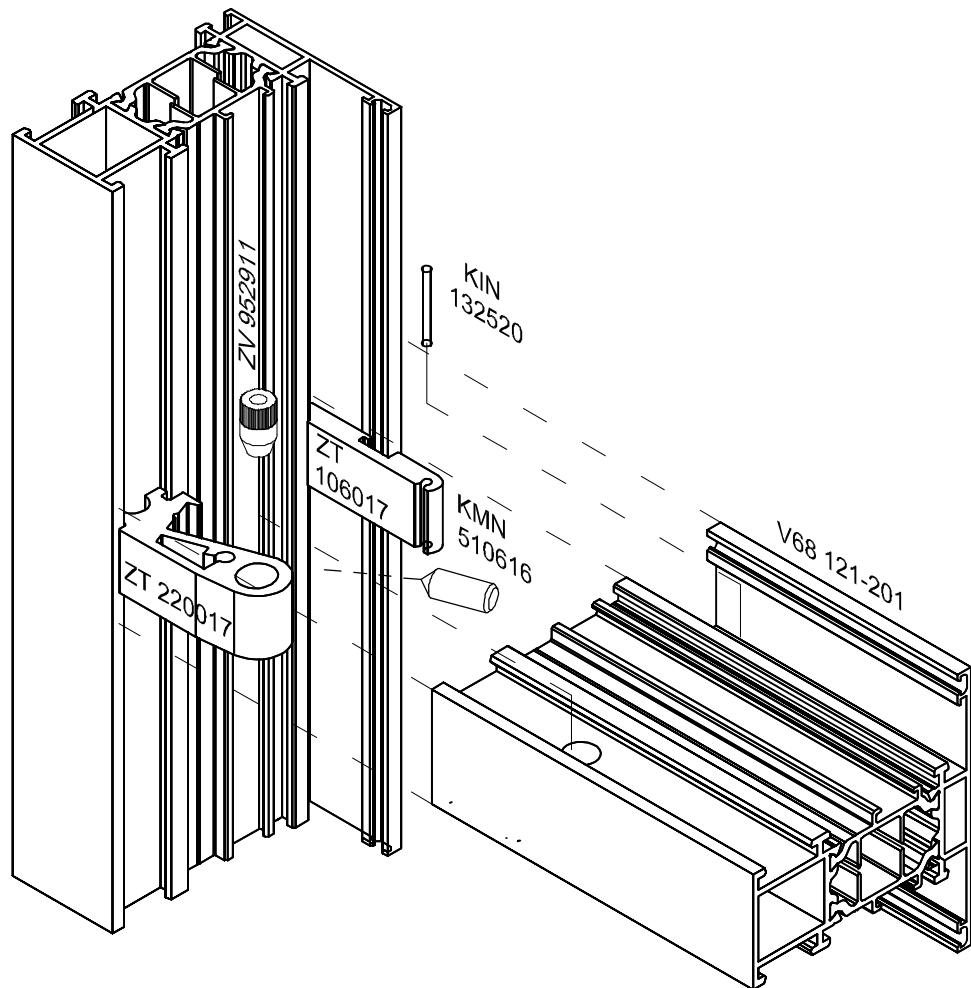
Угловое соединение створки
 V68 134/1-232



Угловое соединение створки
 V68 132/1-232



Импостное соединение профиля
V68 121-201 в раму

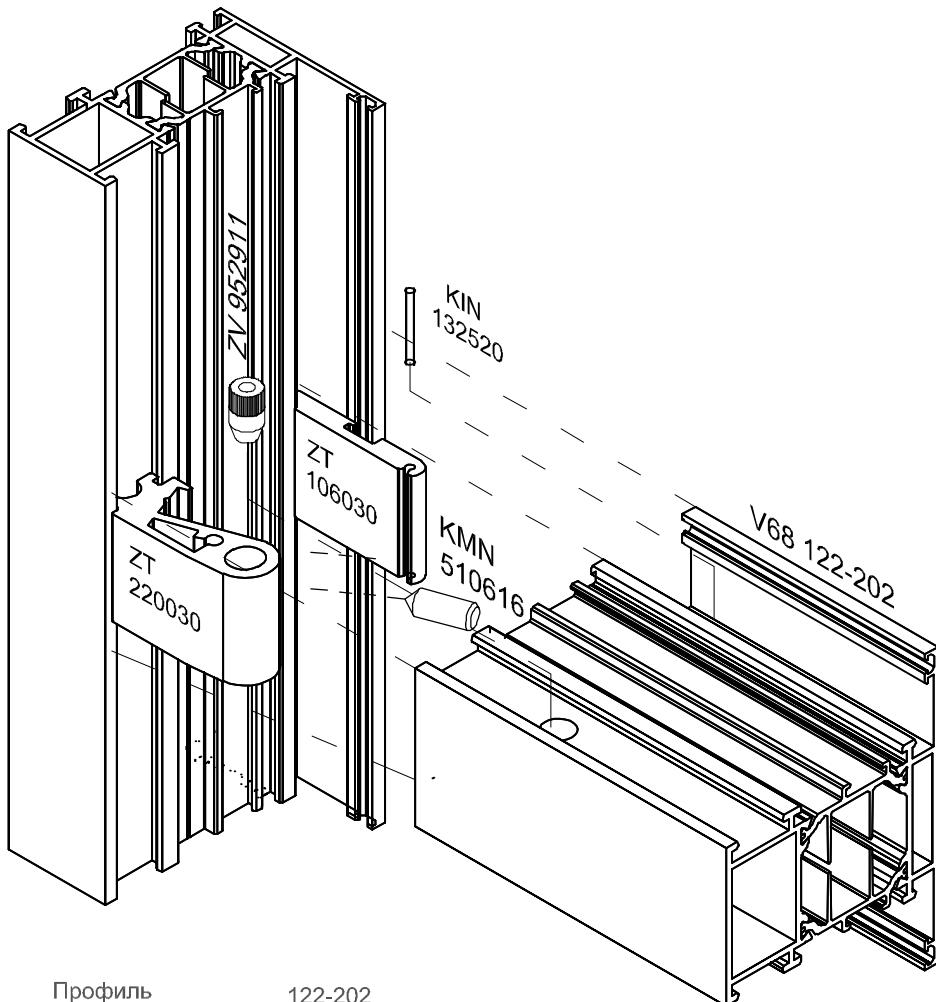


Профиль 121-201

Вариант 1		
Комплектующие	ZT 220017	1 шт.
	ZT 106017	1 шт.
	ZV 952911/ВСП 4,8x13	1 шт.
	KIN 132520	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.

Вариант 2		
Комплектующие	ZT 220017	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.
	ZV 952911/ВСП 4,8x13	1 шт.
	Monticelli ZA 1701L	1 шт.
	Monticelli ZA 1701R	1 шт.

Импостное соединение профиля
V68 122-202 в раму



Профиль

122-202

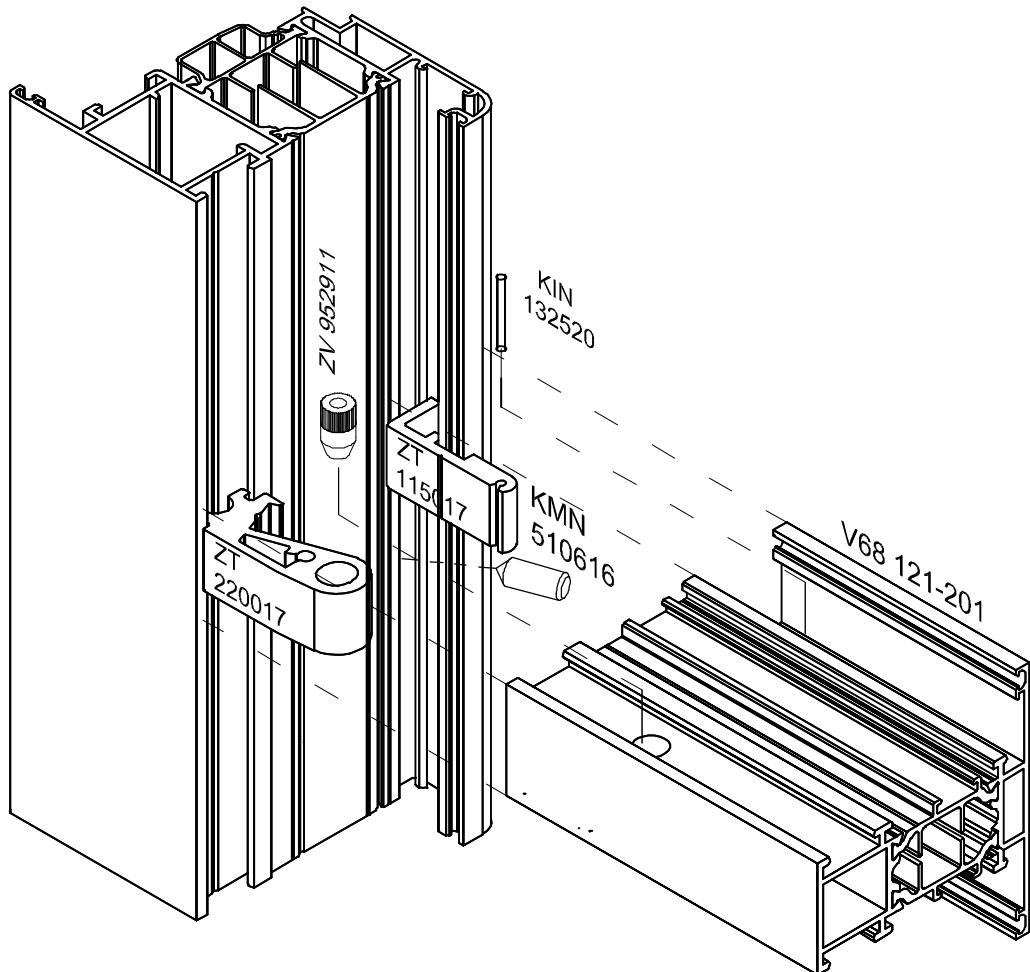
Вариант 1

Комплектующие	ZT 220030	1 шт.
	ZT 106030	1 шт.
	ZV 952911/ВСП 4,8x13	1 шт.
	KIN 132520	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.

Вариант 2

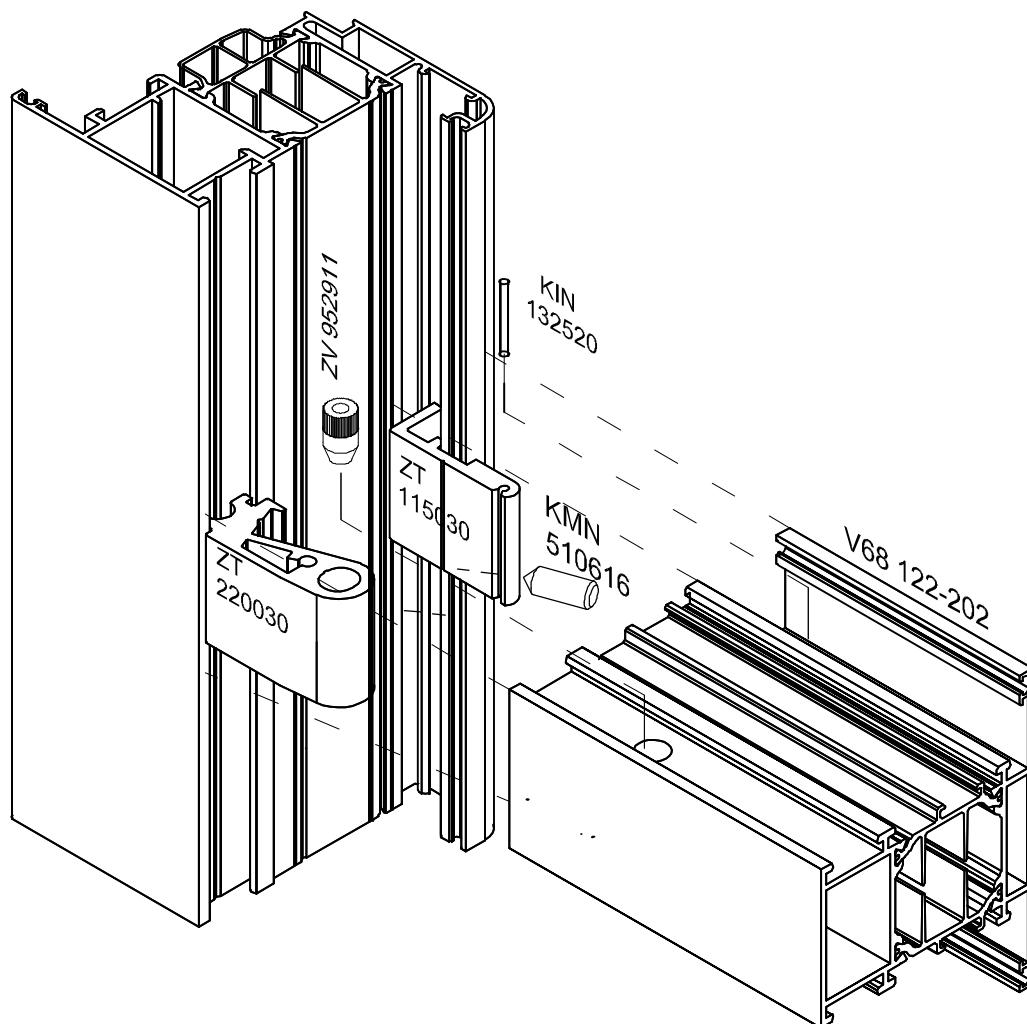
Комплектующие	ZT 220030	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.
	ZV 952911/ВСП 4,8x13	1 шт.
	Monticelli ZA 1701L	1 шт.
	Monticelli ZA 1701R	1 шт.

Импостное соединение профиля
V68 121-201 в створку (балконная дверь)



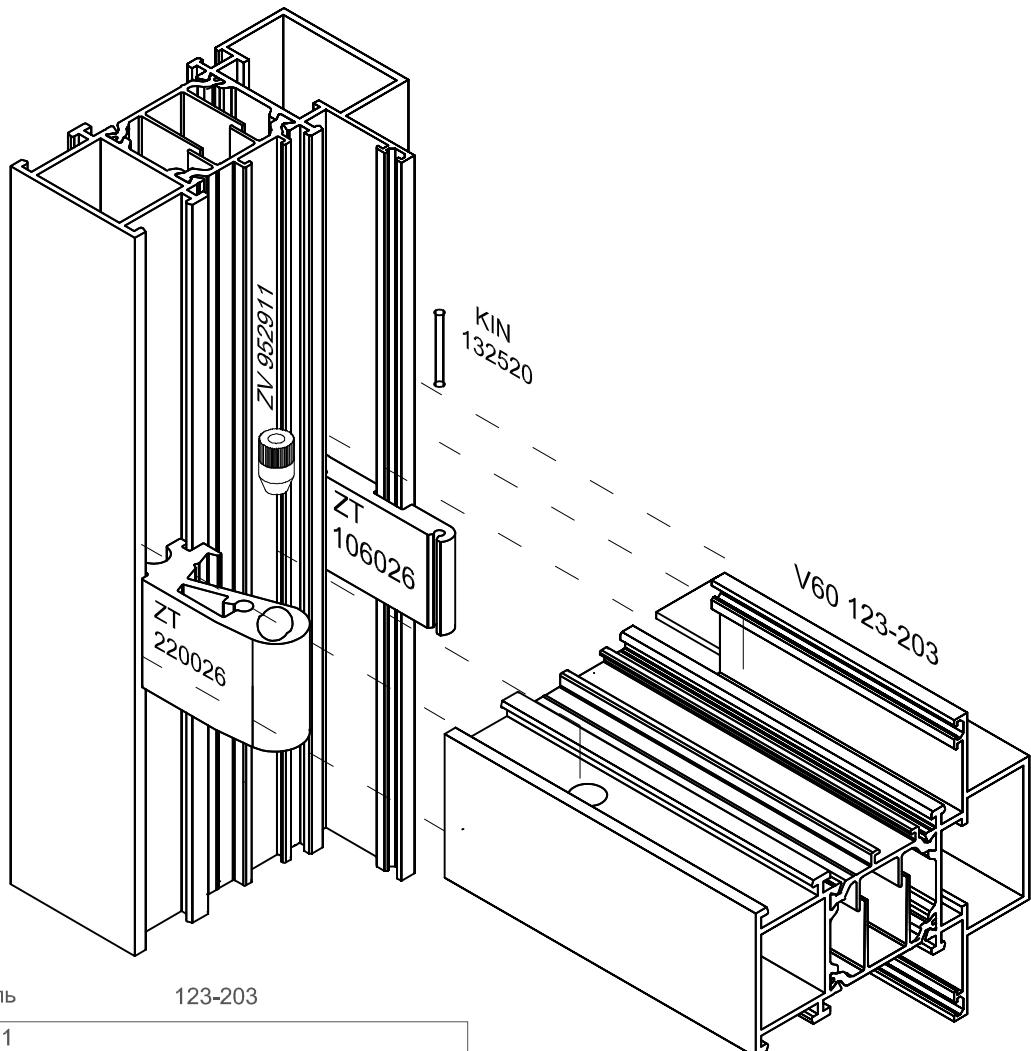
Профиль	121-201	
Комплектующие	ZT 220017	1 шт.
	ZT 115017	1 шт.
	ZV 952911/ВСП 4,8x13	1 шт.
	KIN 132520	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.

Импостное соединение профиля
V68 122-202 в створку (балконная дверь)



Профиль	122-202	
Комплектующие	ZT 220030	1 шт.
	ZT 115030	1 шт.
	ZV 952911/ВСП 4,8x13	1 шт.
	KIN 132520	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.

Импостное соединение профиля
V68 123-203



Профиль

123-203

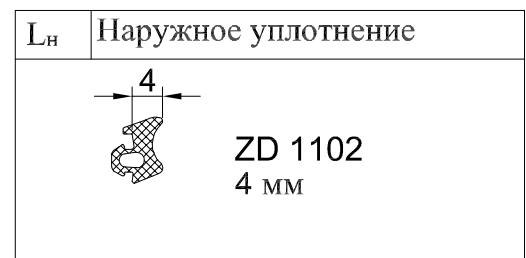
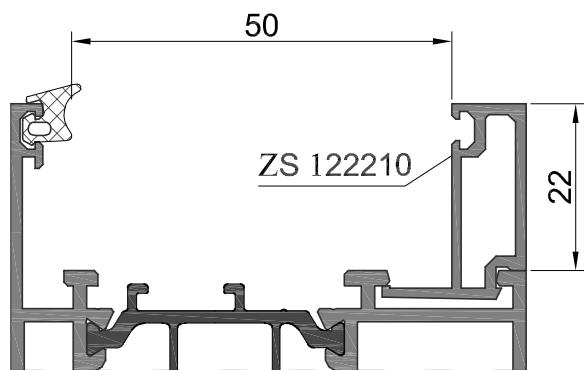
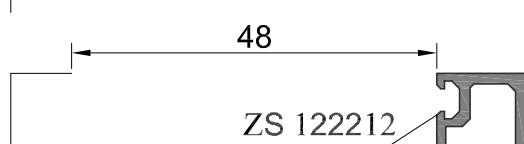
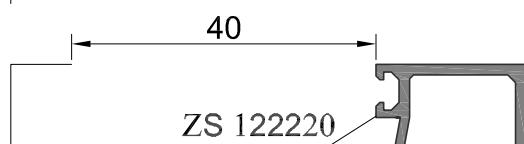
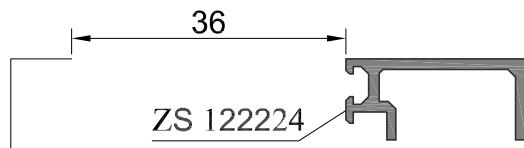
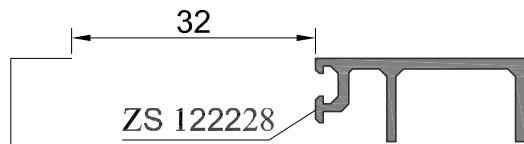
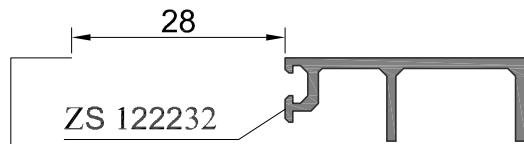
Вариант 1		
Комплектующие	ZT 220026	1 шт.
	ZT 106026	1 шт.
	ZV 952911/ВСП 4,8x13	1 шт.
	KIN 132520	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.

Вариант 2

Комплектующие	ZT 220026	1 шт.
	KMN 510616	1 шт.
	ZV 952911/ВСП 4,8x13	1 шт.
	Monticelli ZA 1701L	1 шт.
	Monticelli ZA 1701R	1 шт.

6. Выбор штапиков и уплотнителей.

Выбор штапиков и уплотнителей



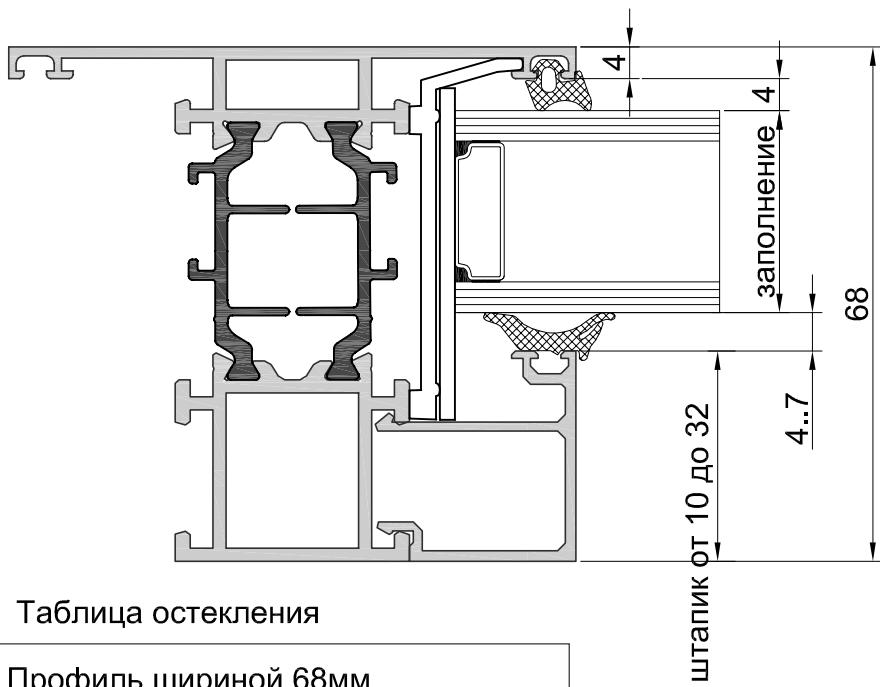


Таблица остекления

Профиль шириной 68мм		
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
45	ZD 1103	ZS 122210
44	ZD 1104	ZS 122210
43	ZD 1104	ZS 122210
42	ZD 1104	ZS 122212
41	ZD 1104	ZS 122212
40	ZD 1103	ZS 122216
39	ZD 1103	ZS 122216
38	ZD 1104	ZS 122216
37	ZD 1104	ZS 122216
36	ZD 1103	ZS 122220
35	ZD 1103	ZS 122220
34	ZD 1104	ZS 122220
33	ZD 1104	ZS 122220
32	ZD 1103	ZS 122224
31	ZD 1103	ZS 122224
30	ZD 1104	ZS 122224
29	ZD 1104	ZS 122224
28	ZD 1103	ZS 122228
27	ZD 1103	ZS 122228
26	ZD 1104	ZS 122228
25	ZD 1104	ZS 122228
24	ZD 1103	ZS 122232
23	ZD 1103	ZS 122232
22	ZD 1104	ZS 122232
21	ZD 1104	ZS 122232

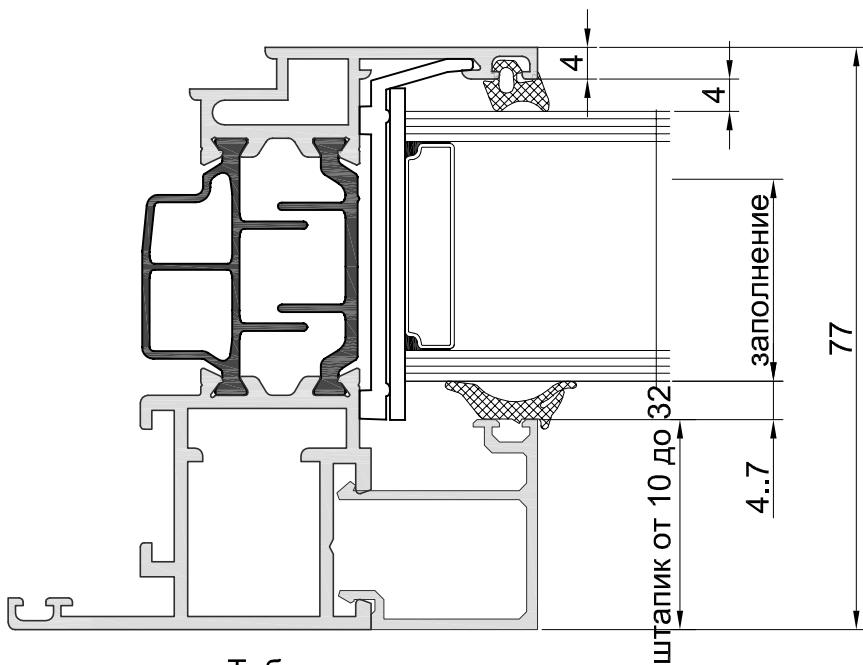


Таблица остекления

Профиль шириной 77мм

Заполнение	Уплотнитель	Штапик
54	ZD 1103	ZS 122210
53	ZD 1104	ZS 122210
52	ZD 1104	ZS 122210
51	ZD 1104	ZS 122212
50	ZD 1104	ZS 122212
49	ZD 1103	ZS 122216
48	ZD 1103	ZS 122216
47	ZD 1104	ZS 122216
46	ZD 1104	ZS 122216
45	ZD 1103	ZS 122220
44	ZD 1103	ZS 122220
43	ZD 1104	ZS 122220
42	ZD 1104	ZS 122220
41	ZD 1103	ZS 122224
40	ZD 1104	ZS 122224
39	ZD 1104	ZS 122224
38	ZD 1104	ZS 122224
37	ZD 1103	ZS 122228
36	ZD 1103	ZS 122228
35	ZD 1104	ZS 122228
34	ZD 1104	ZS 122228
33	ZD 1103	ZS 122232
32	ZD 1103	ZS 122232
31	ZD 1104	ZS 122232
30	ZD 1104	ZS 122232

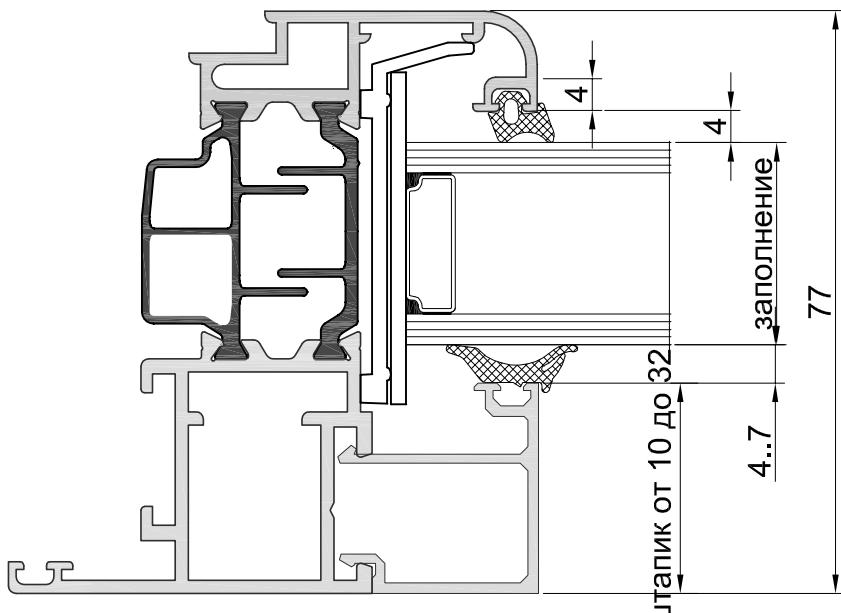


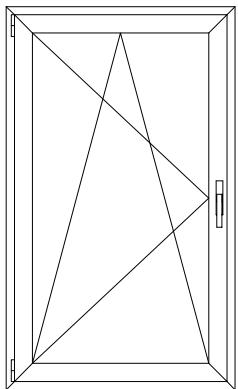
Таблица остекления

Профиль шириной 77мм

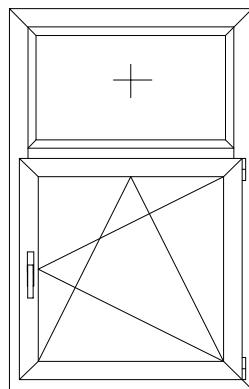
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
45	ZD 1103	ZS 122210
44	ZD 1104	ZS 122210
43	ZD 1104	ZS 122210
42	ZD 1104	ZS 122212
41	ZD 1104	ZS 122212
40	ZD 1103	ZS 122216
39	ZD 1103	ZS 122216
38	ZD 1104	ZS 122216
37	ZD 1104	ZS 122216
36	ZD 1103	ZS 122220
35	ZD 1103	ZS 122220
34	ZD 1104	ZS 122220
33	ZD 1104	ZS 122220
32	ZD 1103	ZS 122224
31	ZD 1104	ZS 122224
30	ZD 1104	ZS 122224
29	ZD 1104	ZS 122224
28	ZD 1103	ZS 122228
27	ZD 1103	ZS 122228
26	ZD 1104	ZS 122228
25	ZD 1104	ZS 122228
24	ZD 1103	ZS 122232
23	ZD 1103	ZS 122232
22	ZD 1104	ZS 122232
21	ZD 1104	ZS 122232

7. Типовые сечения.

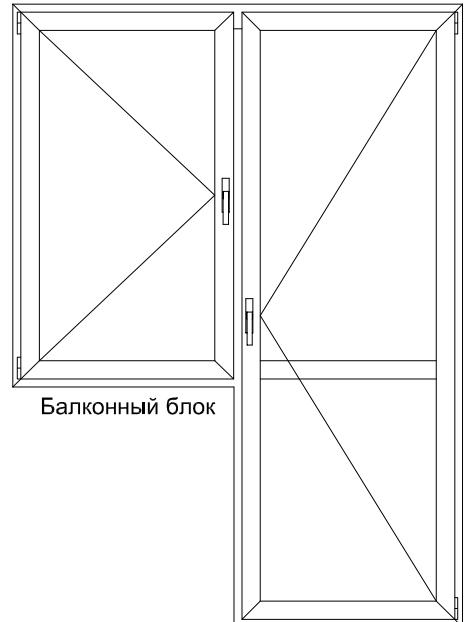
Варианты исполнения оконных конструкций



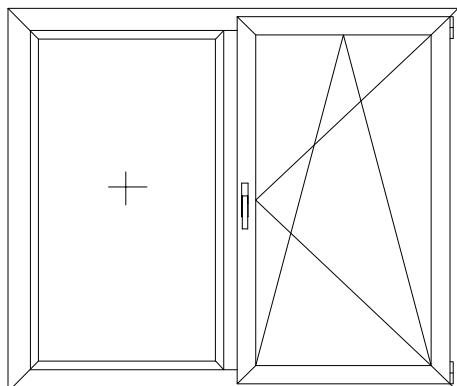
Одностворчатое окно
поворотно-откидного
открывания



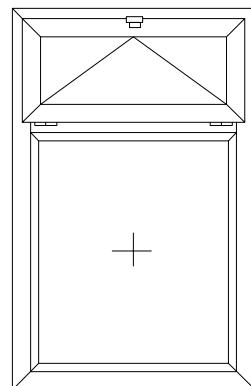
Одностворчатое окно
комбинированное с
глухой часть сверху



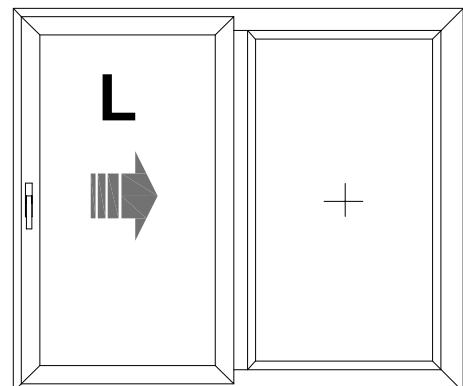
Балконный блок



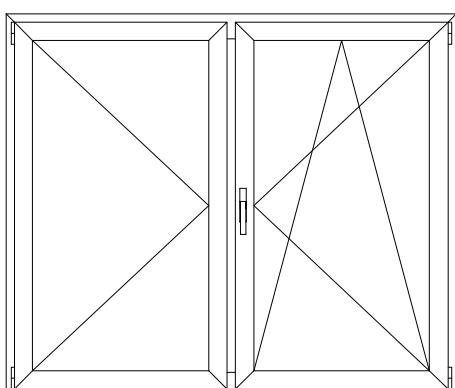
Одностворчатое окно комбинированное
с боковой глухой частью



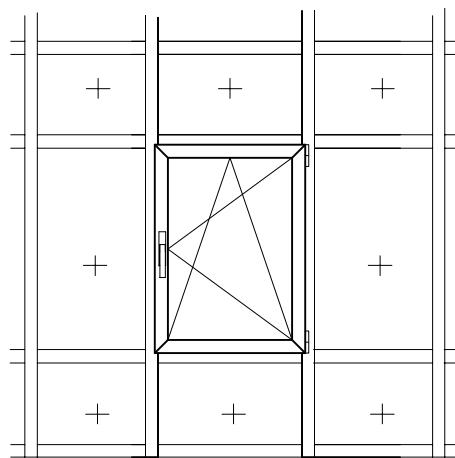
Окно с фрамужным
открыванием



Одностворчатое окно комбинированное
с боковой сдвижной створкой

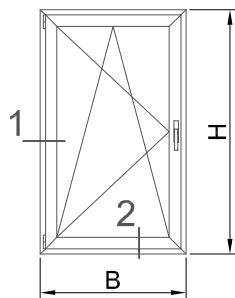


Штульповое окно

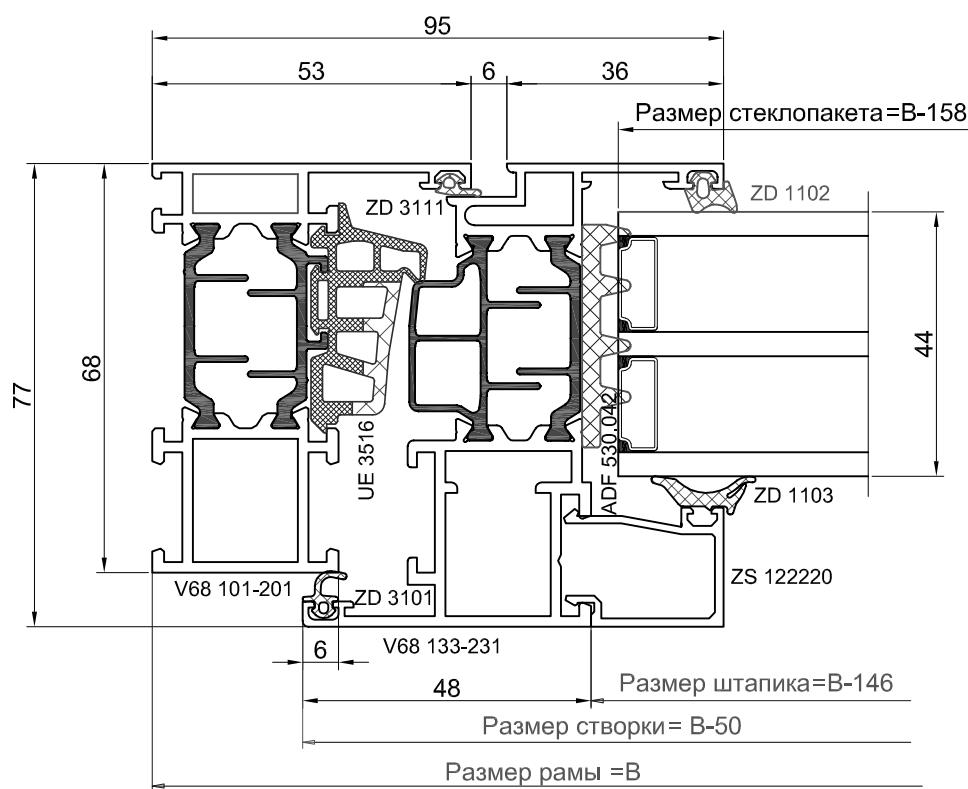


Витраж с усиленными стойками

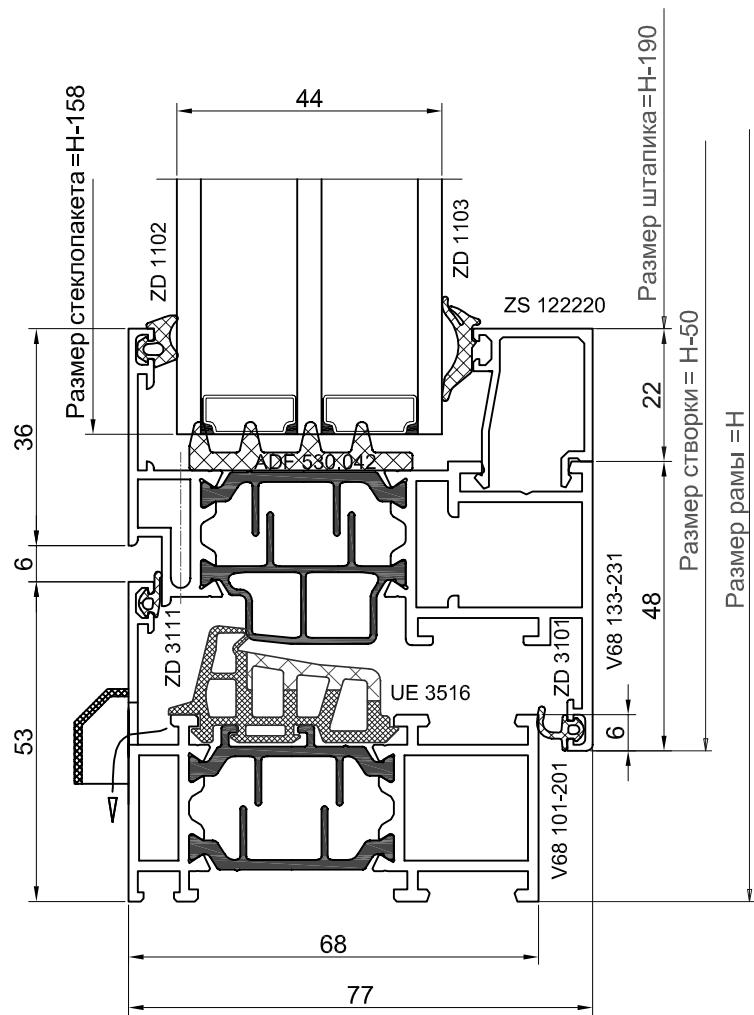
Одностворчатое окно



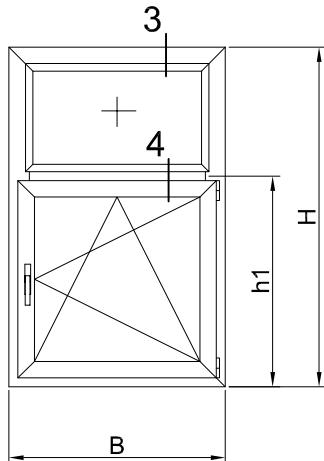
(1)



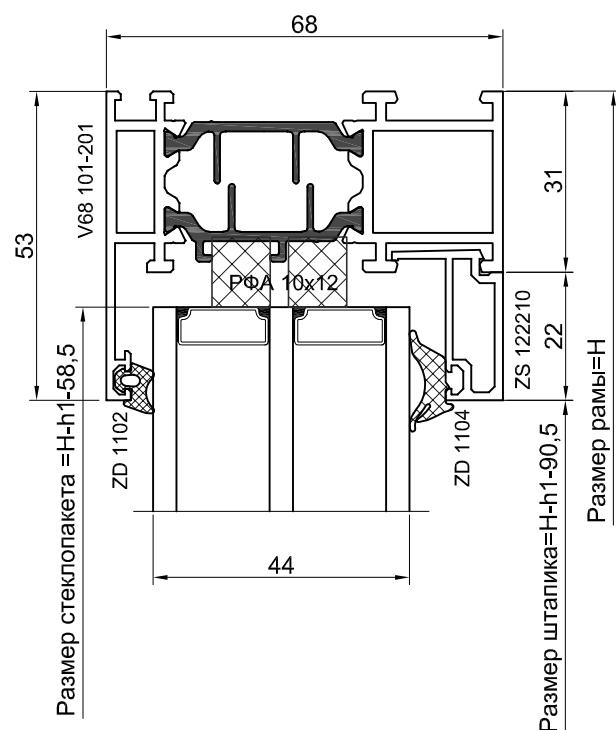
(2)



Одностворчатое окно
 комбинированное с глухой частью сверху

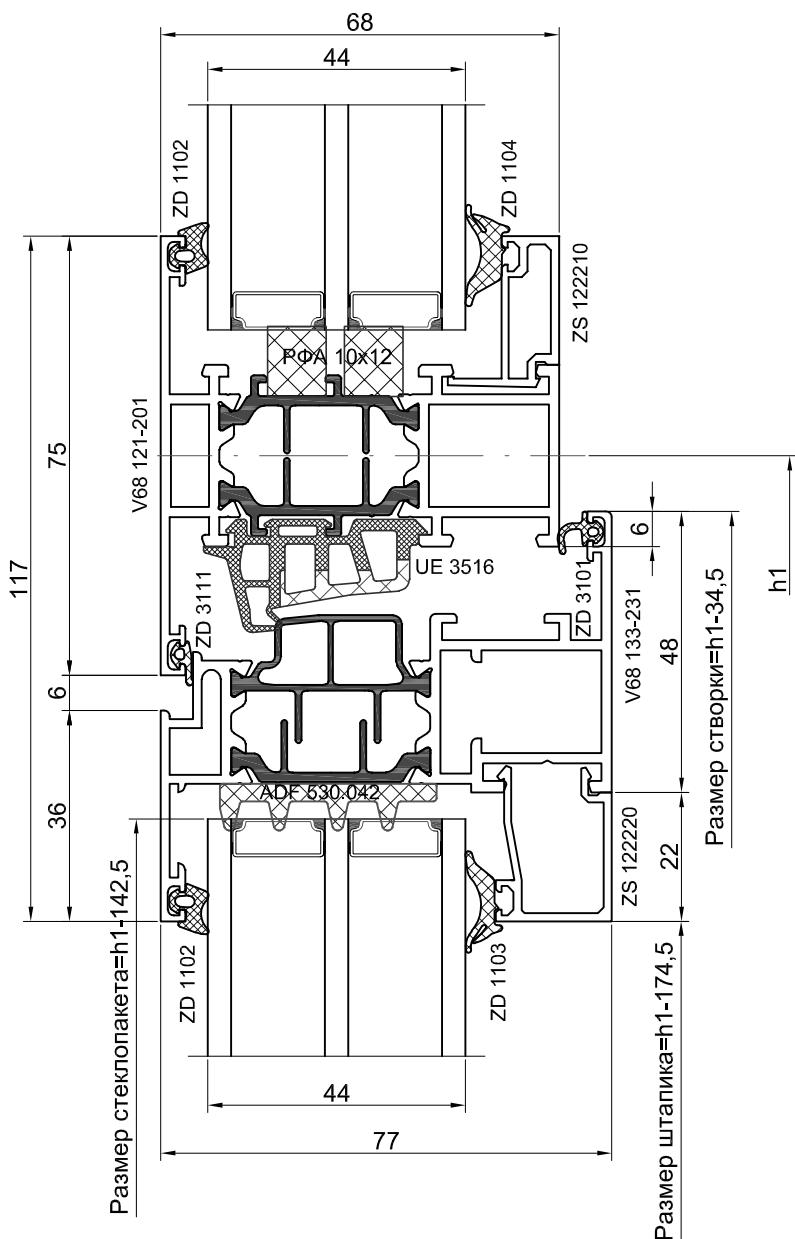


(3)

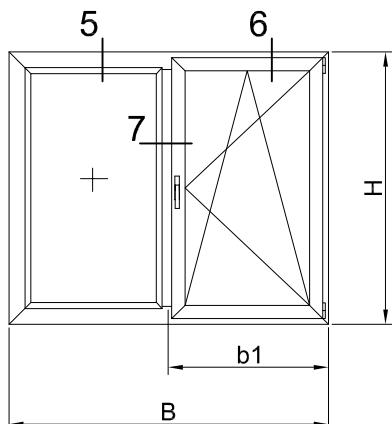


Одностворчатое окно
комбинированное с глухой частью сверху

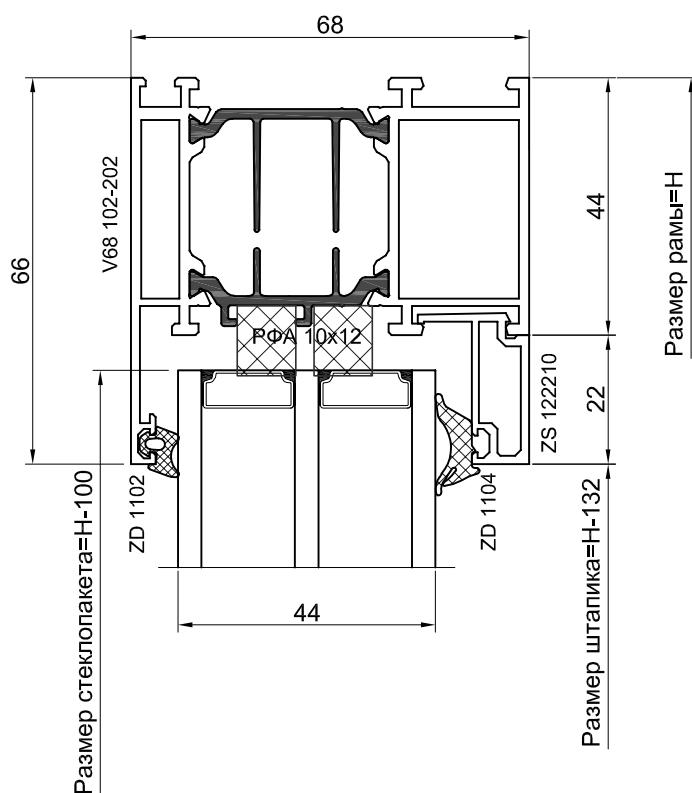
4



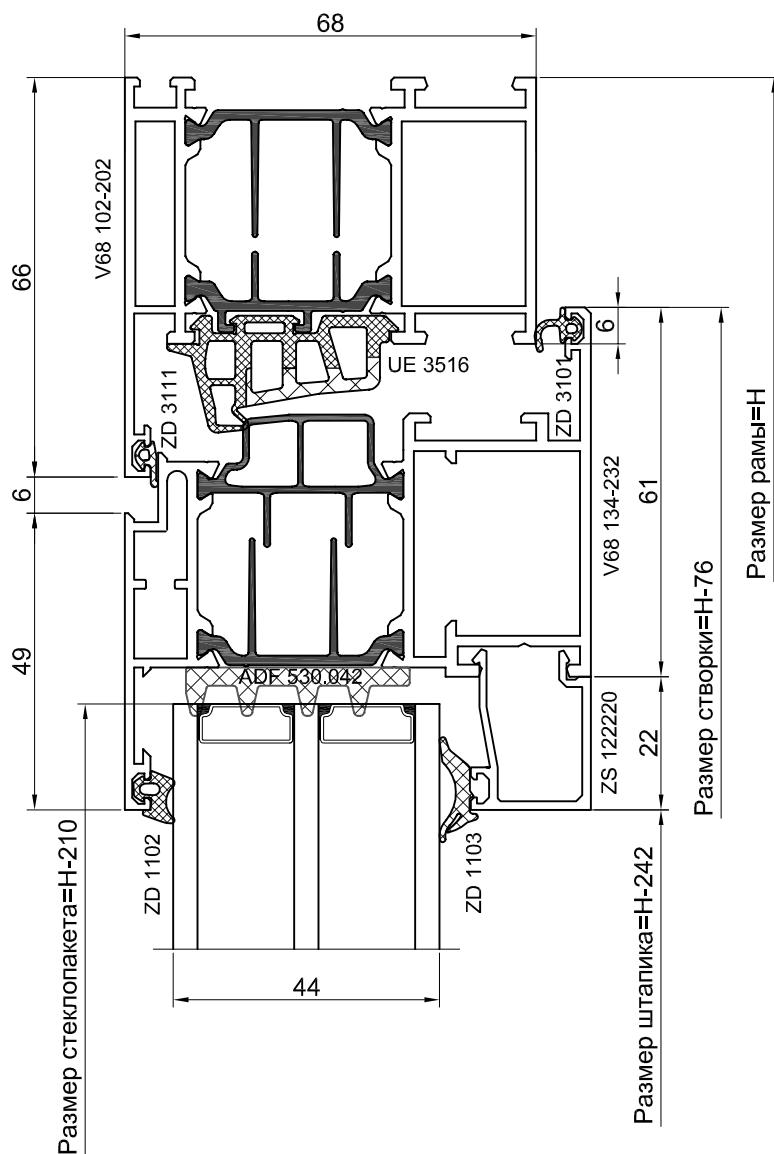
Одностворчатое окно
 комбинированное с боковой глухой частью

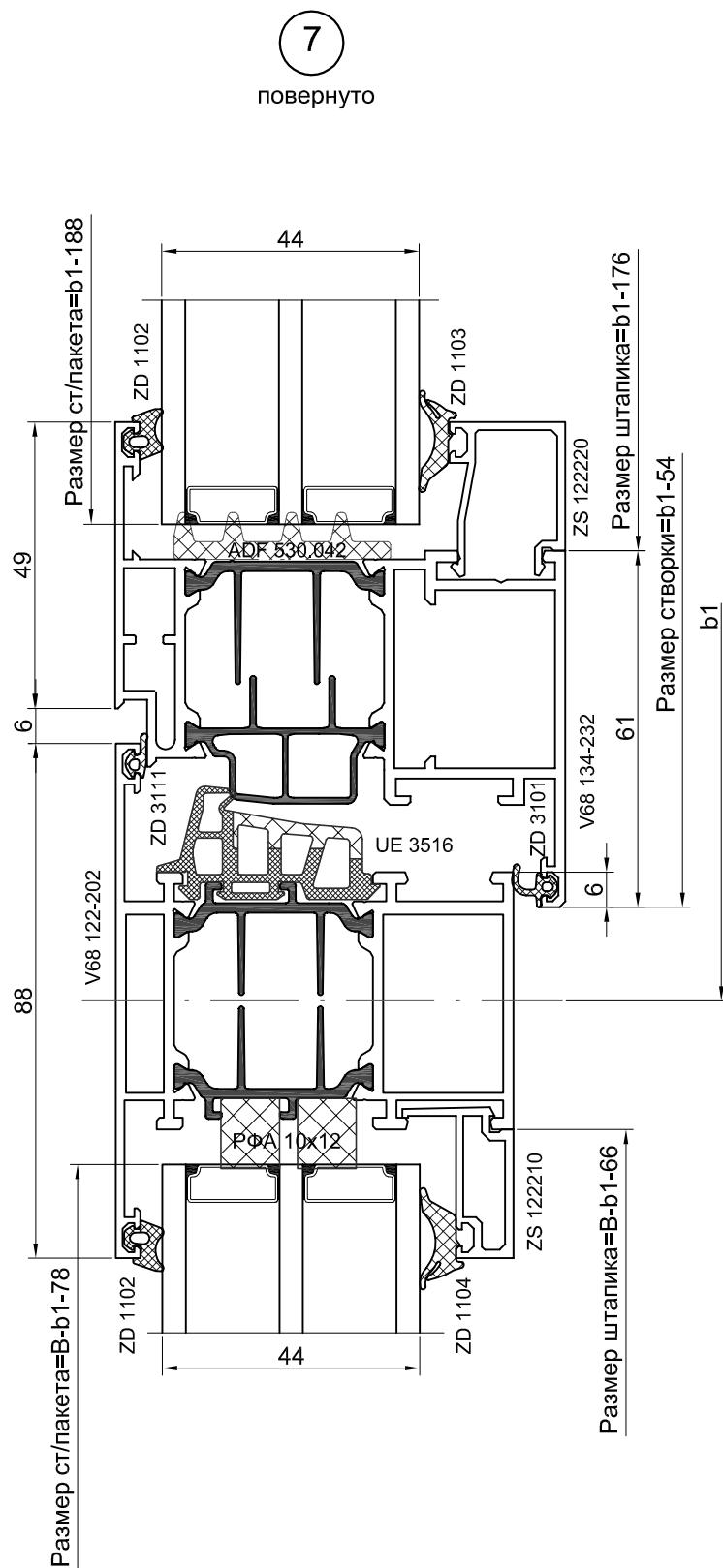


5

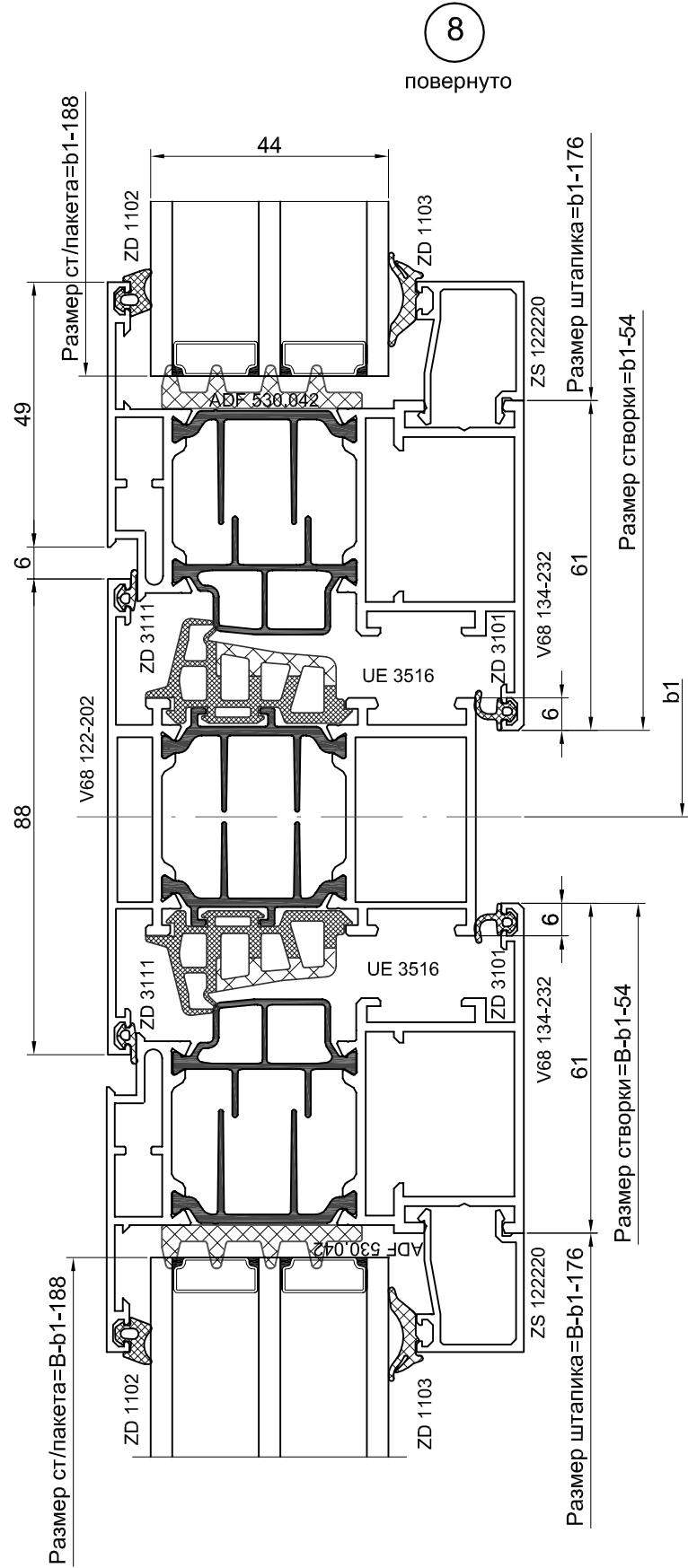
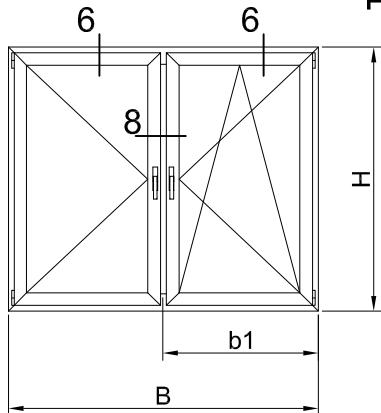


(6)

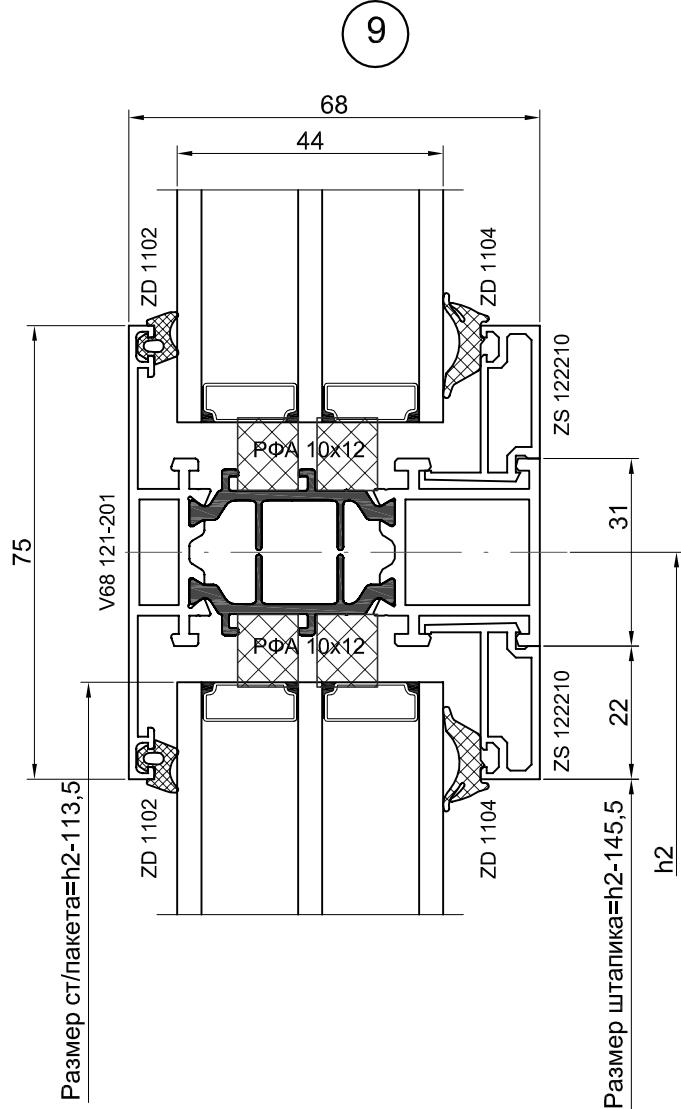
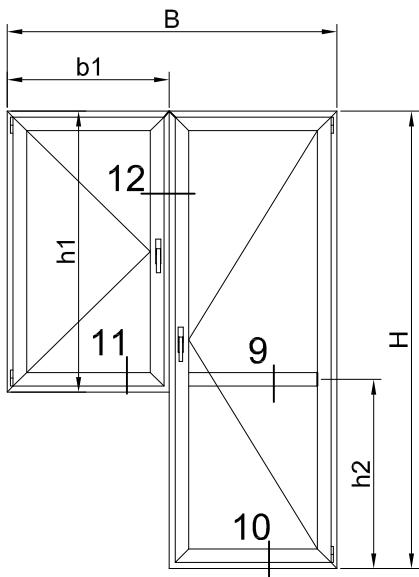




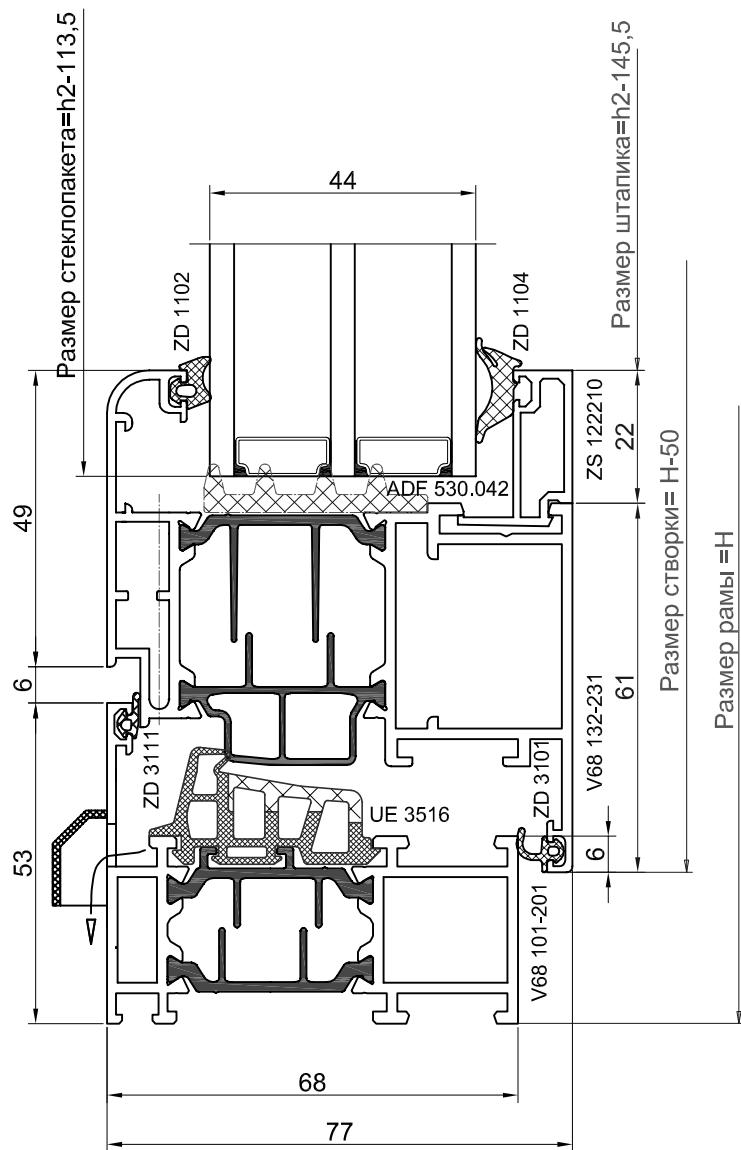
Двустворчатое окно



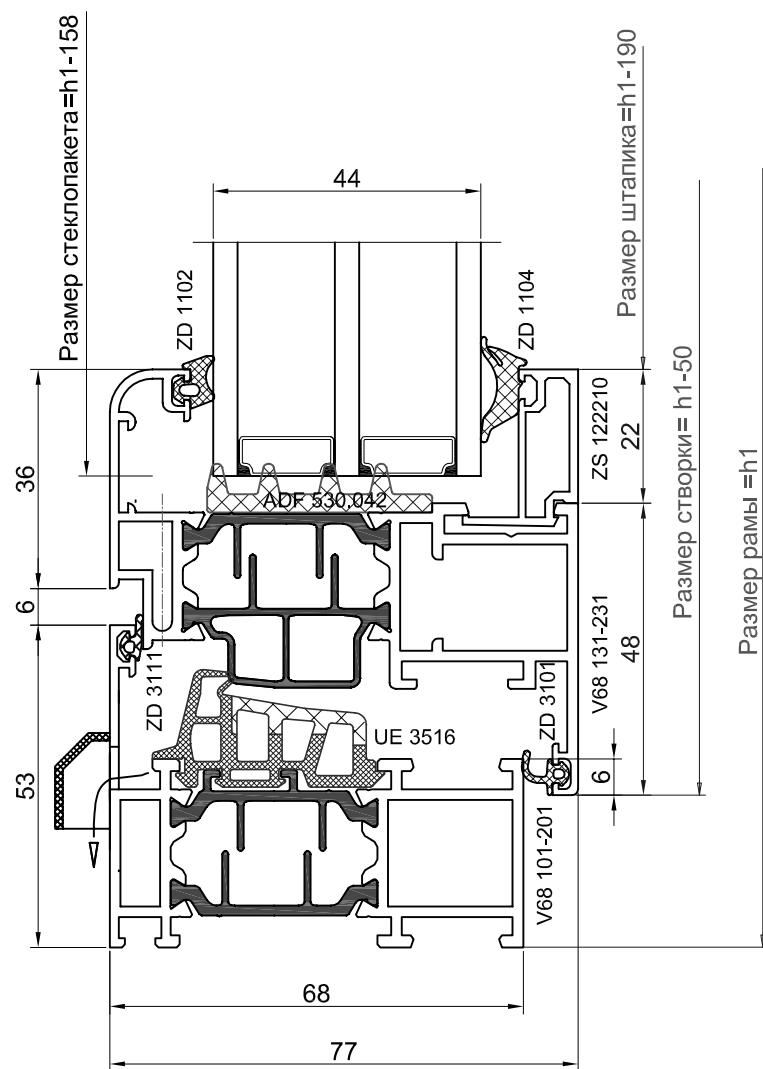
Балконный блок

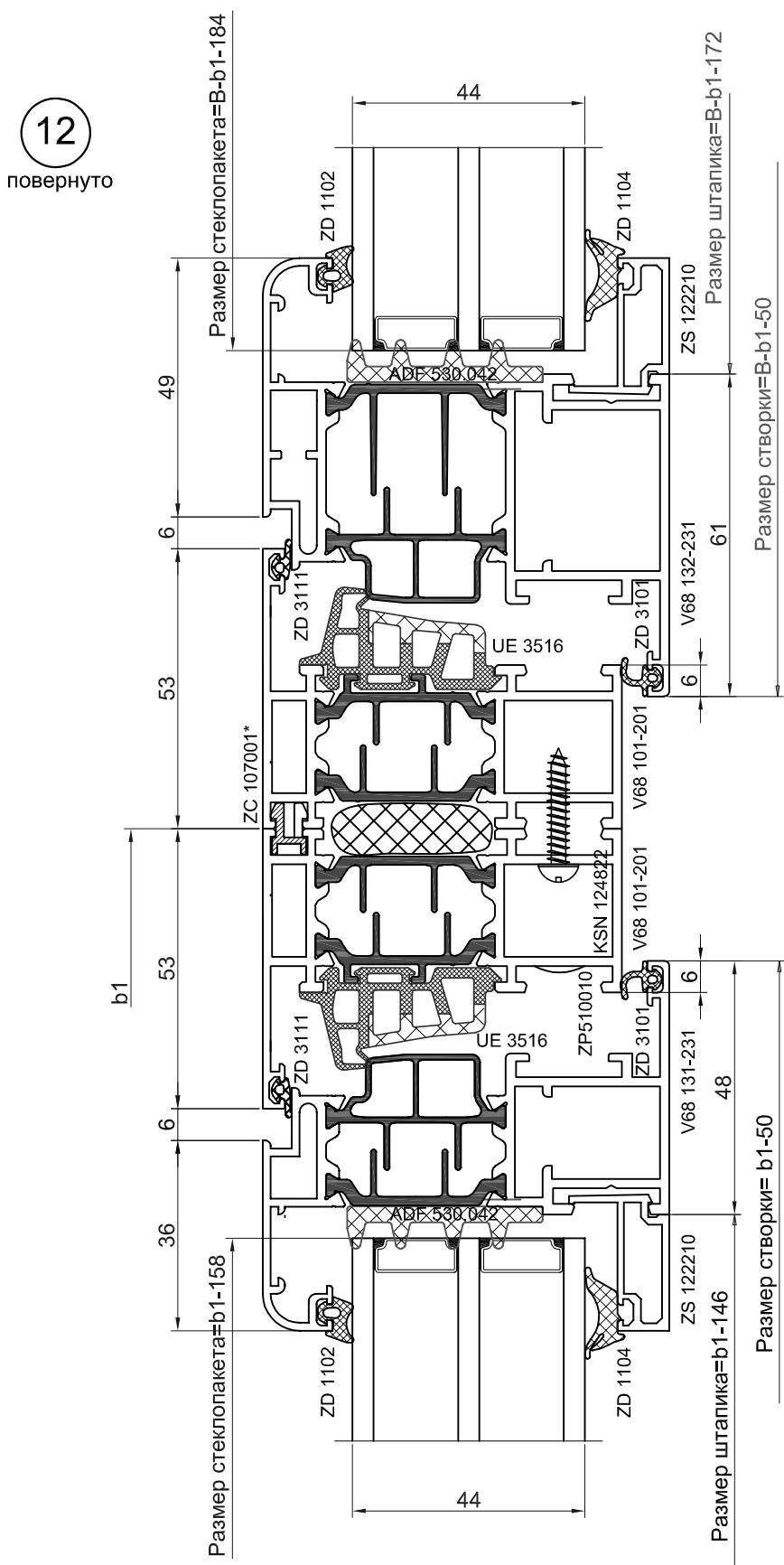


(10)



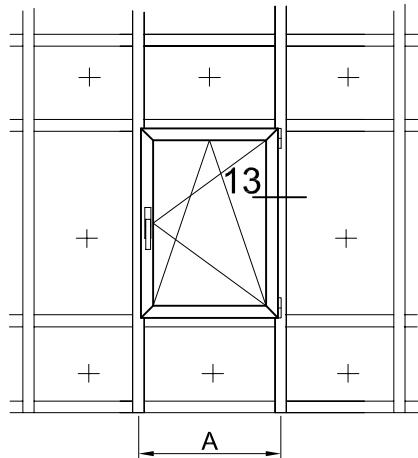
11



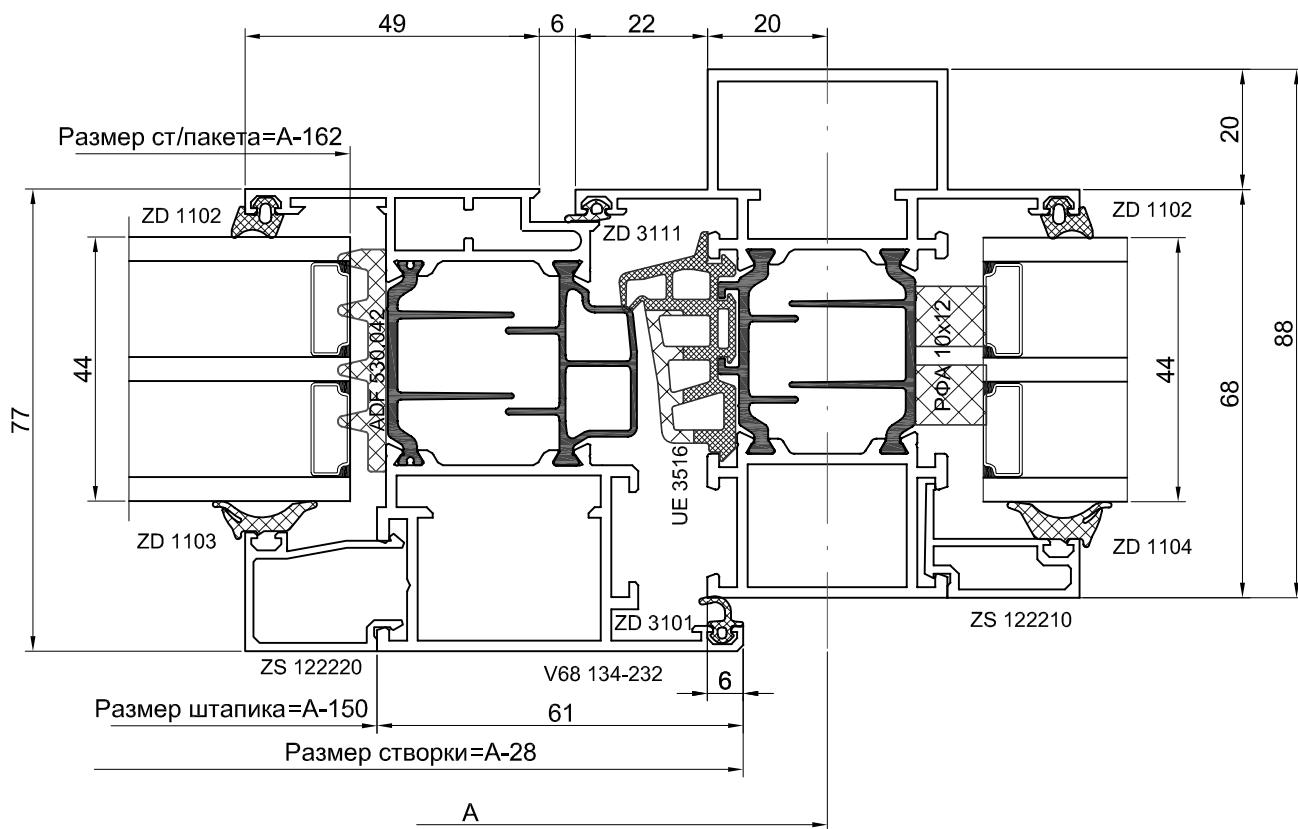


* - Установку ZC 107001 производить отрезками по 200мм. с зеркальной перестановкой в шахматном порядке.

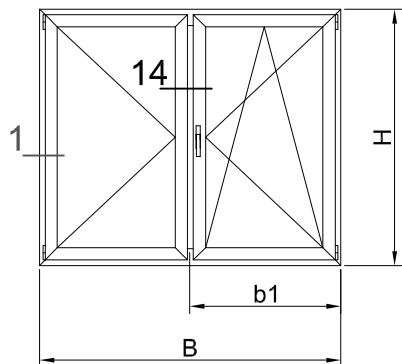
Витраж с усиленными стойками



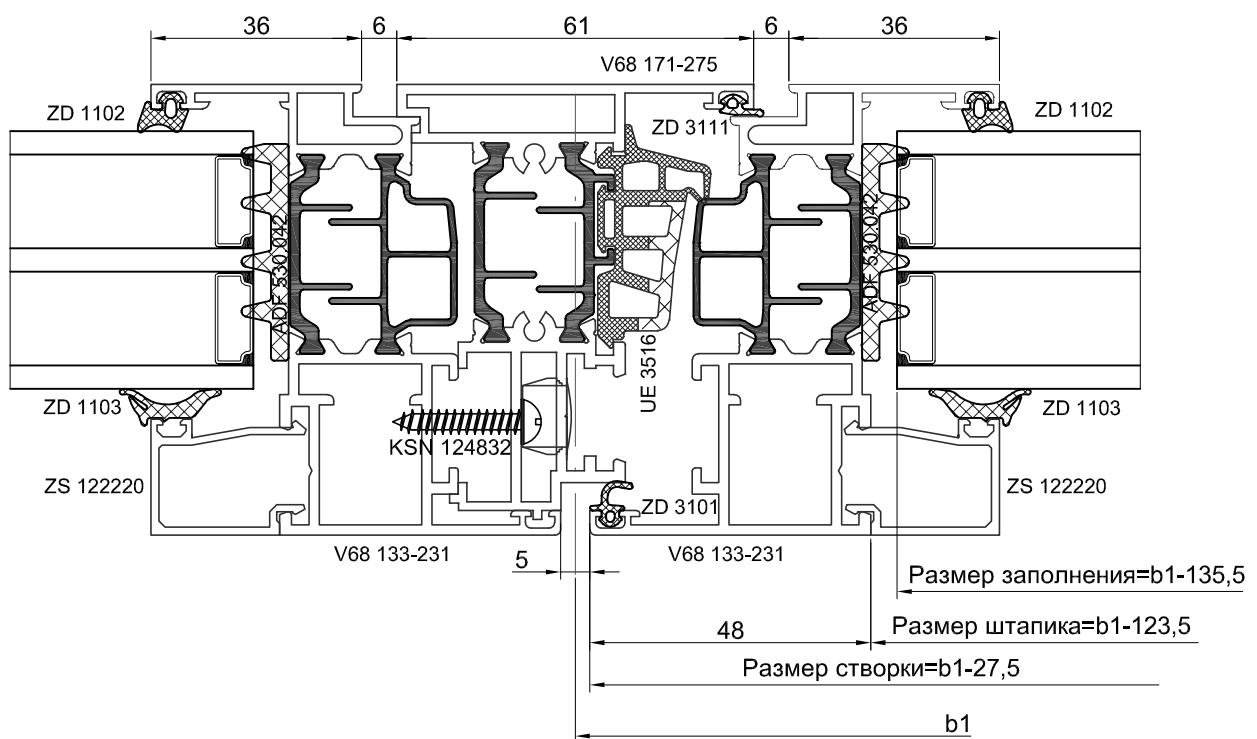
(13)



Штульповое окно

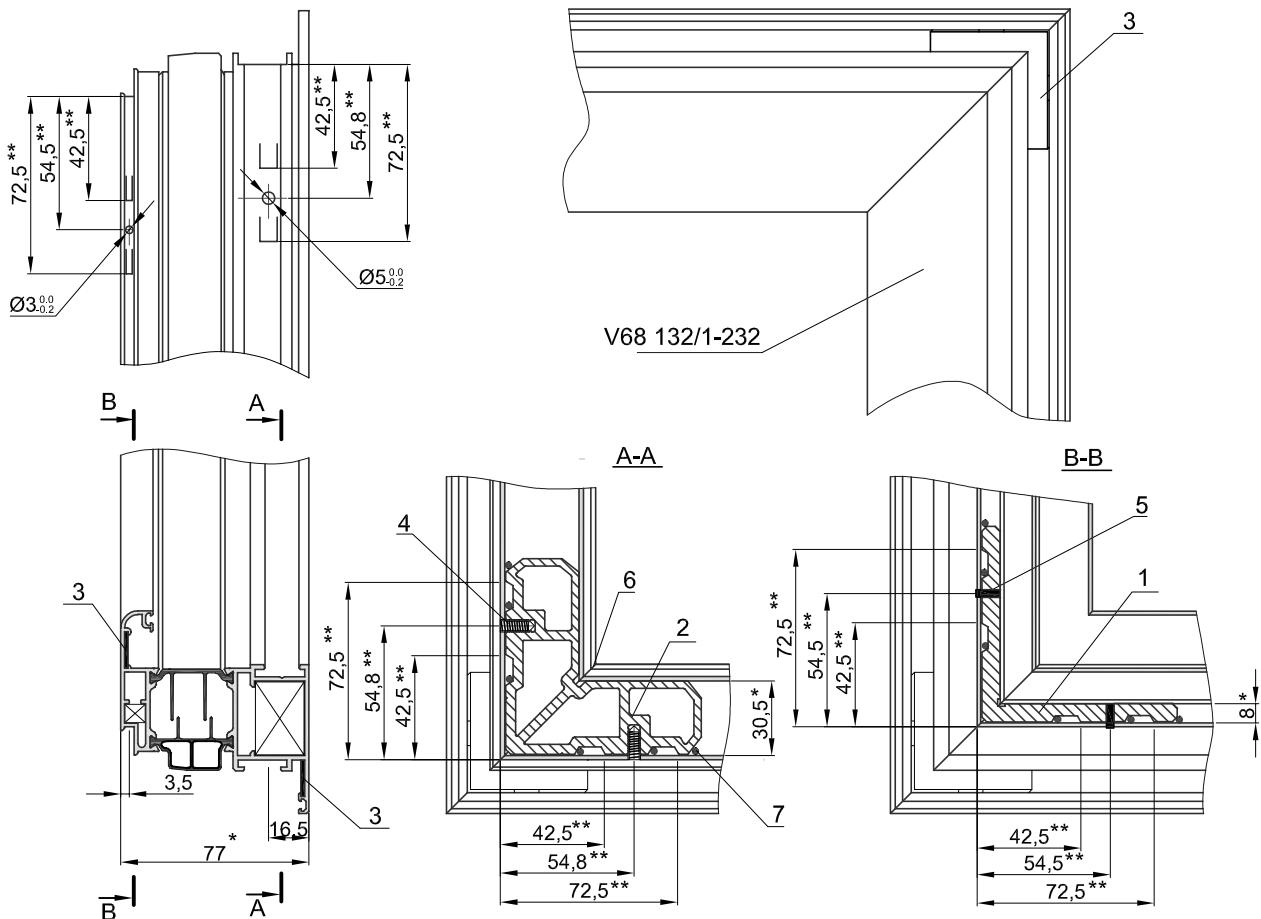


14



8. Соединение профилей.

Угловое соединение створки V68 132/1-232



1. *Размеры для справок.

2. **Размеры обеспечиваются инструментом.

3. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать kleem-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.

4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.

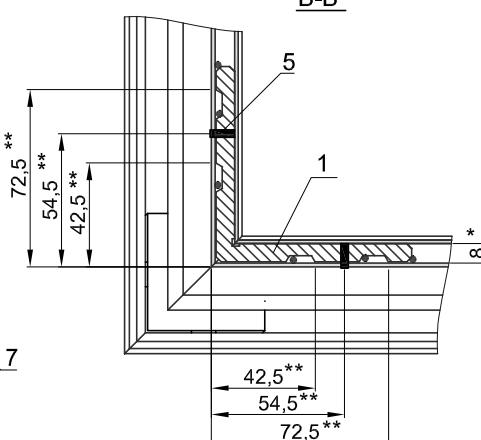
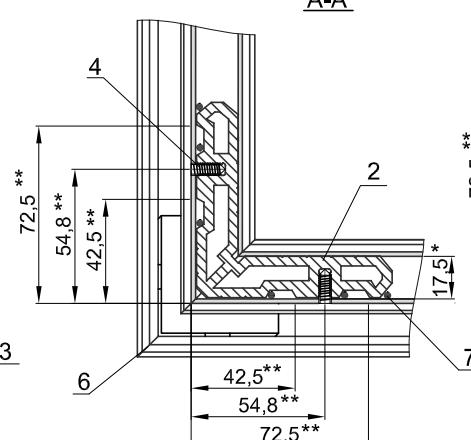
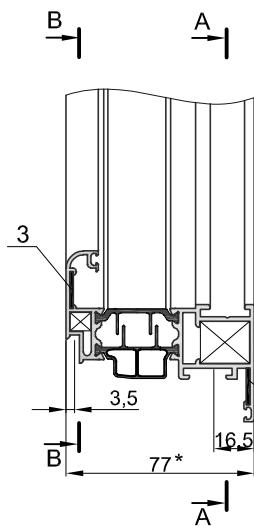
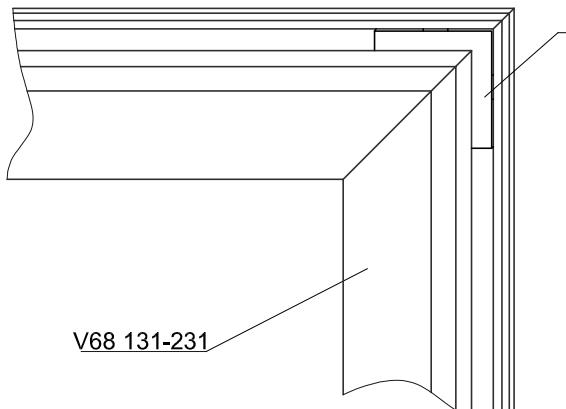
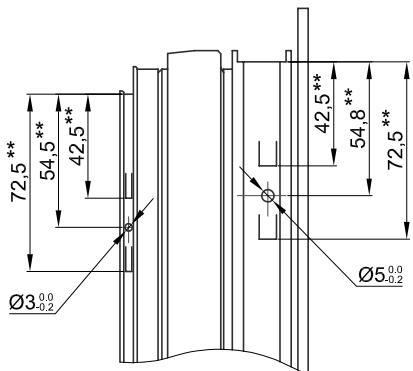
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм

6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZE 108009	Угловой соединитель	1	0,014	0,014	0,014	0,014	
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1	0,081	0,081	0,081	0,081	
3	ZP 315013	Выравнивающий уголок	2	0,003	0,006	-	-	
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
5	KIN 130310	Штифт 3x10 (DIN 7)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
6		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
7		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Угловое соединение створки V68 131-231



1. *Размеры для справок.

2. **Размеры обеспечиваются инструментом.

3. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать kleem-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.

4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.

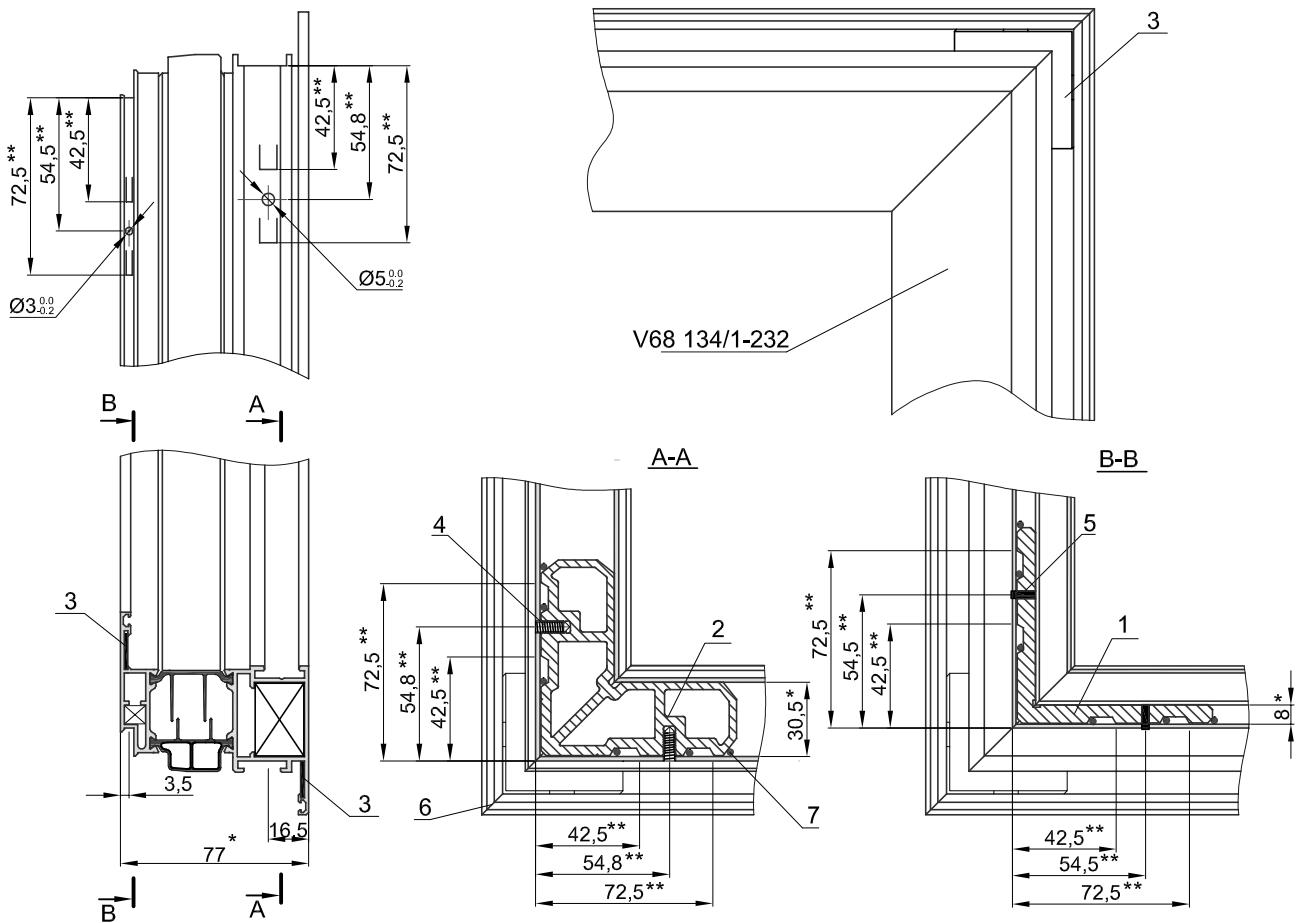
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм

6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZE 108009	Угловой соединитель	1	0,014	0,014	0,014	0,014	
2	ZE 217020	Угловой соединитель	1	0,074	0,074	0,074	0,074	
3	ZP 315013	Выравнивающий уголок	2	0,003	0,006	-	-	
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
5	KIN 130310	Штифт 3x10 (DIN 7)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
6		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
7		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Угловое соединение створки V68 134/1-232



1. *Размеры для справок.

2. **Размеры обеспечиваются инструментом.

3. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать kleem-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.

4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.

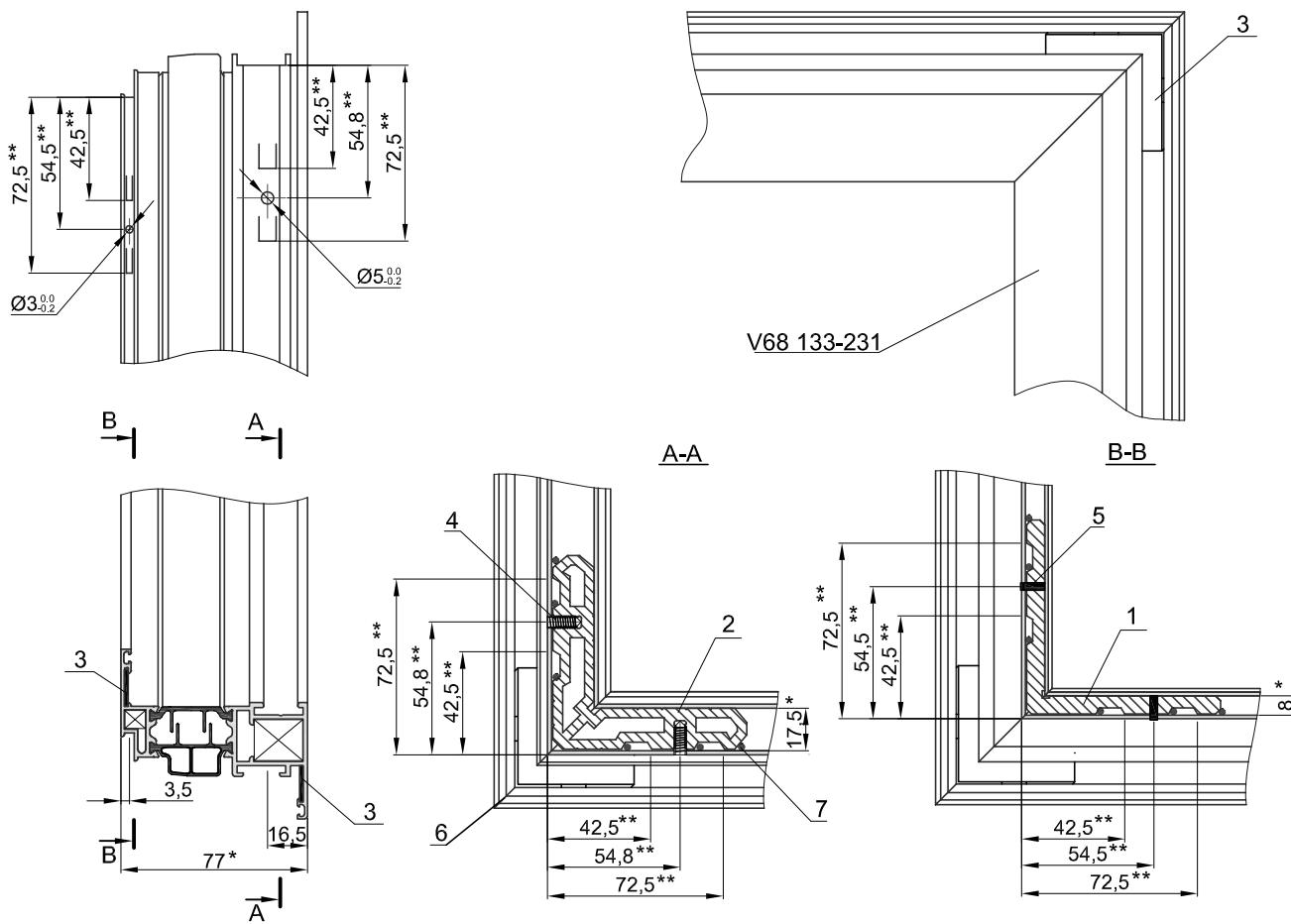
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм

6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZE 108009	Угловой соединитель	1	0,014	0,014	0,014	0,014	
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1	0,081	0,081	0,081	0,081	
3	ZP 315013	Выравнивающий уголок	2	0,003	0,006	-	-	
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	2	-	-	-	-	применять при штифтovом соединении
5	KIN 130310	Штифт 3x10 (DIN 7)	2	-	-	-	-	применять при штифтovом соединении
Материалы								
6		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
7		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Угловое соединение створки V68 133-231



1. *Размеры для справок.

2. **Размеры обеспечиваются инструментом.

3. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать kleem-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.

4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.

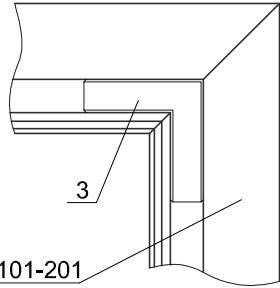
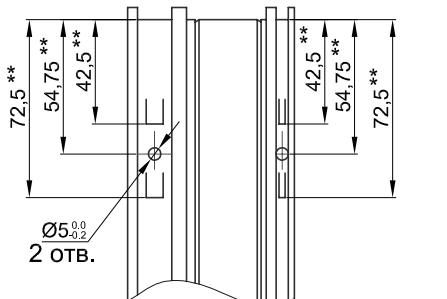
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм

6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

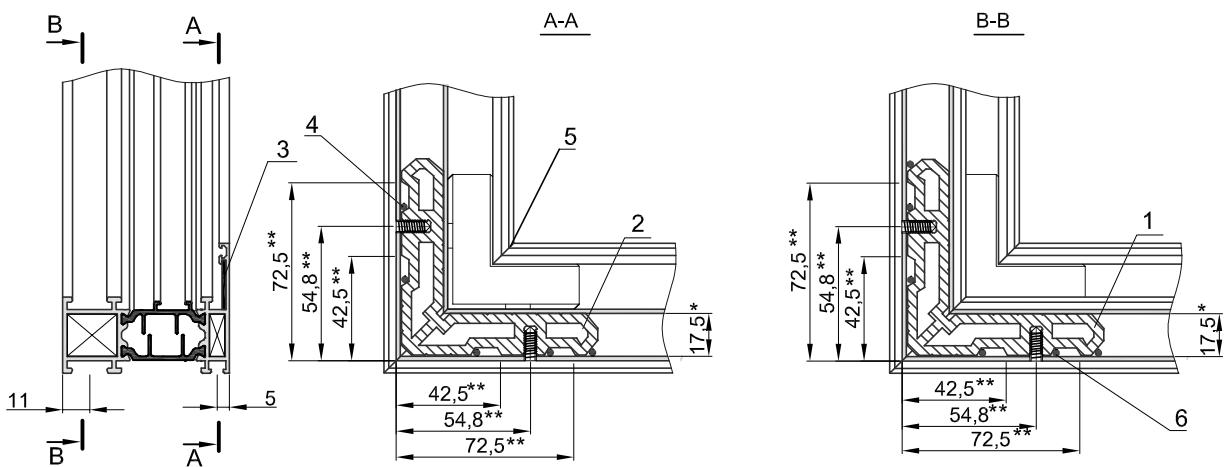
Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	кг ед.	общ.	
Детали								
1	ZE 108009	Угловой соединитель	1	0,014	0,014	0,014	0,014	
2	ZE 217020	Угловой соединитель	1	0,074	0,074	0,074	0,074	
3	ZP 315013	Выравнивающий уголок	2	0,003	0,006	-	-	
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
5	KIN 130310	Штифт 3x10 (DIN 7)	2	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
6		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
7		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Угловое соединение рамы V68 101-201



V68 101-201



1. *Размеры для справок.

2. **Размеры обеспечиваются инструментом.

3. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать kleem-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.

4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.

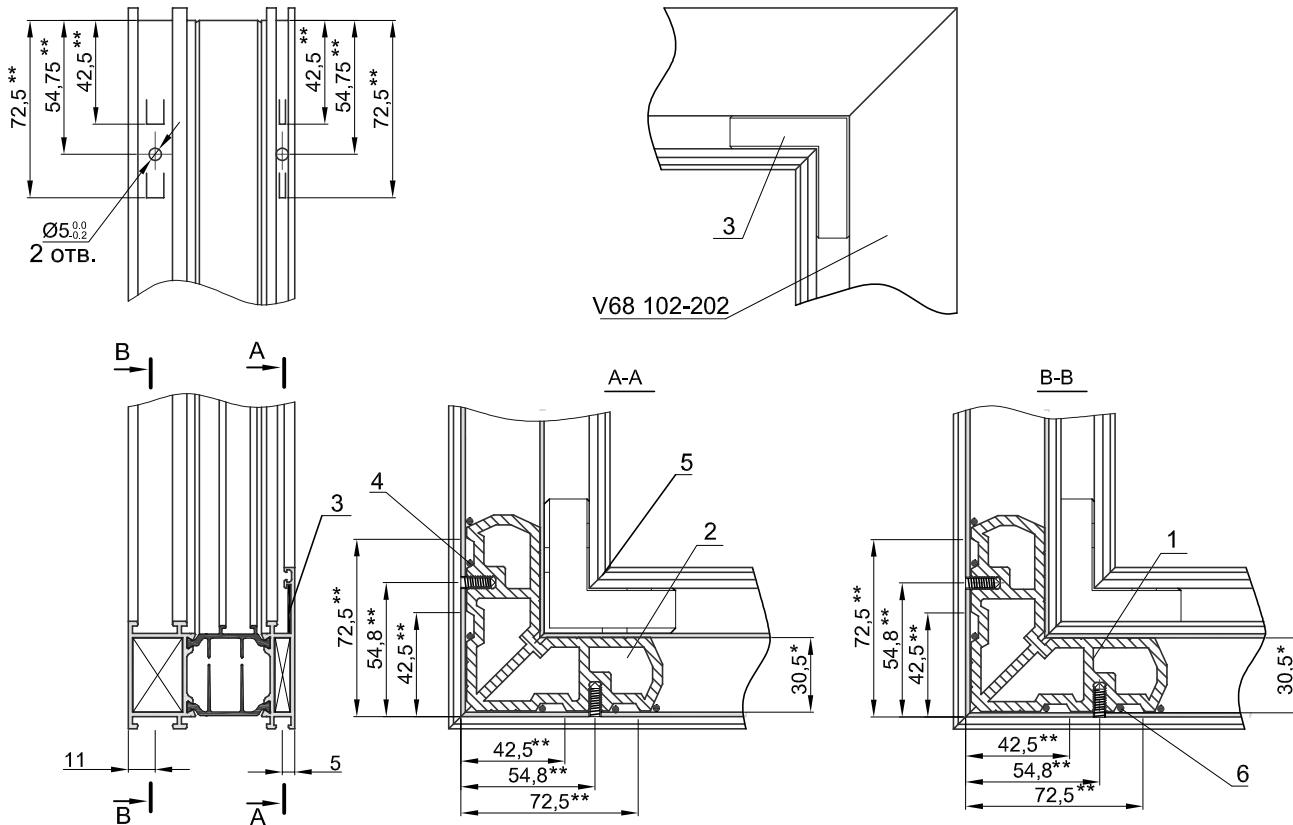
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм

6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZE 117006	Угловой соединитель	1	0,036	0,036	0,036	0,036	
2	ZE 217020	Угловой соединитель	1	0,074	0,074	0,074	0,074	
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1	0,003	0,003	-	-	
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	4	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
5		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
6		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Угловое соединение рамы V68 102-202



1. *Размеры для справок.

2. **Размеры обеспечиваются инструментом.

3. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать kleem-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.

4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.

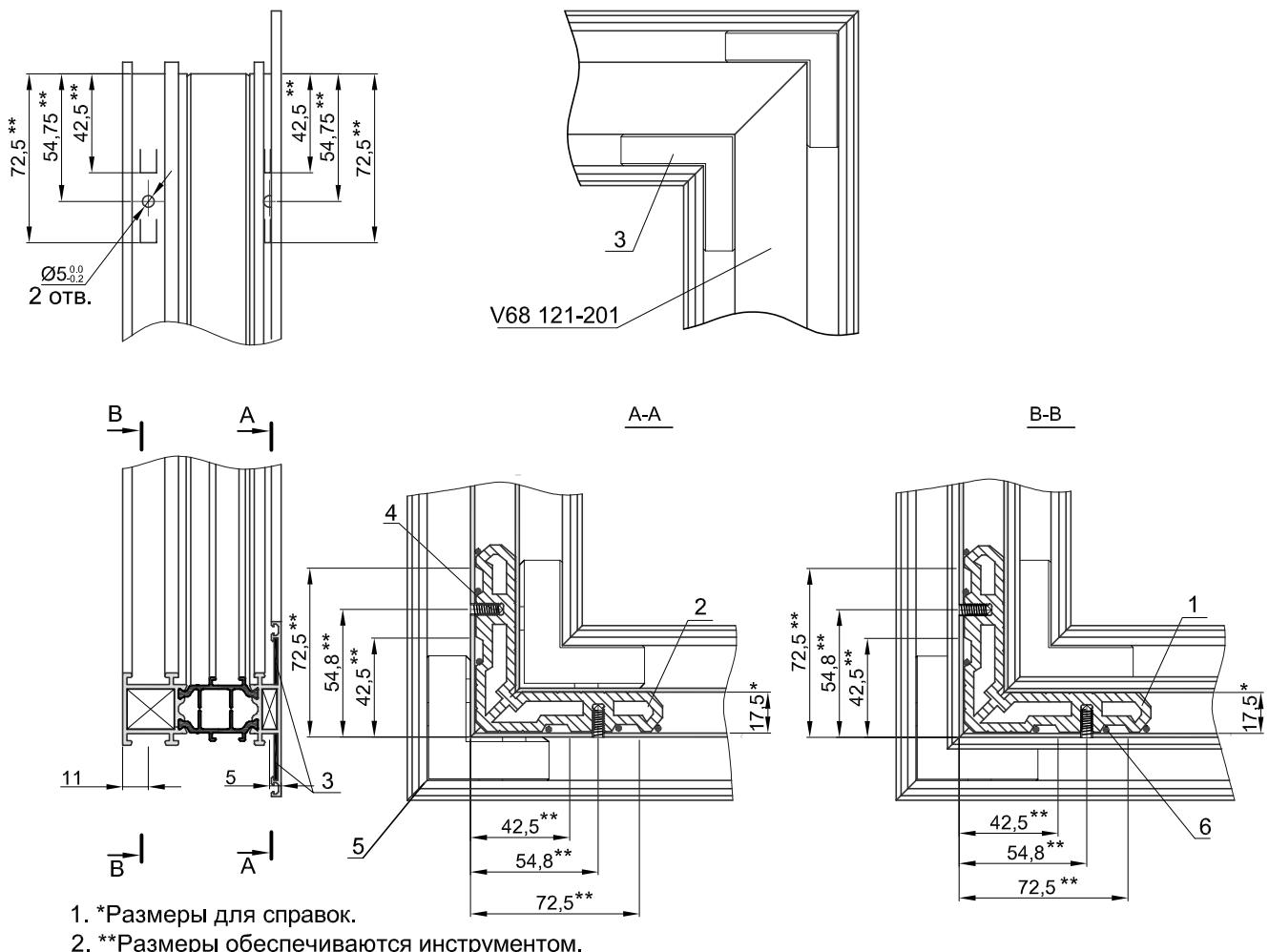
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм

6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZE 130006	Угловой соединитель	1	0,068	0,068	0,068	0,068	
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1	0,081	0,081	0,081	0,081	
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	1	0,003	0,003	-	-	
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	4	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
5		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
6		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Угловое соединение оконного импостного профиля V68 121-201



1. *Размеры для справок.

2. **Размеры обеспечиваются инструментом.

3. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать kleem-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.

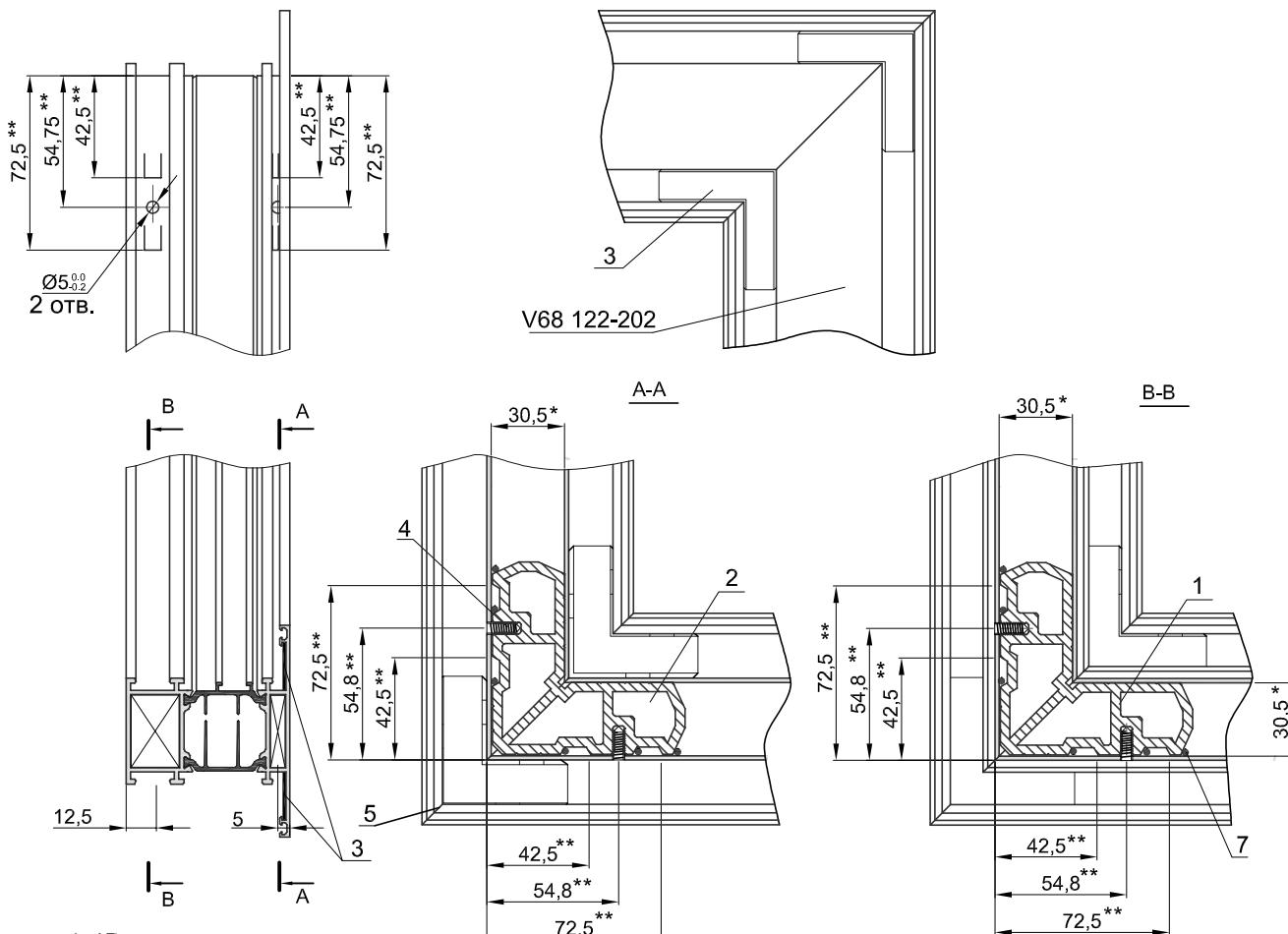
4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.

5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм

6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZE 117006	Угловой соединитель	1	0,036	0,036	0,036	0,036	
2	ZE 217020	Угловой соединитель	1	0,074	0,074	0,074	0,074	
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	2	0,003	0,006	-	-	
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	4	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
5		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
6		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Угловое соединение оконного импостного профиля V68 122-202



1. *Размеры для справок.

2. **Размеры обеспечиваются инструментом.

3. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать kleem-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.

4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.

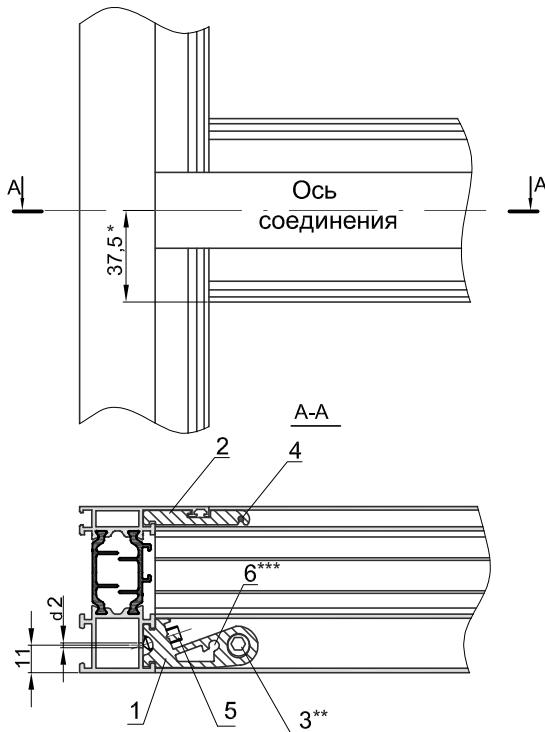
5. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм

6. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

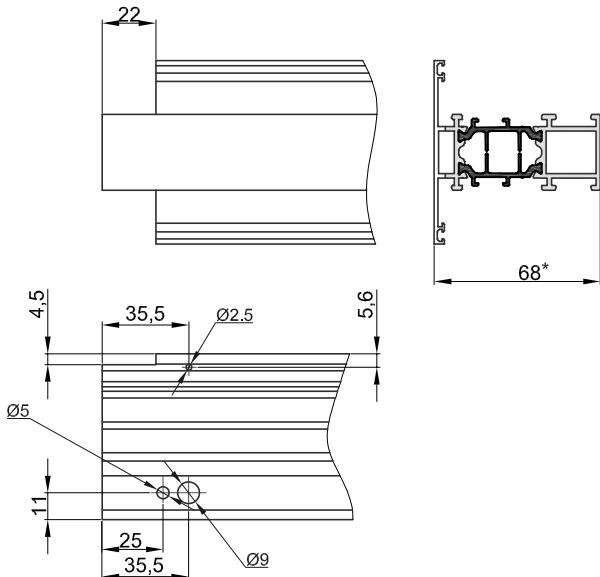
Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZE 130006	Угловой соединитель	1	0,068	0,068	0,068	0,068	
2	ZE 230020	Угловой соединитель	1	0,081	0,081	0,081	0,081	
3	ZP 320013	Выравнивающий уголок	2	0,003	0,006	-	-	
4	KMN 510514	Винт M5x14 (DIN 914)	4	-	-	-	-	применять при штифтовом соединении
Материалы								
5		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	
6		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-	

Импостное соединение профиля V68 121-201 с рамой



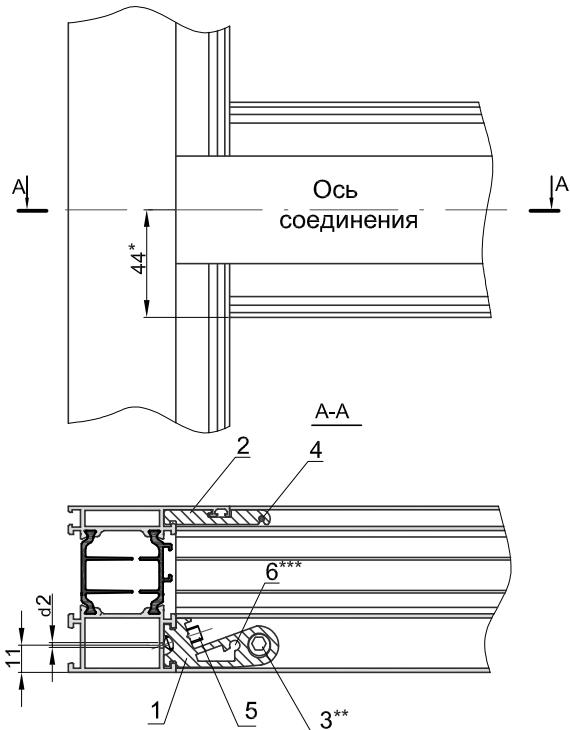
Обработка профиля V68 121-201



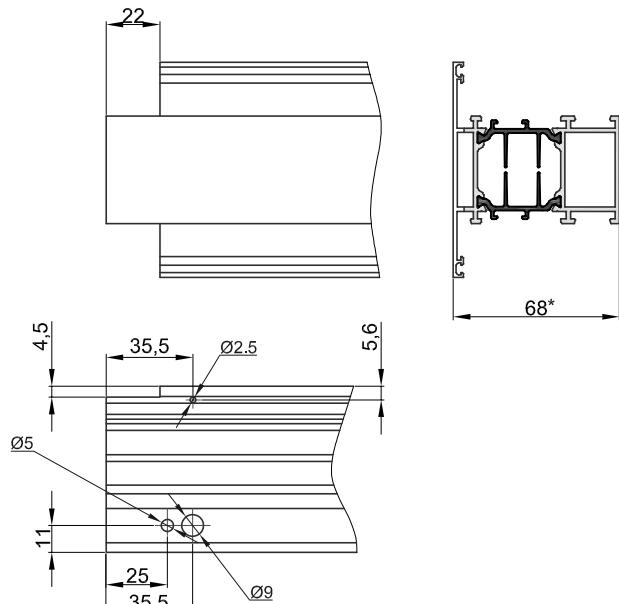
1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать kleem-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
** - Штифт ZV 952911;
*** - Винт 4,8x13 KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация								
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZT 220017	Импостный соединитель	1	0,022	0,022	0,022	0,022	
2	ZT 106017	Импостной соединитель	1	0,010	0,010	0,010	0,010	
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1	0,002	0,002	0,002	0,002	см. п. 3
Стандартные изделия								
4	KIN 132520	Штифт 2,5x20	1	-	-	-	-	
5	KMN 510616	Винт 6x16	1	-	-	-	-	
6	KSN 424813	Винт 4,8x13	1	-	-	-	-	см. п. 3
Материалы								
7		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	

Импостное соединение профиля V68 122-202 с рамой



Обработка профиля V68 122-202



1. *Размеры для справок.

2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать kleem-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.

3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:

** - Штифт ZV 952911;

*** - Винт 4,8x13 KSN 424813.

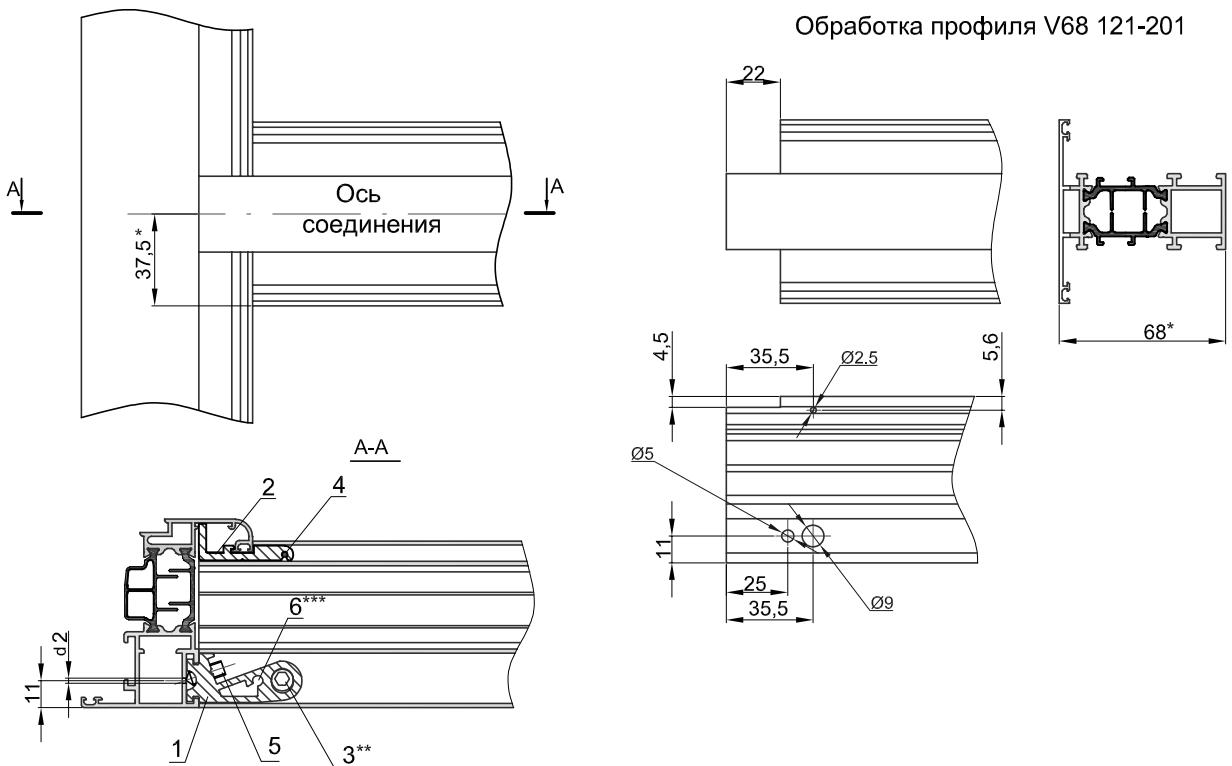
4. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм

5. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZT 220030	Импостный соединитель	1	0,04	0,04	0,04	0,04	
2	ZT 106030	Импостной соединитель	1	0,018	0,018	0,018	0,018	
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1	0,002	0,002	0,002	0,002	см. п. 3
Стандартные изделия								
4	KIN 132520	Штифт 2,5x20	1	-	-	-	-	
5	KMN 510616	Винт 6x16	1	-	-	-	-	
6	KSN 424813	Винт 4,8x13	1	-	-	-	-	см. п. 3
Материалы								
7		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	

Импостное соединение профиля V68 121-201 со створкой



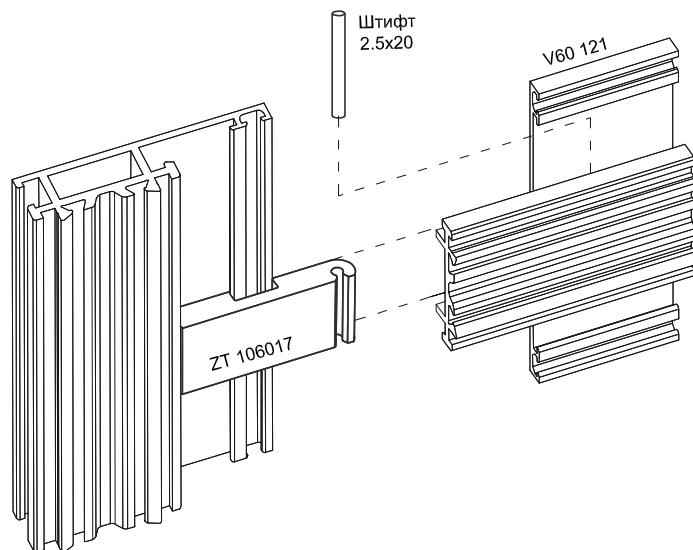
1. *Размеры для справок.
2. Обеспечить плотное соединение профилей. Все поверхности резания обработать kleem-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.
3. Возможна установка сухаря в 2 вариантах:
** - Штифт ZV 952911;
*** - Винт 4,8x13 KSN 424813.
4. Зазоры на лицевой поверхности в местахстыка не должны превышать 0,3 мм
5. Перепады лицевых поверхностей в местахстыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация								
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Масса алюминия, кг		Примечание
				ед.	общ.	ед.	общ.	
Детали								
1	ZT 220017	Импостный соединитель	1	0,022	0,022	0,022	0,022	
2	ZT 115017	Импостной соединитель	1	0,012	0,012	0,012	0,012	
3	ZV 952911	Штифт ZV 952911	1	0,002	0,002	0,002	0,002	см. п. 3
Стандартные изделия								
4	KIN 132520	Штифт 2,5x20	1	-	-	-	-	
5	KMN 510616	Винт 6x16	1	-	-	-	-	
6	KSN 424813	Винт 4,8x13	1	-	-	-	-	см. п. 3
Материалы								
7		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-	

**Схема установки импостного соединителя
Monticelli ZA 1701L, ZA 1701R**

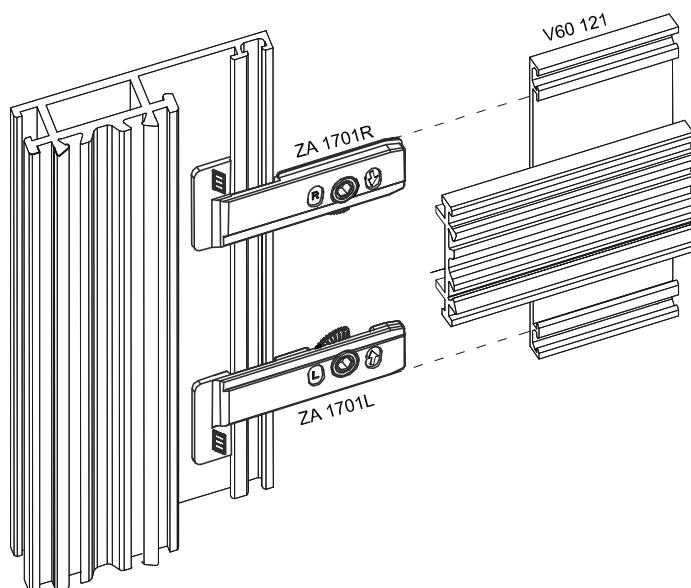
1 вариант:

ZT106017 - 1шт.
KIN 132520 - 1шт.



2 вариант:

ZA 1701R-1шт.
ZA 1701L - 1шт.



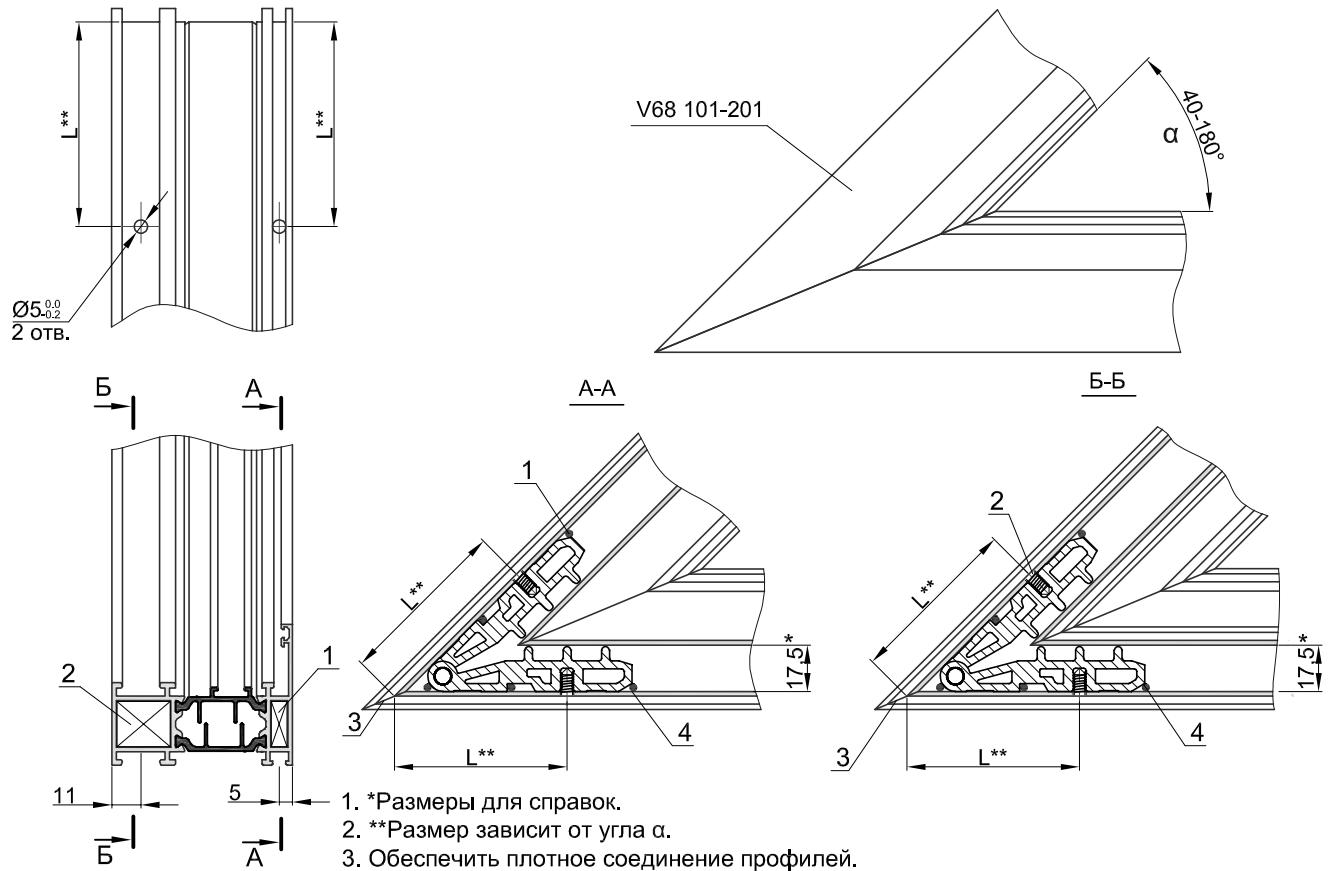
Импостное соединение

ZA 1701L - быстрофиксирующий соединитель
ZA 1701R из литевого сплава с фиксатором
эллптической формы.

Импостное соединение с применением
соединителей ZA 1701L и ZA 1701R приминимо
для профилей системы VidnaProf.
Дополнительная обработка профилей - не
требуется. Соединители устанавливаются после
сборки конструкции с помощью шестигранного
ключа №4.

Профиль	1 вариант	2 вариант
V60 121	ZT 106017 KIN 132520	ZA 17101R ZA 1701L
V60 122	ZT 106030 KIN 132520	ZA 17101R ZA 1701L
V60 153/1	ZT 106030 KIN 132520	ZA 17101R ZA 1701L
V60 156	ZT 106040 KIN 132520	ZA 17101R ZA 1701L

Угловое соединение рамы V68 101-201 для углов 40-180°

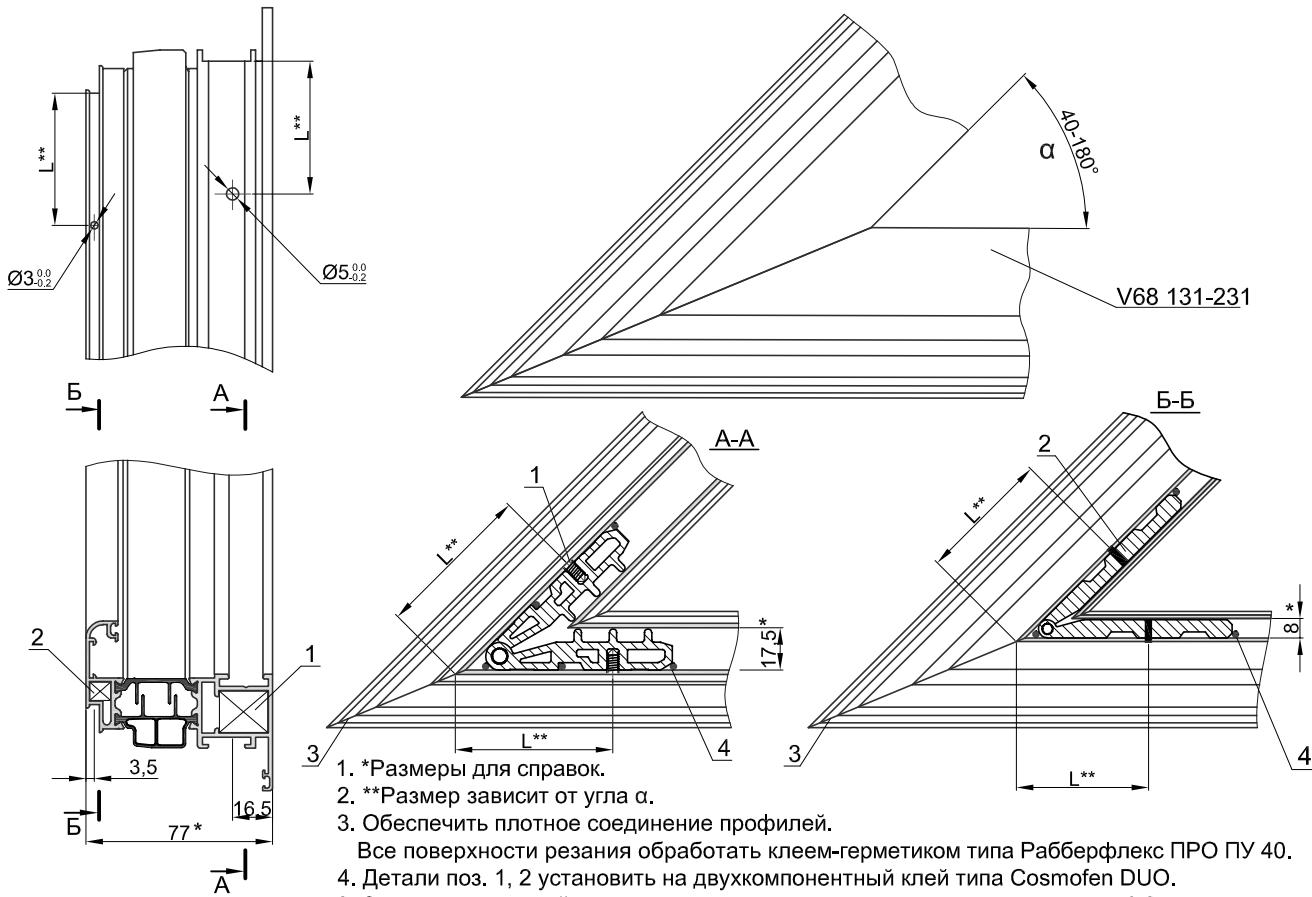


Спецификация							
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг	Масса алюминия, кг	Примечание	
		Детали		ед.	общ.	ед.	общ.
1	ZE 477006	Вариабельный вкладыш	1	0,018	0,018	0,018	0,018
	ZE 877006	Деталь вар. вкладыша	2				
	KMN 120510	Винт M5x10 (DIN 914)	2	-	-	-	-
	KIN 130606	Штифт 6x6 (DIN 7)	1	-	-	-	-
2	ZE 477020	Вариабельный вкладыш	1	0,059	0,059	0,059	0,059
	ZE 877006	Деталь вар. вкладыша	2				
	KMN 120510	Винт M5x10	2				DIN 914
	KIN 130618	Штифт 6x18	1				DIN 7
Материалы							
3		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-	-
4		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-	-

Масса общая - 0,127кг.

Масса алюминия - 0,077кг.

Угловое соединение створки V68 131-231 для углов 40-180°



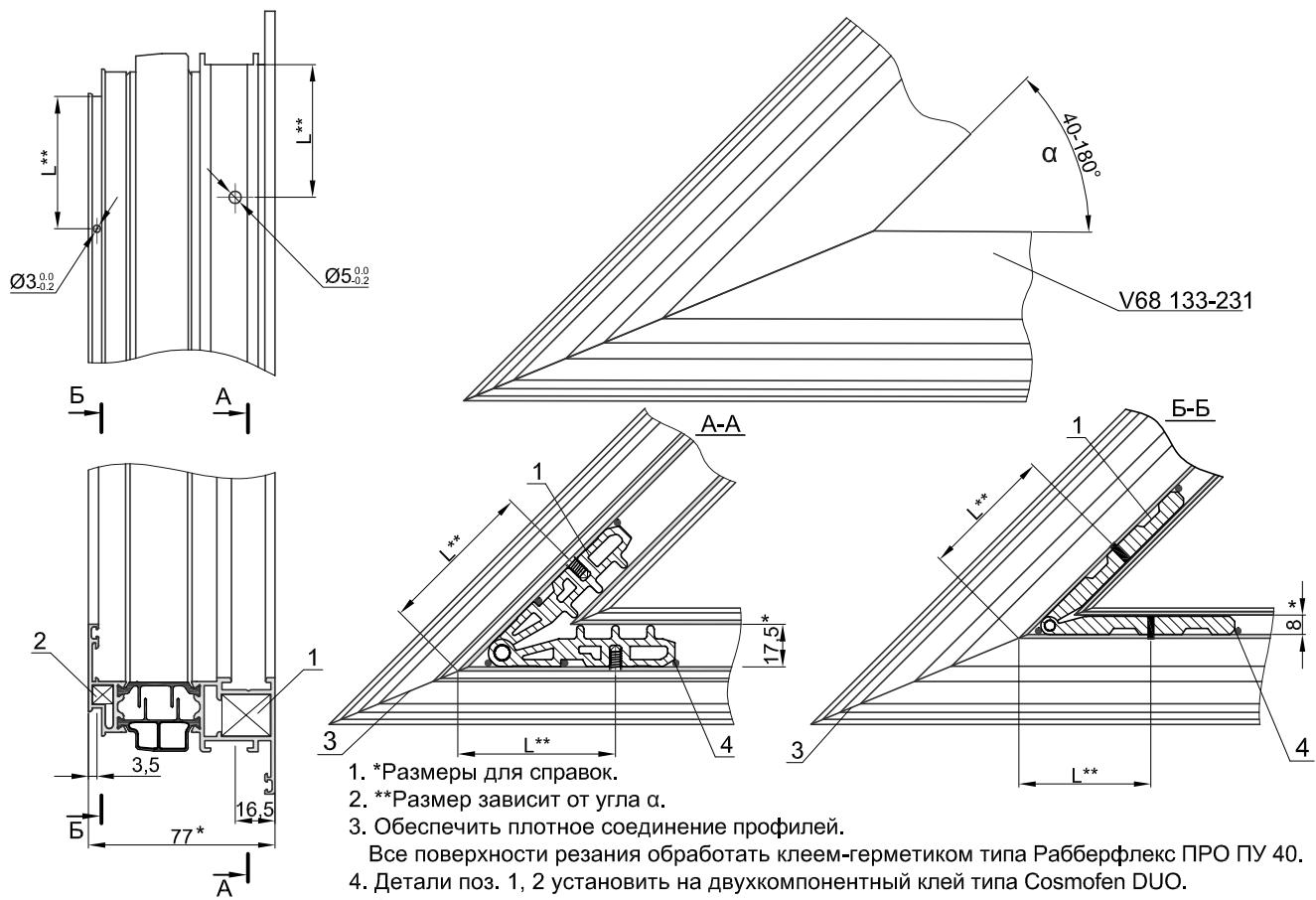
Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Примечание
				ед.	общ.	
Детали						
1	ZE 477020	Вариабельный вкладыш	1	0,059	0,059	0,059
	ZE 877020	Деталь вар. вкладыша	2			
	KMN 120510	Винт M5x10	2	-	-	-
	KIN 130618	Штифт 6x18	1	-	-	DIN 7
2	ZE 480009	Вариабельный вкладыш	1	0,021	0,021	0,021
	ZE 480009.1	Деталь вар. вкладыша	1			
	ZE 480009.2	Деталь вар. вкладыша	1			
	KIN 130310	Штифт 3x10	2	-	-	DIN 7
	KIN 130618	Штифт 6x18	1			DIN 7
Материалы						
3		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-
4		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-

Масса общая - 0,130кг.

Масса алюминия - 0,080кг.

Угловое соединение створки V68 133-231 для углов 40-180°

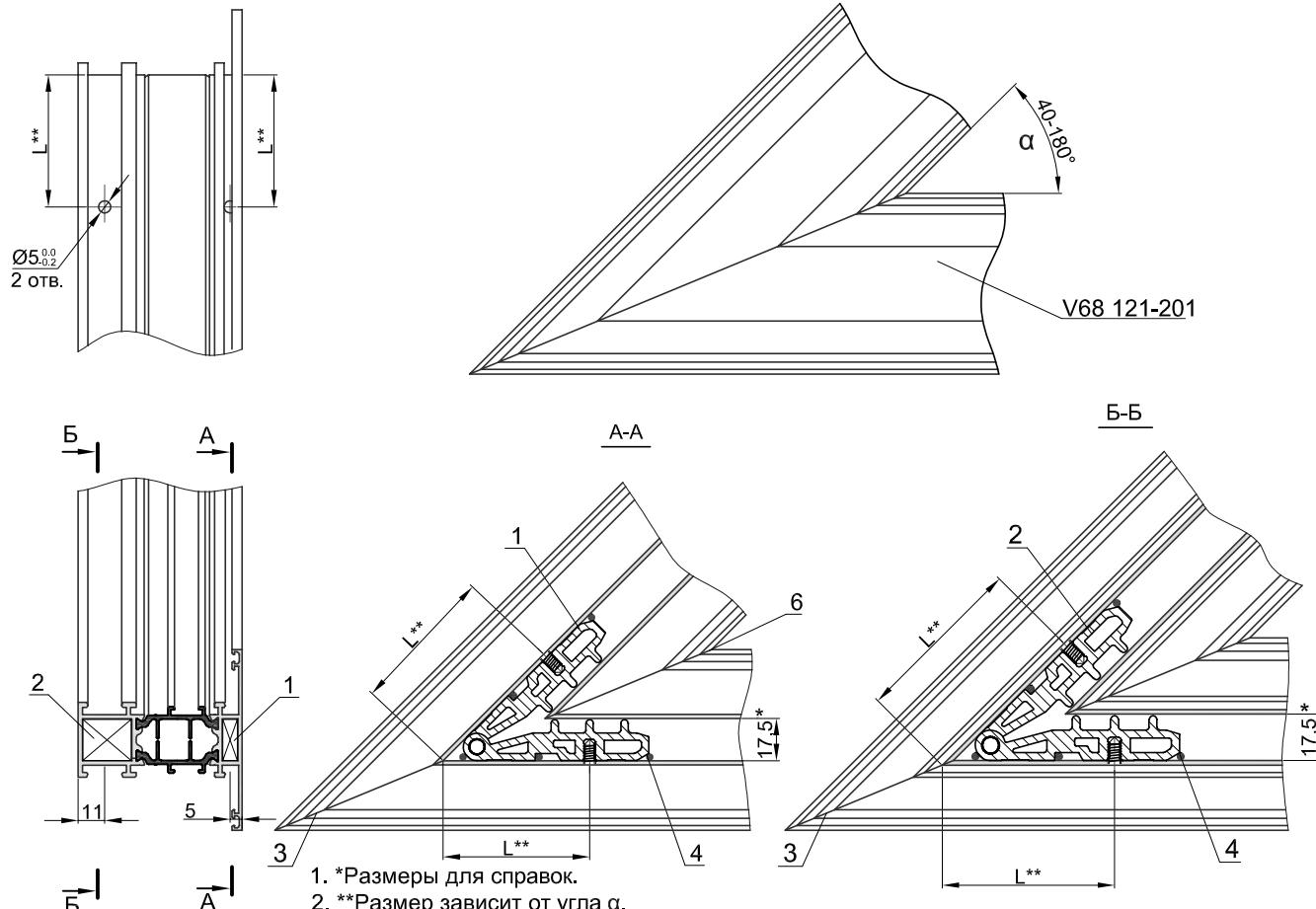


Спецификация						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг		Примечание
				ед.	общ.	
Детали						
1	ZE 477020	Вариабельный вкладыш	1	0,059	0,059	0,059
	ZE 877020	Деталь вар. вкладыша	2			
	KMN 120510	Винт M5x10	2	-	-	- DIN 914
	KIN 130618	Штифт 6x18	1	-	-	- DIN 7
2	ZE 480009	Вариабельный вкладыш	1	0,021	0,021	0,021
	ZE 480009.1	Деталь вар. вкладыша	1			
	ZE 480009.2	Деталь вар. вкладыша	1			
	KIN 130310	Штифт 3x10	2	-	-	- DIN 7
	KIN 130618	Штифт 6x18	1			- DIN 7
Материалы						
3		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-
4		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-

Масса общая - 0,130кг.

Масса алюминия - 0,080кг.

Угловое соединение оконного импостного профиля V68 121-201



1. *Размеры для справок.
2. **Размер зависит от угла α.
3. Обеспечить плотное соединение профилей.

Все поверхности резания обработать kleem-герметиком типа Рабберфлекс ПРО ПУ 40.

4. Детали поз. 1, 2 установить на двухкомпонентный клей типа Cosmofen DUO.

3. Зазоры на лицевой поверхности в местах стыка не должны превышать 0,3 мм

4. Перепады лицевых поверхностей в местах стыка не должны превышать 0,5 мм

Спецификация

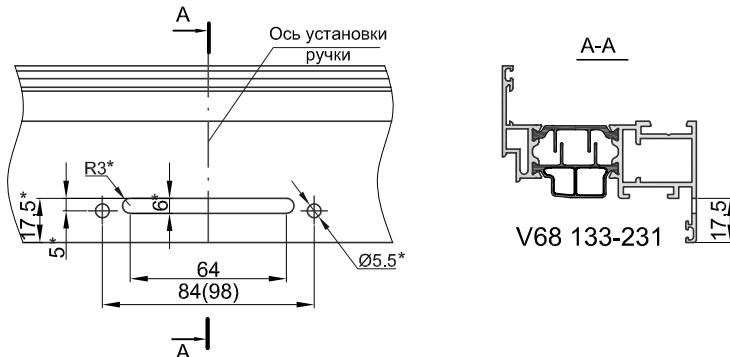
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса общая, кг ед. общ.	Масса алюминия, кг ед. общ.	Примечание
Детали						
1	ZE 477006	Вариабельный вкладыш	1	0,018	0,018	0,018
	ZE 877006	Деталь вар. вкладыша	2			
	KMN 120510	Винт M5x10	2	-	-	DIN 914
	KIN 130606	Штифт 6x6	1	-	-	DIN 7
2	ZE 477020	Вариабельный вкладыш	1	0,059	0,059	0,059
	ZE 877006	Деталь вар. вкладыша	2			
	KMN 120510	Винт M5x10	2			DIN 914
	KIN 130618	Штифт 6x18	1			DIN 7
Материалы						
3		Клей-герметик	-	0,02	0,02	-
4		Клей Cosmofen DOU	-	0,03	0,03	-

Масса общая - 0,127кг.

Масса алюминия - 0,077кг.

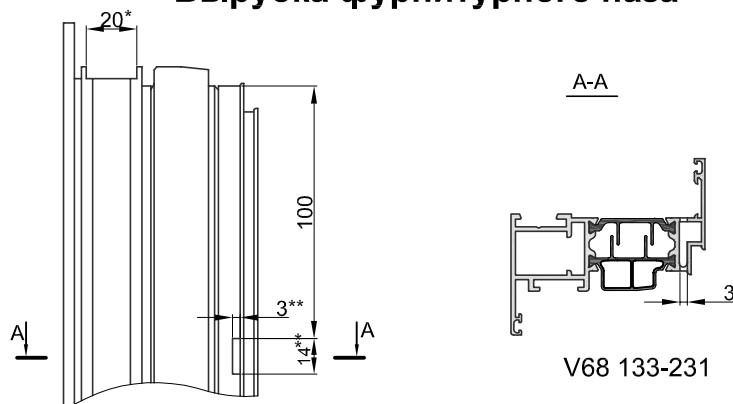
9. Обработка профилей.

Обработка профиля створки V68 131-231, V68 132/1-232, V68 133-231, V68 134/1-232 под оконную ручку Roto T-300.



* - размеры достигаются с помощью пневматического пресса модели V60/V68. Операция №2

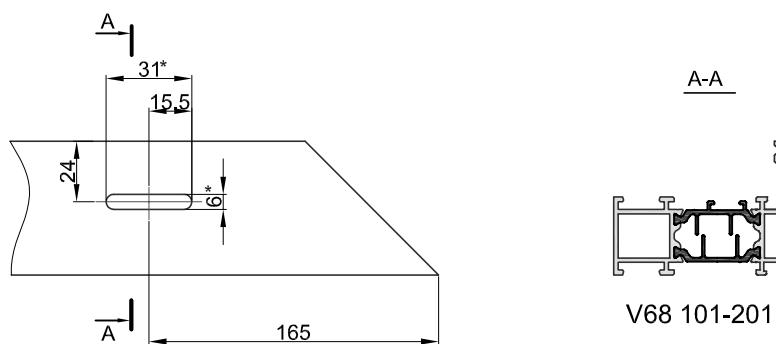
Обработка профиля створки под дренажные отверстия. Вырубка фурнитурного паза



*Вырубка фурнитурного паза в местах установки тягового профиля осуществляется на пневматическом прессе V60/V68. Операция №7.

**Дренаж пробивать только на нижней детали с помощью пневматического пресса V60/V68. Размеры достигаются инструментом. Операция №4.

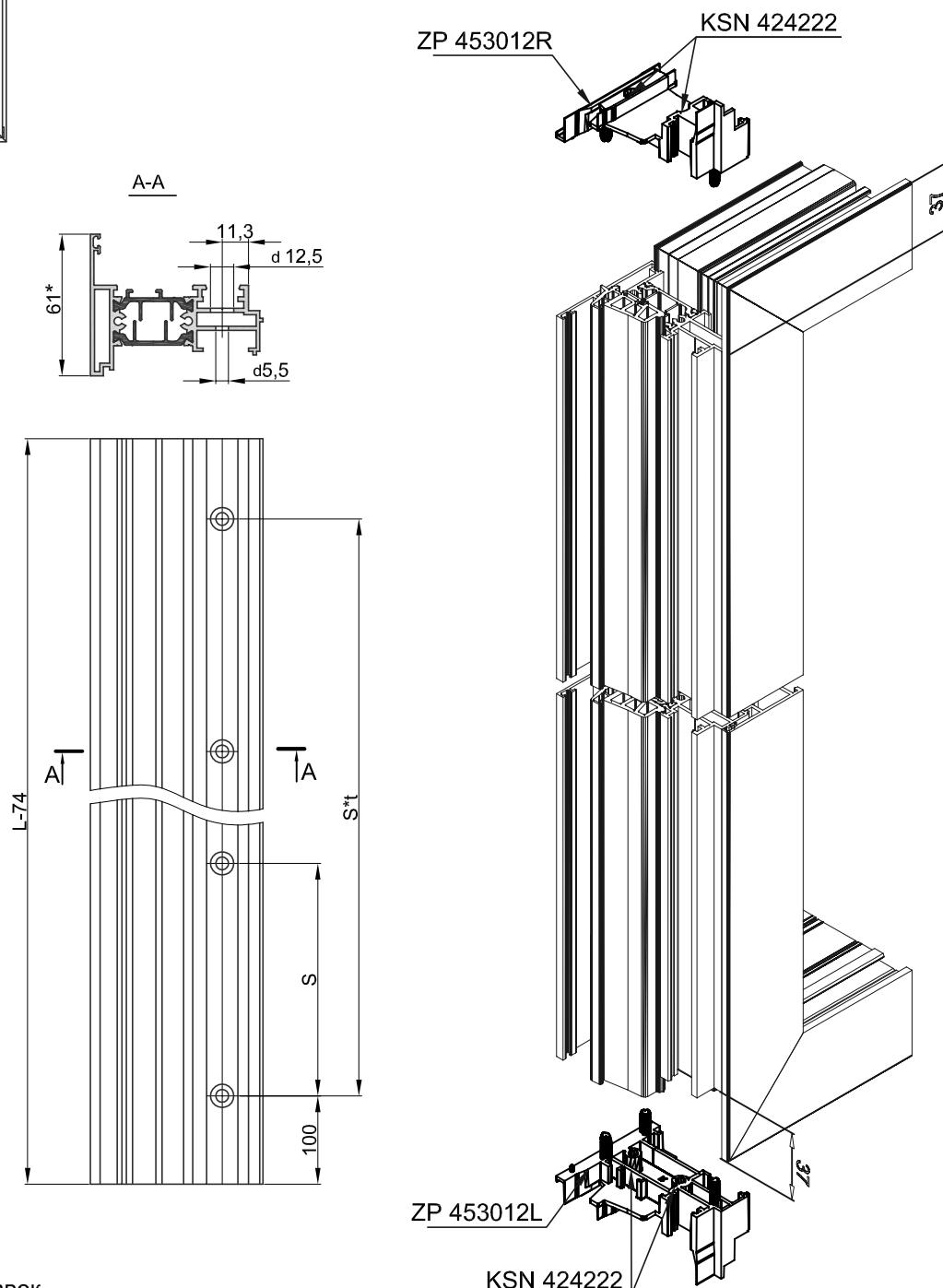
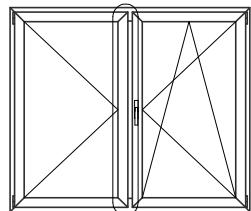
Обработка профиля рамы под установку декоративной крышки дренажного отверстия С.346



* - размеры достигаются с помощью пневматического пресса модели V60/V68. Операция №1

** - при использовании декоративной крышки дренажного отверстия другого производителя, необходимо откорректировать размер.

**Обработка штульпового профиля V68 171-275 для установки в
фиксированную створку двустворчатого окна V68**



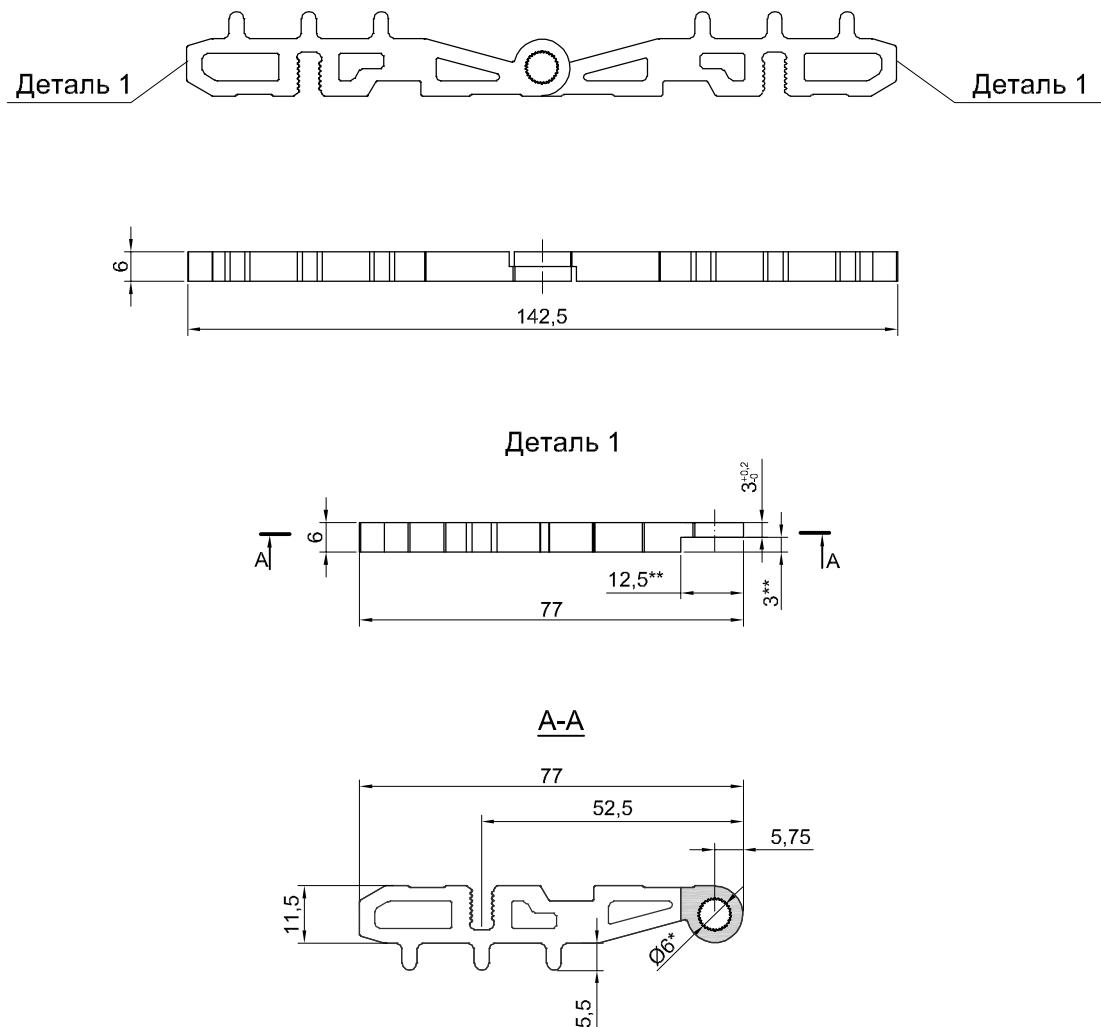
* Размер для справок.

Размер **S** и количество отверстий под винт KSN 424222 - **n** в зависимости от высоты створки **L** определяется по формулам:
 $S=(L-200)/t$, где $t=(L-200)/200$ (округляется до меньшего целого числа);
 $n=t+1$

На пассивную створку возможна установка штульповых запорных элементов Roto.

10. Вкладыши.

Вариабельная закладная ZE 477006

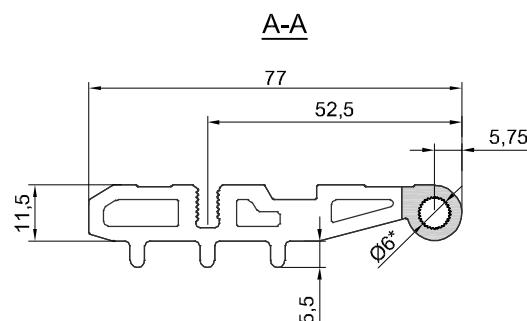
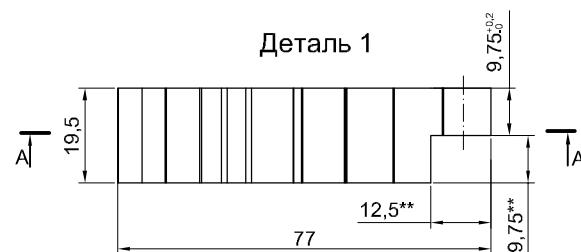
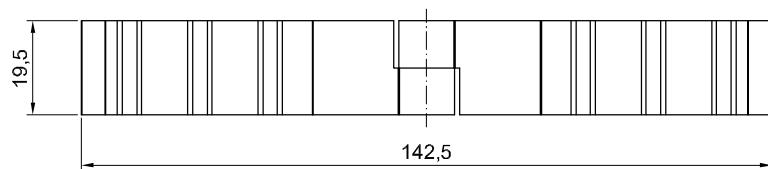
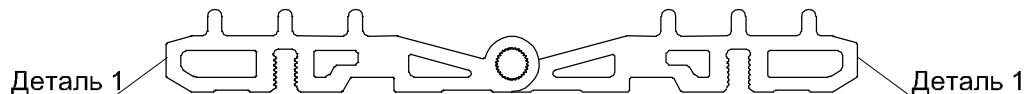


* Отверстие для штифта 6х6 (поз. 3) KSN 130606

** Размер достигается при помощи фрезеровки детали.

Спецификация					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, мм	Примечание
Профили					
1	Деталь 1	ZE 477001	2	6	
Метизы					
2	KMN 510510	Винт M5x10 (DIN 914)	2		
3	KIN 130606	Штифт 6x6 (DIN 7)	1		

Вариабельная закладная ZE 477020

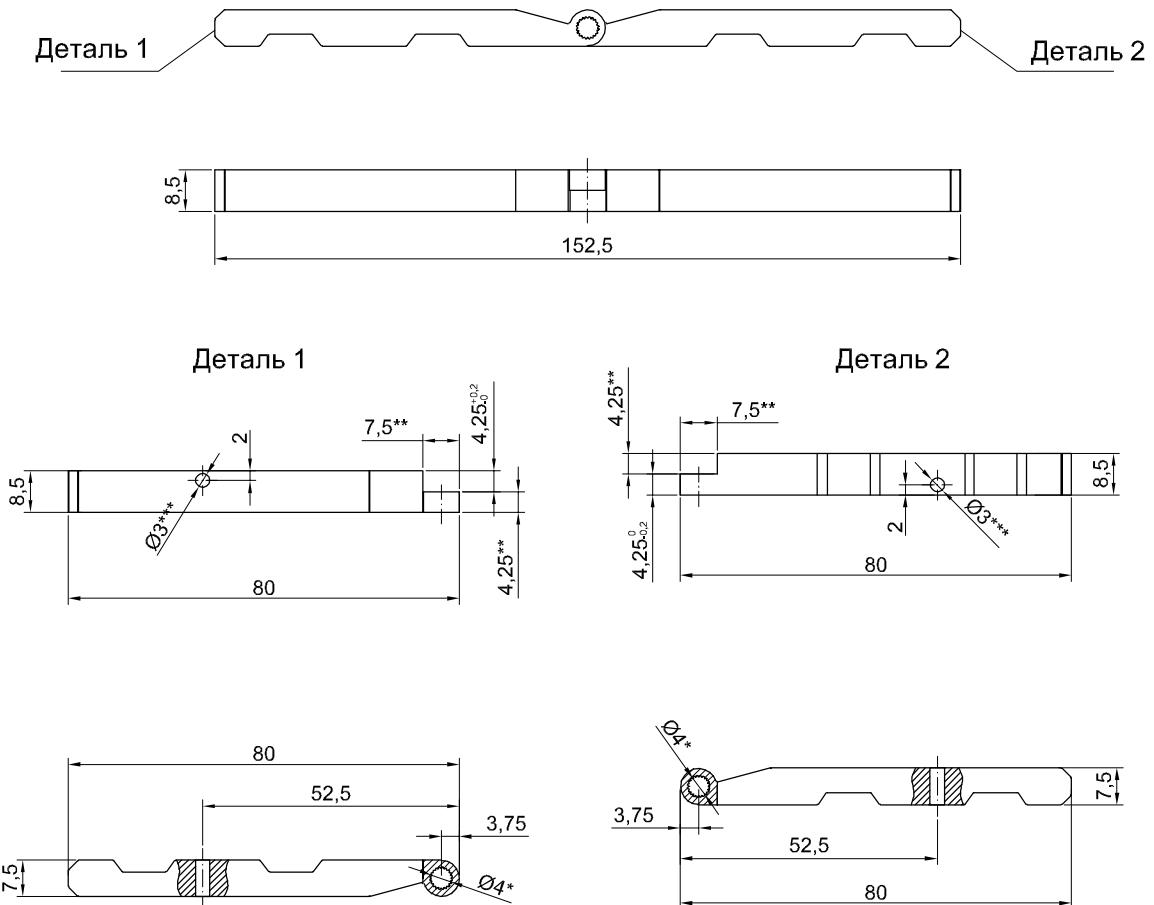


* Отверстие для штифта 6x18 (поз. 3) KIN 130618

** Размер достигается при помощи фрезеровки детали.

Спецификация					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, мм	Примечание
Профили					
1	Деталь 1	ZE 477001	2	19,5	
Метизы					
2	KMN 510510	Винт M5x10 (DIN 914)	2		
3	KIN 130618	Штифт 6x18 (DIN 7)	1		

Вариабельная закладная ZE 480009

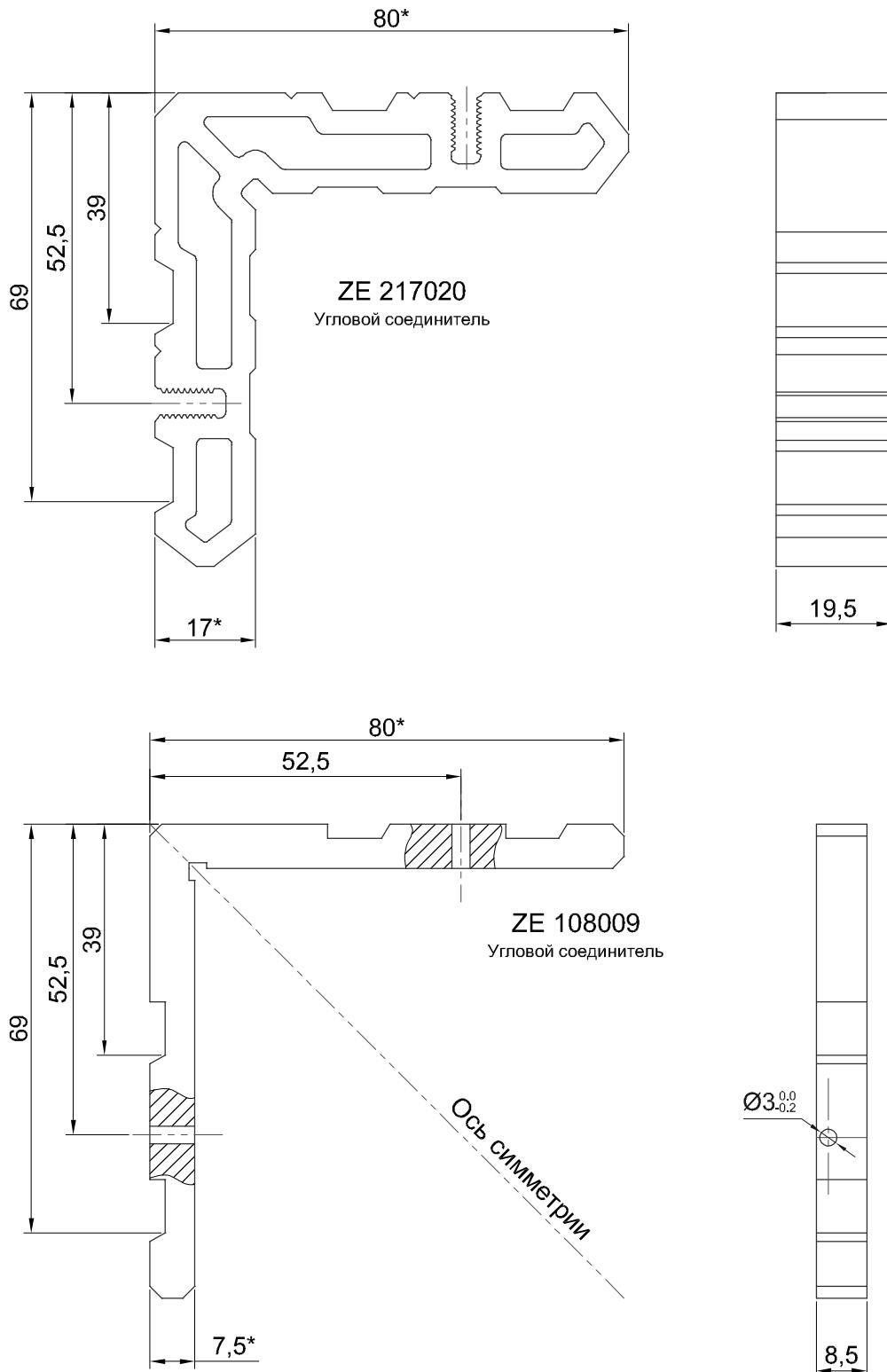


* Отверстие для штифта 4x8 (поз. 3) KIN 130408

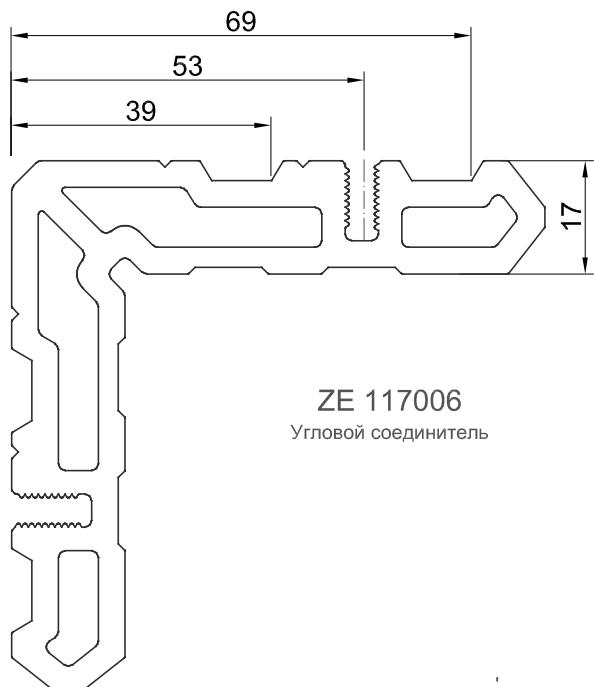
** Размер достигается при помощи фрезеровки детали.

*** Отверстие для штифта 3x10 (поз. 4) KIN 130310

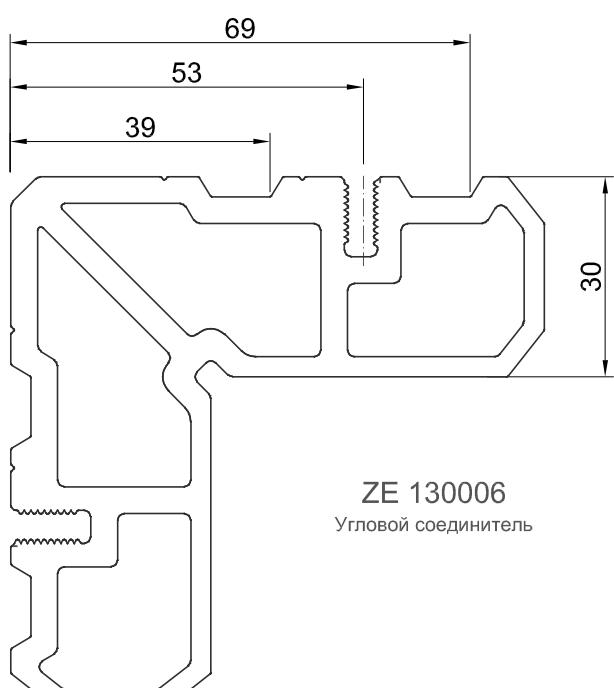
Спецификация					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Длина, мм	Примечание
Профили					
1	Деталь 1	ZE 480001	1	8,5	
2	Деталь 2	ZE 480001	1	8,5	
Метизы					
3	KIN 130408	Штифт 4x8 (DIN 7)	1		
4	KIN 130310	Штифт 3x10 (DIN 7)	2		



1. * Размеры для справок.



ZE 117006
Угловой соединитель

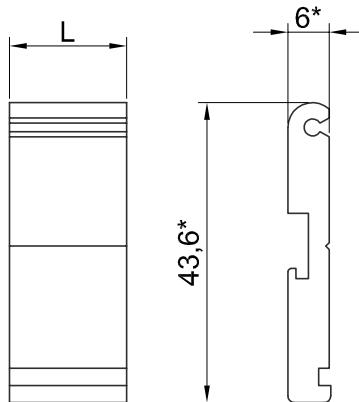


ZE 130006
Угловой соединитель

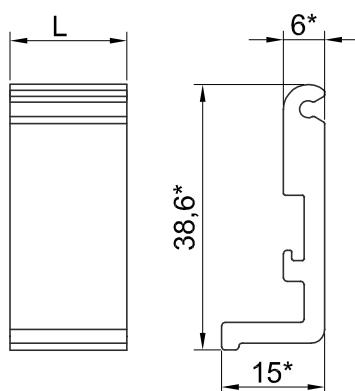
1. * Размеры для справок.

Импостные соединители

ZT 1060XX



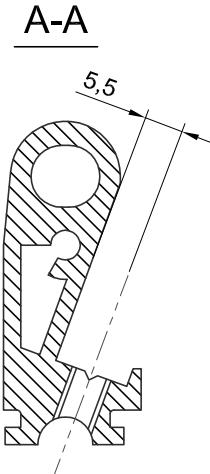
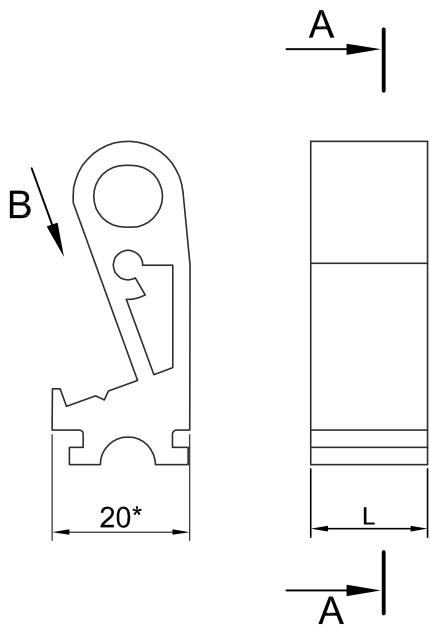
ZT 1150XX



Наименование	Длина L
ZT 106017	17
ZT 106026	26
ZT 106030	30

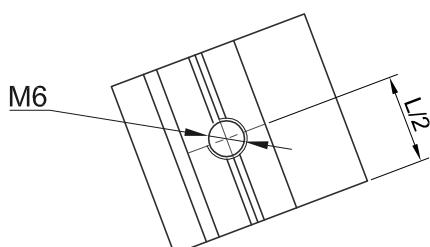
Наименование	Длина L
ZT 115017	17
ZT 115030	30

ZT 2200XX

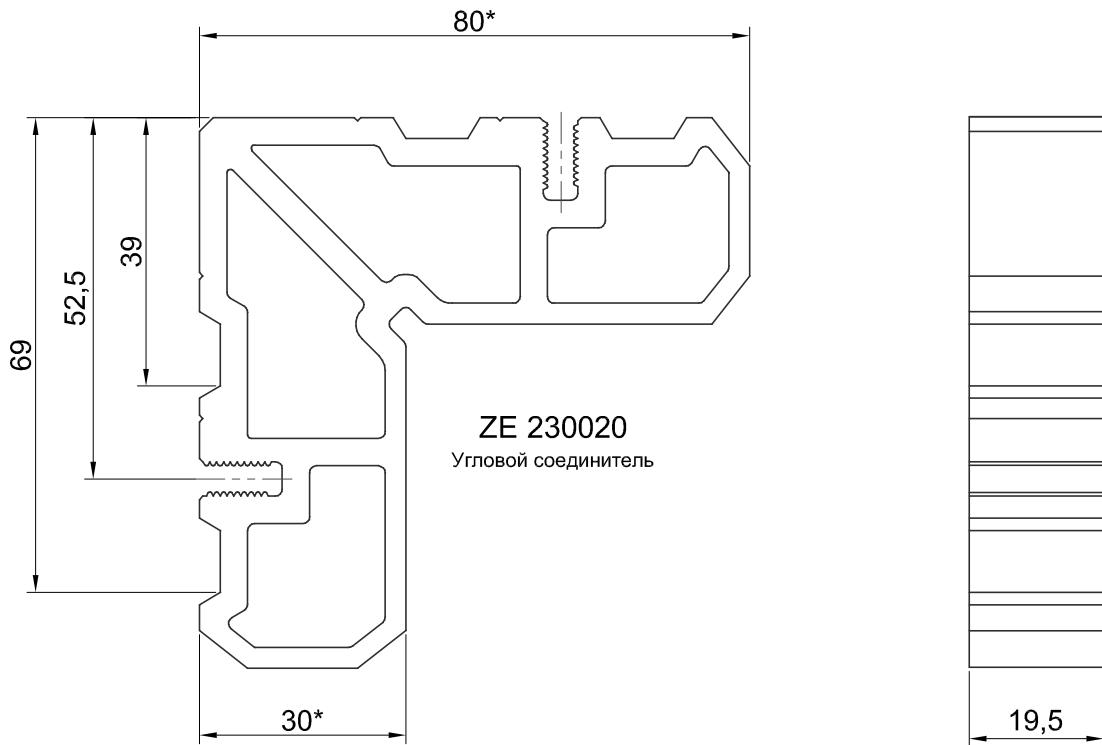


Вид В

Наименование	Длина L
ZT 220017	17
ZT 220026	26
ZT 220030	30

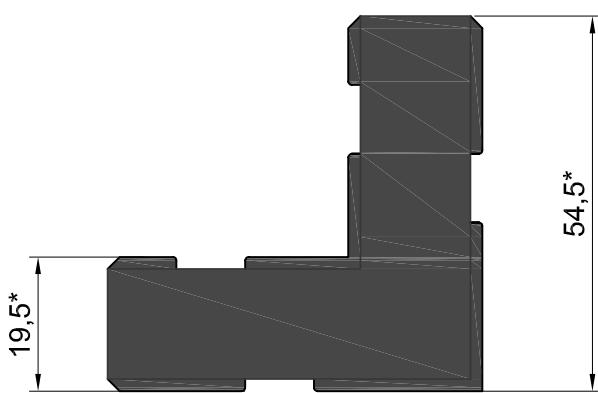


1. * Размеры для справок.

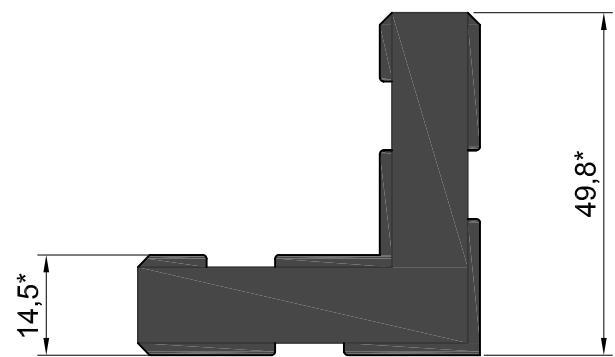


Выравнивающие уголки

ZP 320013



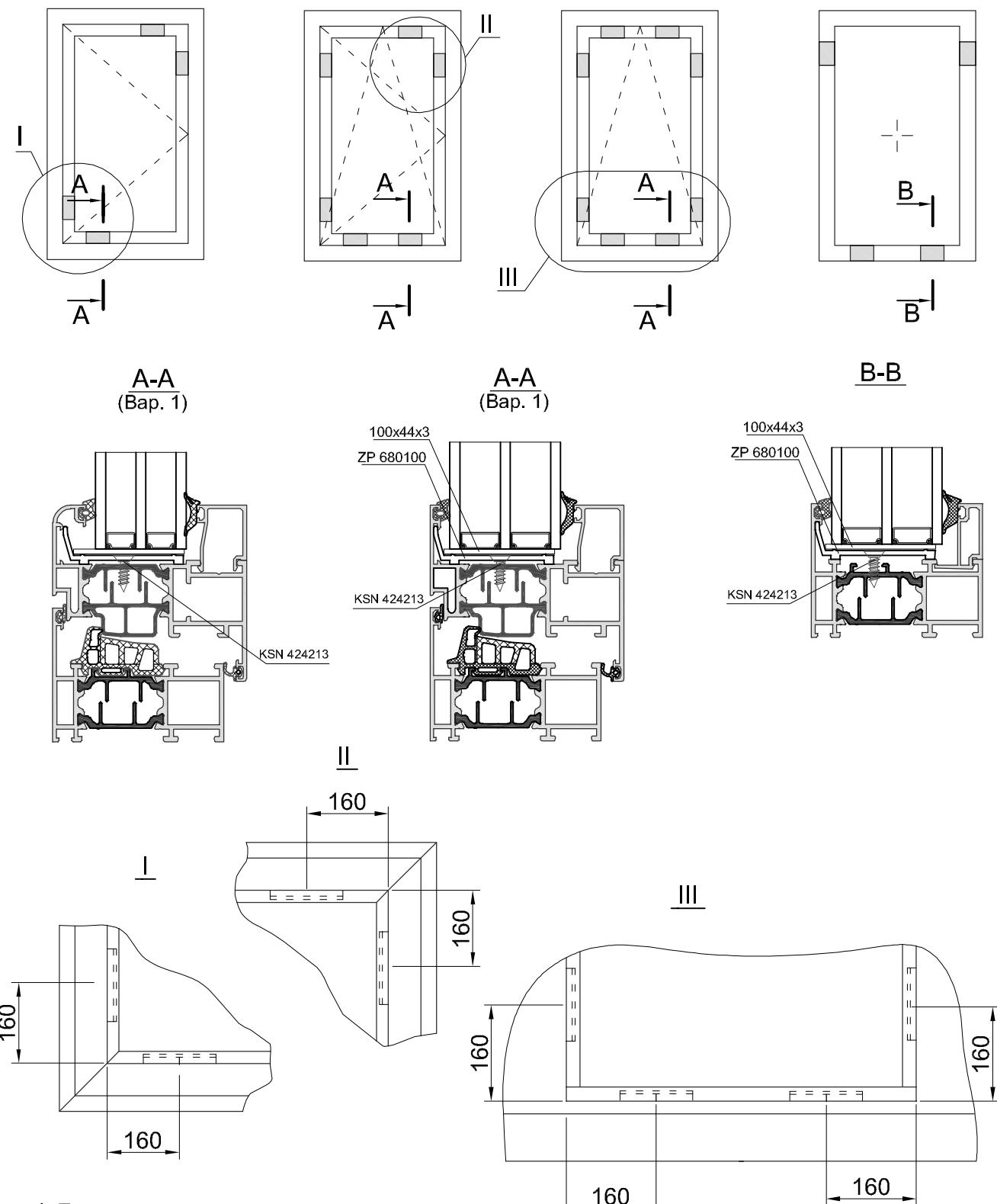
ZP 315013



1. * Размеры для справок.

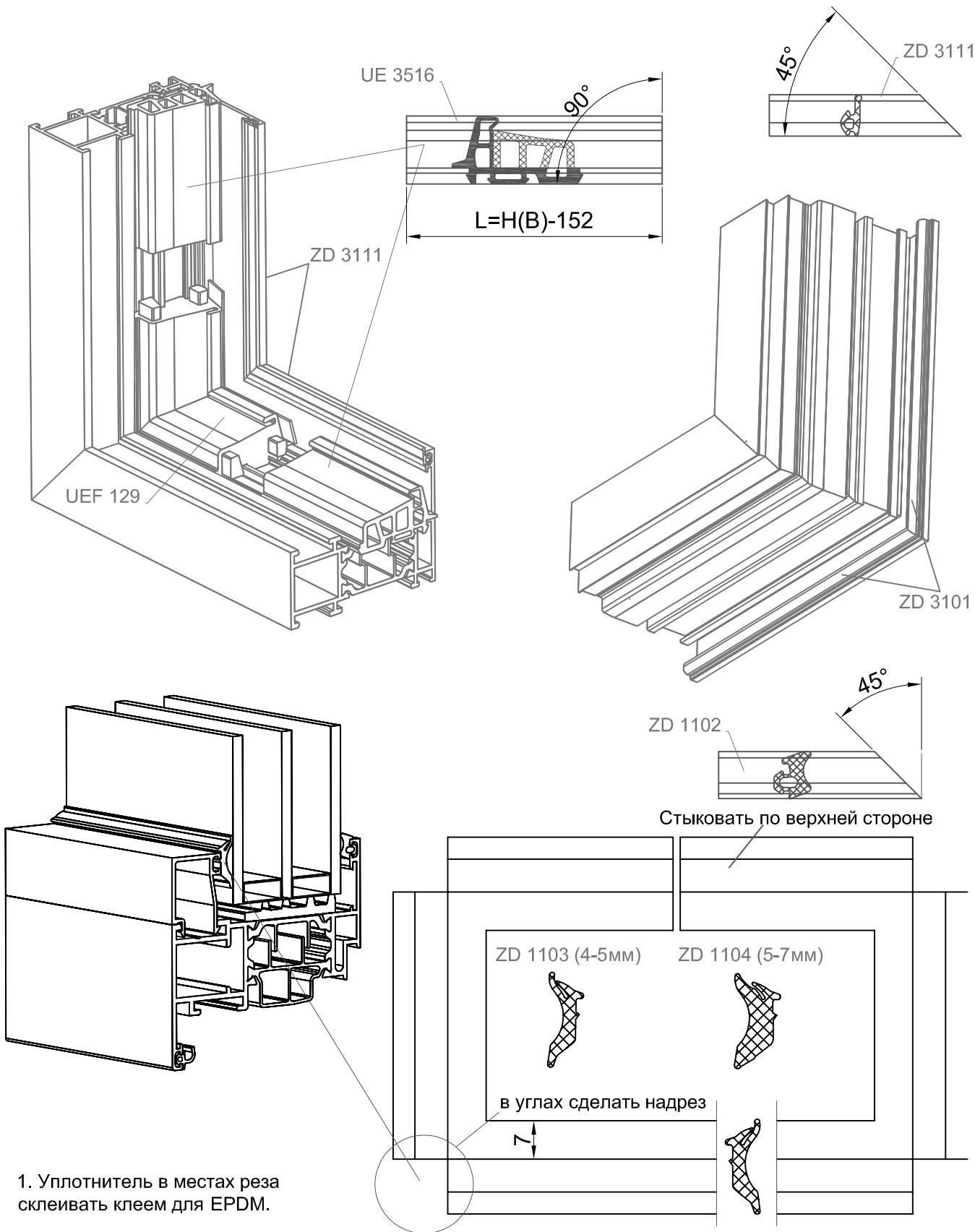
11. Схема установки подкладок и уплотнителей.

Схема установки подкладок под заполнение



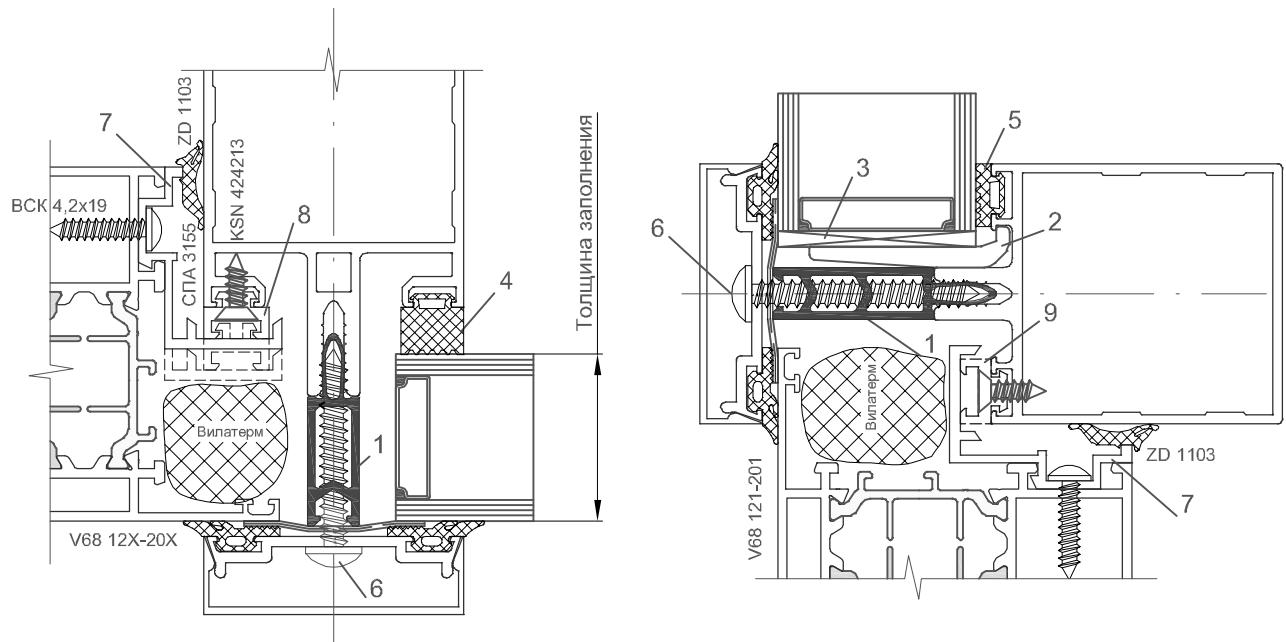
* Размер для справок.

Схема установки уплотнителей



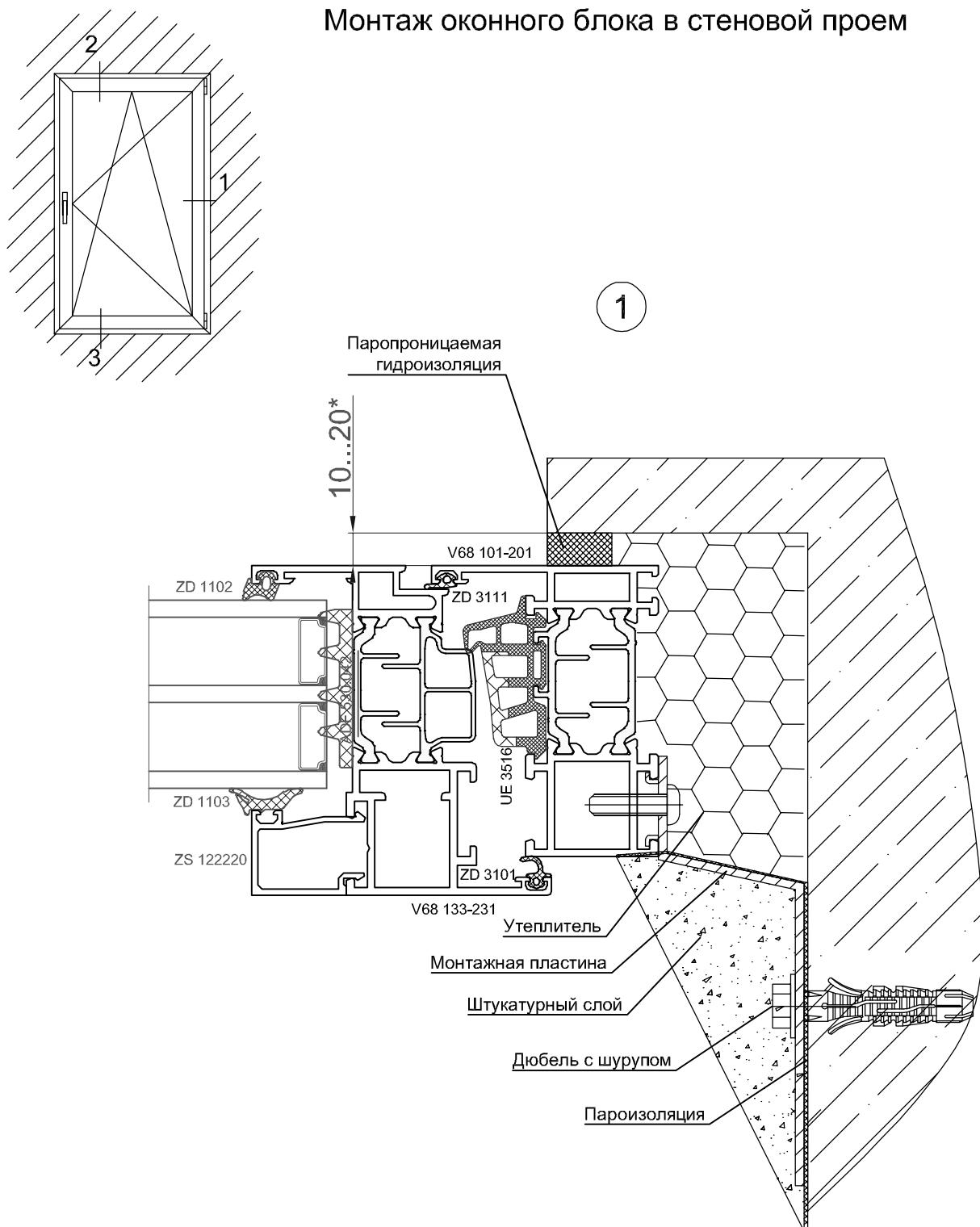
12.Примеры монтажа конструкций.

Монтаж одностворчатого окна V68 в витраж F50

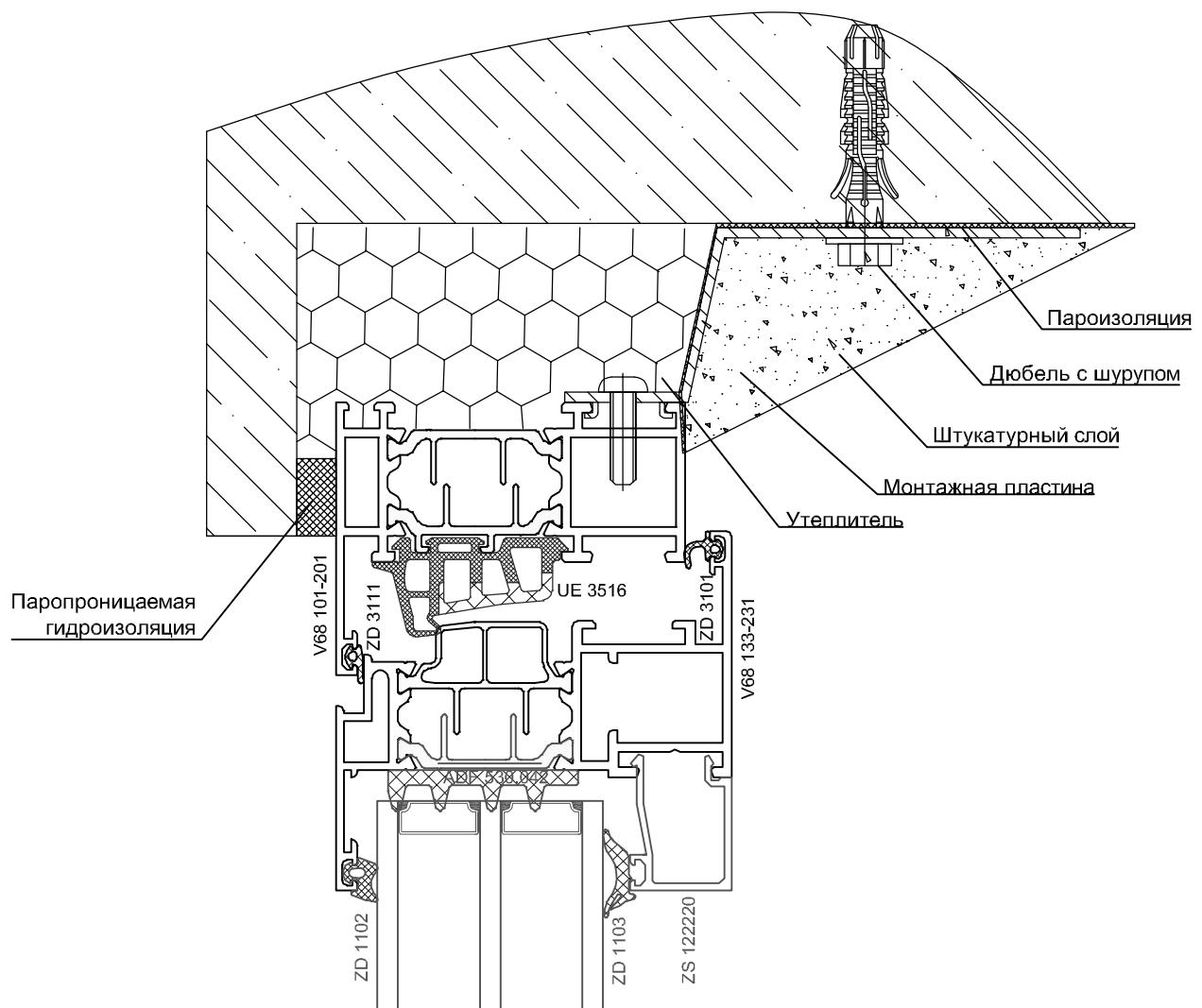


Толщина заполнения	1 Термовставка	2 Опорная подкладка	3 Дистанционная подкладка	4 Внешний уплотнитель стойки	5 Внешний уплотнитель ригеля	6 Прижимной винт	7 Проставка фасадная	8 Адаптер стойки	9 Адаптер ригеля
28	TU 501025	F50 76036-1	100x32x3	ZD 6213	ZD 6207	KSN 275545	ZC 135001	СПА 3155	-
30				ZD 6211	ZD 6205				
32				ZD 6209	ZD 6203				
34	TU 501031	F50 76042-1	100x38x3	ZD 6213	ZD 6207	KSN 275550	ZC 129001	СПА 3155	-
36				ZD 6211	ZD 6205				
38				ZD 6209	ZD 6203				
40	TU 501037	F50 76048-1	100x44x3	ZD 6213	ZD 6207	KSN 275555	ZC 123001	СПА 3155	-
42				ZD 6211	ZD 6205				
44				ZD 6209	ZD 6203				
46	TU 501043	F50 1757	100x50x3	ZD 6213	ZD 6207	KSN 275560	ZC 123001	СПА 3155 (2 шт.)	СПА 3155
48				ZD 6211	ZD 6205				
50				ZD 6209	ZD 6203				

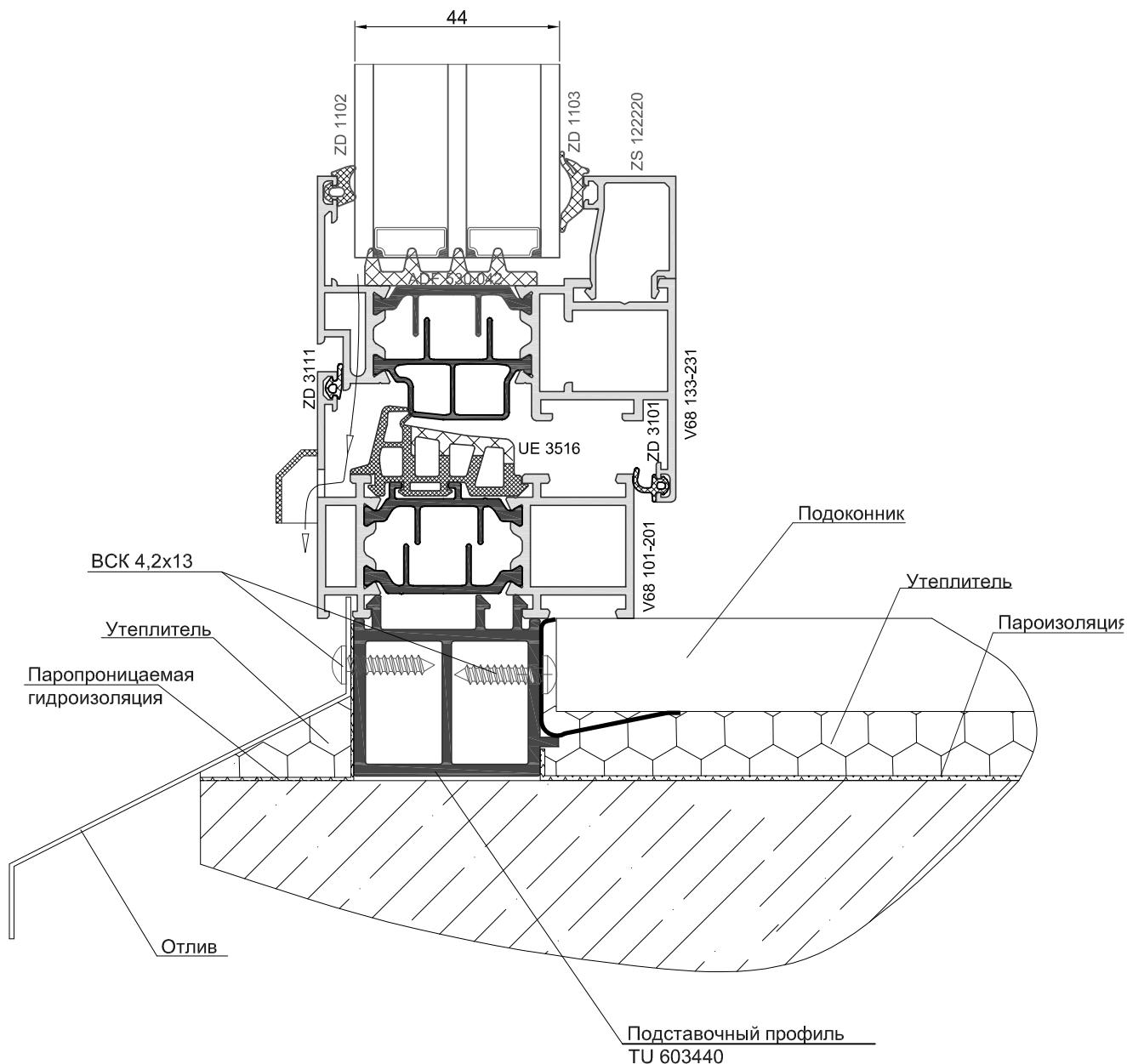
Монтаж оконного блока в стеновой проем



2



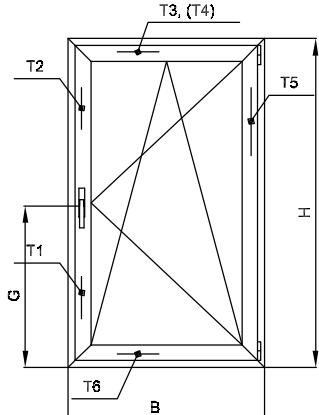
3



13. Примеры расчета типовых конструкций.

Пример расчета типового одностворчатого

оконного блока



Уплотнитель

Артикул	Наименование	Кол-во, мм.
ZD 3111	Уплотнитель рамный	(H+B)x2
ZD 3101	Уплотнитель створочный	(H+B)x2
ZD 1102	Уплотнитель наружный	(H+B)x2
ZD 1103	Уплотнитель внутренний	(H+B)x2
ADF 530.042	Уплотнитель фальца ст/пакета	(H+B-286)x2
UE 3516	Уплотнитель створочный средний	(H+B-304)x2

Профиль

Артикул	Наименование	Длина реза, мм.	Форма профиля	Кол-во, шт.
TU 603440	Подставочный профиль	B		1
V68 101-201	Профиль рамный	H		2
V68 101-201	Профиль рамный	B		2
V68 133-231	Профиль створочный	H-50		2
V68 133-231	Профиль створочный	B-50		2
ZS 122220	Штапик вертикальный	H-190		2
ZS 122220	Штапик горизонтальный	H-146		2

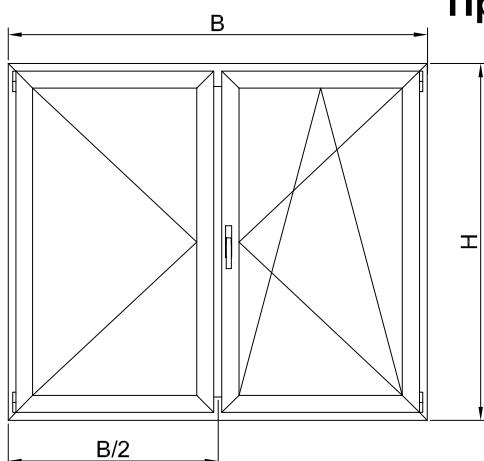
Комплектующие

Артикул	Наименование	Кол-во, шт.
0108/1	Скоба пружинная	B/250+1
100x44x3	Подкладка рихтовочная 44мм.	6
ZP 320013	Уголок выравнивающий для рамы	4
ZP 315013	Уголок выравнивающий для створки	8
ZA 117006	Соединитель угловой в раму	4
ZE 217020	Соединитель угловой в раму и створку	8
ZA 108009	Соединитель угловой в створку	4
100x44x3	Подкладка под стеклопакет 100x44x2	4
ZP 680100	Подкладка опорная под стеклопакет	6
C346	Заглушка дренажного отверстия	2
UEV 129	Уголок среднего уплотнителя	4
KSN 424213	Саморез ВСП 4,2x13 DIN7982	6
KSN 124213	Саморез ВСК 4,2x13 DIN7981	4
C.346	Заглушка дренажного отверстия	2

Размер заполнения

Вид заполнения	Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Кол-во, шт.
Стеклопакет	H-156	B-156	44	1

Количество тяг (T) зависит от габаритов створки и выбранного типа открывания. Длины тяг необходимо выбирать по рекомендации производителя выбранной фурнитуры.



Пример расчета штульпового оконного блока

Уплотнитель

Артикул	Наименование	Кол-во, мм.
ZD 3111	Уплотнитель рамный	Hx3+Bx2
ZD 3101	Уплотнитель створочный	Hx3+Bx2
ZD 1102	Уплотнитель наружный	Hx4+Bx2
ZD 1103	Уплотнитель внутренний	Hx4+Bx2
ADF 530.042	Уплотнитель фальца ст/пакета	(H+B)-393
UE 3516	Уплотнитель створочный средний	3H+2B-310

Профиль

Артикул	Наименование	Длина реза, мм.	Форма профиля	Кол-во, шт.
TU 603440	Подставочный профиль	B		1
V68 101-201	Профиль рамный	H		2
V68 101-201	Профиль рамный	B		2
V68 133-231	Профиль створочный	H-50		4
V68 133-231	Профиль створочный	(B-55)/2		4
V68 171-275	Профиль штульповой	H-124		1
ZS 122220	Штапик вертикальный	H-190		4
ZS 122220	Штапик горизонтальный	(B-247)/2		4

Комплектующие

Артикул	Наименование	Кол-во, шт.
0108/1	Скоба пружинная	B/250+1
ZP 315013	Уголок выравнивающий для створки	16
ZP 320013	Уголок выравнивающий для рамы	4
ZA 117006	Соединитель угловой в раму	4
ZE 217020	Соединитель угловой в раму и створку	12
ZA 108009	Соединитель угловой в створку	8
100x44x3	Подкладка под стеклопакет 100x44x3	10
ZP 680100	Подкладка опорная под стеклопакет	10
ZP 453012	Заглушка штульпа	1 к-т
UEV 129	Уголок среднего уплотнителя	4
C.346	Заглушка дренажного отверстия	4
ВСП 4,2x13	Саморез ВСП 4,2x13 DIN7982	10
ВСП 4,2x22	Саморез ВСП 4,2x22 DIN7982	4
ВСК 4,2x13	Саморез ВСП 4,2x13 DIN7981	8
ВСП 4,8x22	Саморез ВСП 4,2x22 DIN7981	6

Размер заполнения

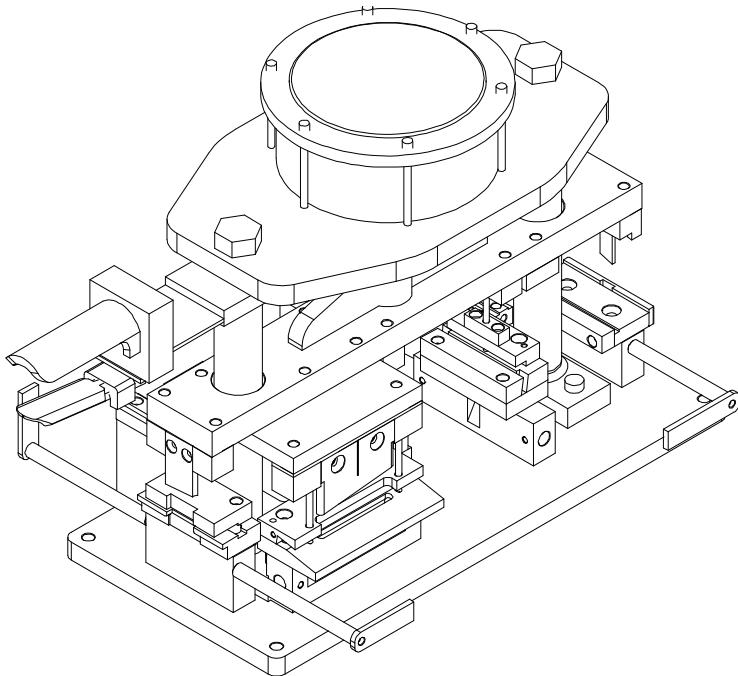
Вид заполнения	Высота, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Кол-во, шт.
Стеклопакет	H-158	(B-272)/2	44	2

На пассивную створку возможна установка штульповых запорных элементов фирмы Roto.

Количество тяг (T) зависит от габаритов створки и выбранного типа открывания. Длины тяг необходимо выбирать по рекомендации производителя выбранной фурнитуры.

14. Оборудование.

Пресс пневматический для систем V60/V68



является эффективным экономическим решением при изготовлении алюминиевых конструкций.

Пневматический пресс укомплектован штампами пробивок.

Гарантируется отсутствие деформаций в готовых профилях.

Пресс удобен и надежен в эксплуатации. Поставляется в собранном виде.

Техническое описание.

Воздух в систему подводится через штуцер пневмораспределителя. Подача воздуха (очищенного от пыли и влаги) в цилиндр пресса производится нажатием ручки.

В рабочем состоянии пневматического пресса пуансоны находятся в верхнем положении.

Профили вставляются в матрицы до упора.

Запрещается одновременная пробивка нескольких профилей и использование профилей других конфигураций и размеров.

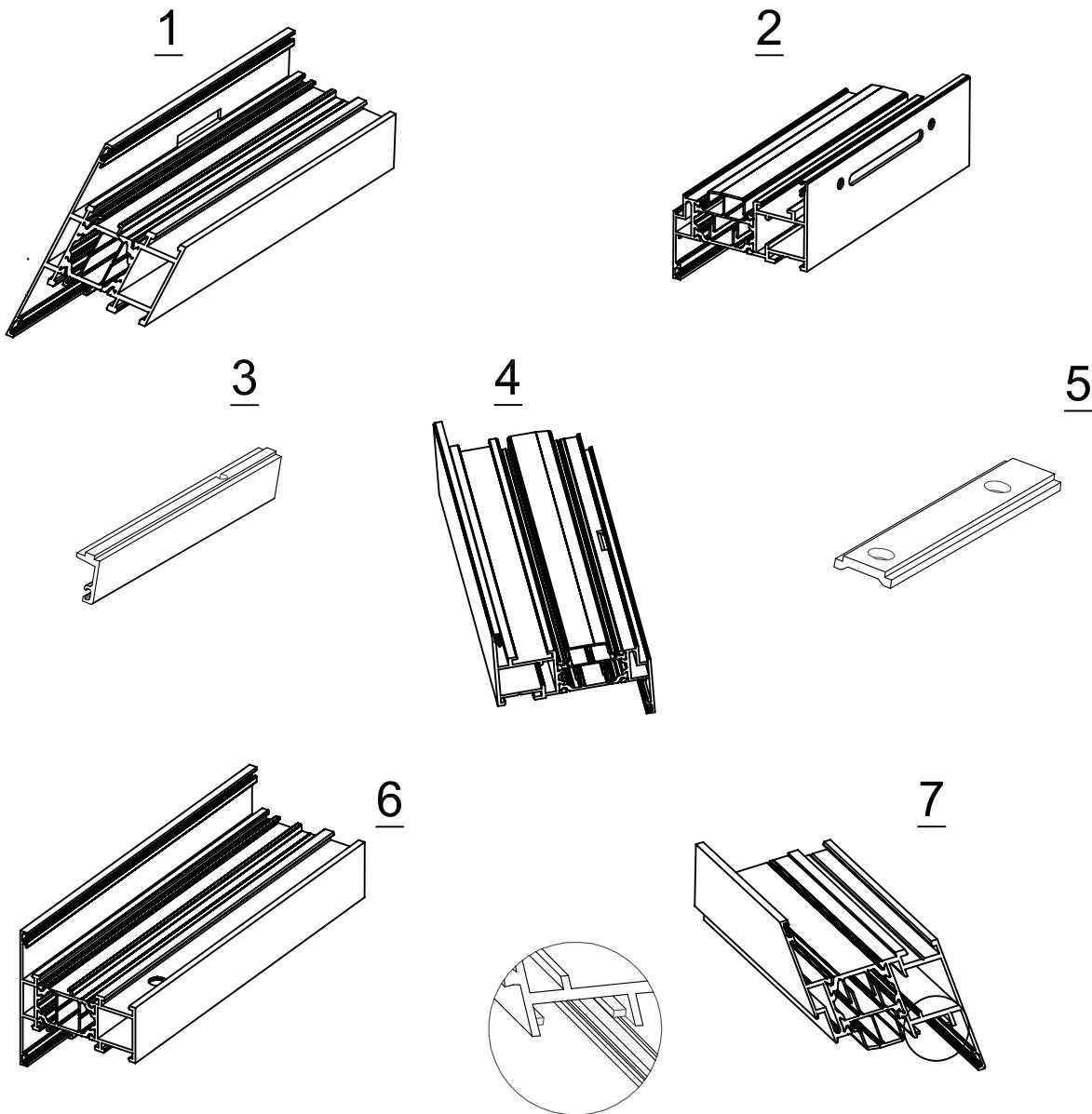
Запрещается внесение конструктивных и иных изменений без согласования с заводом изготовителем.

Меры безопасности.

При движении пуансонов вниз руки не должны находиться в зоне пробивки профилей.

Описание операций:

1. Водосливные отверстия 6x31мм: - V68 101-201, V68 102-202, V68 121-201, V68 122-202.
2. Отверстия под ручку (2 отв. 5,5мм м/о 104мм и паз 7,2x86мм):
 - V68 133-231, V68 132/1-232, V68 134/1-232, V68 131-231.
3. Отверстия 4,8мм: профиль притвора V60 187.
4. Дренажные отв. 14x3мм:- V68 133-231, V68 132/1-232, V68 134/1-232, V68 131-231.
5. Пробивка фурнитурной тяги: отв.6/10мм
6. Отв. 9мм в импосте: - V68 121-201, V68 122-202, V68 123-203.
7. Вскрытие фурнитурного паза: - V68 133-231, V68 132/1-232, V68 134/1-232, V68 131-231.





АРХИТЕКТУРНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

VIDNAL F50 RR

ФАСАДНАЯ
РИГЕЛЬ-РИГЕЛЬНАЯ
СИСТЕМА



VIDNAL F50 SR

ФАСАДНАЯ
ОСНОЧНО-РИГЕЛЬНАЯ
СИСТЕМА



VIDNAL F50 KR

СИСТЕМА
ОСТЕКЛЕНИЯ
КРЫШ И ЗИМНИХ САДОВ



VIDNAL F50 +

ФАСАДНАЯ СИСТЕМА
С ПОВЫШЕННОЙ
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ



VIDNAL F50 pSTR

ФАСАДНОЕ
ПСЕВДОДСТРУКТУРНОЕ
ОСТЕКЛЕНИЕ



VIDNAL V60 W

СИСТЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ
ОКОН/ ВИТРАЖЕЙ
С ТЕРМОРАЗРЫВОМ



VIDNAL V60 D

ДВЕРНАЯ
СИСТЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ
С ТЕРМОРАЗРЫВОМ



VIDNAL V68

СИСТЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ ОКОН/
ВИТРАЖЕЙ С ПОВЫШЕННОЙ
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ



VIDNAL VP-01,02,03

КОНСТРУКЦИИ ОКОН,
ДВЕРЕЙ, ВИТРАЖЕЙ



VIDNAL V72

ТЕПЛАЯ ОКОННАЯ
СИСТЕМА С ПОВЫШЕННОЙ
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ



VIDNAL VP-04

КОМПЛЕКСНОЕ СИСТЕМЫ
БОЛКОННОГО
ОСТЕКЛЕНИЯ



СДЕЛАНО В РОССИИ ДЛЯ РОССИИ